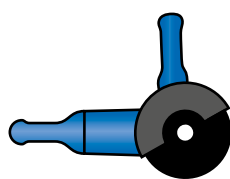


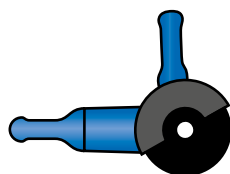


Общая информация	4
Материалы, проволока, применение	5
Быстрый путь к оптимальному инструменту	6
Указания по технике безопасности и размеры	8
Скорость резания и рекомендации по применению	9
Рекомендации для обработки нержавеющей стали (INOX)	10
Качественная упаковка и презентация	11



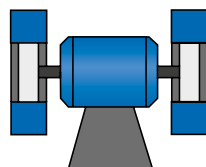
Чашечные и конические щетки

12



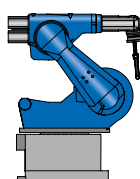
Дисковые щетки

17



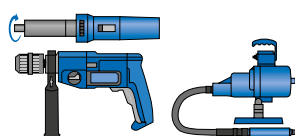
Дисковые щетки с отверстием

21



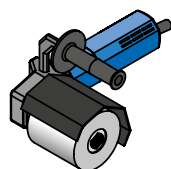
Композитные щетки

27



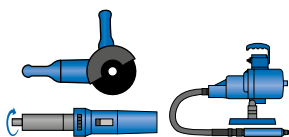
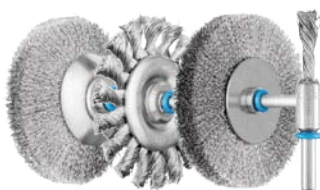
Щетки с хвостовиком

32



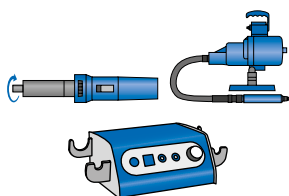
Валики щетки

41



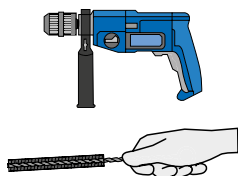
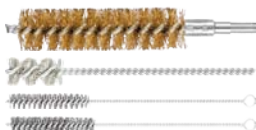
INOX-TOTAL

42



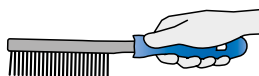
Миниатюрные щетки

45



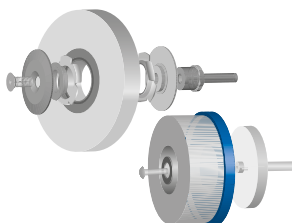
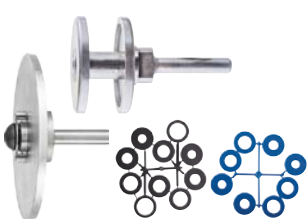
Трубочатые щетки

48



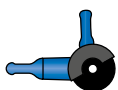
Ручные щетки

53



Принадлежности

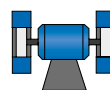
55



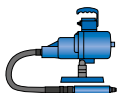
Угловая шлифмашина



Станок для сатинирования
приводное устройство для
шлифовальных валков



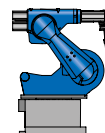
Стационарное
использование



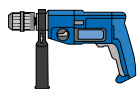
Приводное устройство с
гибким валом



Микродвигатель



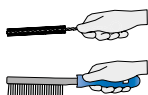
Использование в
робототехнике



Сверлильный станок



Прямая шлифмашина



Использование вручную



Все инструменты
и знания:
www.pferd.com

Технические щетки PFERD – высококачественные инструменты для обработки поверхностей. PFERD предлагает широкий ассортимент высококачественных щеток для множества видов профессиональной обработки самых разных материалов. Для всех случаев использования и для всех трудновыполнимых работ и материалов найдется подходящая щетка.

Качество инструментов PFERD сертифицировано по ISO 9001.

Преимущества:

- Долгий срок службы за счет спец. проволоки PFERD, отличающейся высокой гибкостью и прочностью на попеременный изгиб.
- Высокая точность вращения за счет равномерного распределения и надежного крепления материала рабочей части.
- Оптимальные поверхности за счет выверенного соотношения основы и длины видимого материала рабочей части.

Плетеные дисковые и конические щетки

компания PFERD изготавливаются особым способом. Специальное фиксирование плетеных элементов щетки заметно повышает ее производительность.

Преимущества:

- Повышенная экономичность за счет увеличения срока службы до 25 % по сравнению со стандартными щетками.



Данные для заказа

При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.

Пример заказа:

EAN 4007220153017
RBU 3006/6 ST 0,20

Пояснение к примеру заказа:

RBU = дисковая щетка, неплетеная
30 = $\varnothing$ щетки D [мм]
06 = ширина рабочей части W_F [мм]
/6 = $\varnothing$ хвостовика D_S [мм]
ST = материал рабочей части: сталь
0,20 = $\varnothing$ материала рабочей части D_F [мм]

Консультирование клиентов

Ваш торговый консультант PFERD бесплатно проконсультирует вас на местах, поможет найти решение проблем с использованием инструментов и ответит на все вопросы по безопасному использованию щеток PFERD.

Специальные исполнения

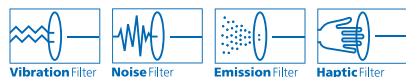
При отсутствии в обширном каталоге продукции PFERD решений для ваших производственных задач мы по запросу изготовим высококачественные высокопроизводительные специализированные щетки. Специальные исполнения включают, например, проволоку другой прочности и качества, другие отверстия, резбу, размеры щеток.

PFERDVALUE – прибавочная стоимость благодаря PFERD

Результаты тестов изделий в контрольных лабораториях PFERD и независимых учреждениях подтверждают: инструменты PFERD обеспечивают измеримую прибавочную стоимость.

Откройте для себя программы **PFERDERGONOMICS** и **PFERDEFFICIENCY**:

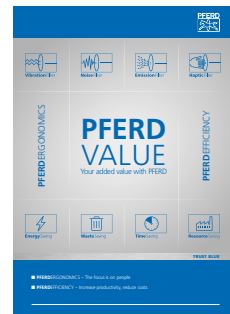
В рамках программы эргономичности **PFERDERGONOMICS** компания предлагает усовершенствованные инструменты и приводные устройства, обеспечивающие повышенную надежность и комфорт при работе и тем самым сохранение здоровья на рабочем месте.



В рамках программы эффективности **PFERDEFFICIENCY** компания предлагает инновационные высокопроизводительные инструменты и приводные устройства, обеспечивающие исключительную экономическую прибавленную стоимость.



Дополнительная информация по этой теме представлена в проспекте «**PFERDVALUE** – прибавочная стоимость благодаря PFERD».



Быстрый путь к оптимальному инструменту

Для быстрого подбора оптимального инструмента на стр. 6–7 представлены подходящие щетки для наиболее частых видов обработки.

Стальная проволока	– серый
Проволока из высококачественной стали (INOX)	– синий
Пластиковый материал рабочей части	– красный
Латунная проволока	– желтый
Натуральная щетина	– коричневый

❶ Подбор материала рабочей части

Для оптимального подбора материала рабочей части важно знать обрабатываемый материал.

❷ Подбор вида рабочей части

Вид рабочей части подбирается по желаемому эффекту действия щетки.

❸ Подбор инструмента

Оптимальная щетка подбирается по виду обработки и геометрии заготовок.

Основные сферы использования технических щеток:

■ Удаление заусенцев

- в т. ч. заусенцев после фрезерования, шлифования, токарной обработки и сверления

■ Очистка

- Удаление ржавчины, окислы
- Обработка сварных швов
- Чистка, снятие лака

■ Структурирование

- Матирование, сатинирование

Проволока рабочей части

- **Неплетеные щетки (гофрированная проволока):** Для работ с особыми требованиями к гибкости щетки, например, для обработки заготовок со сложными контурами.
- **Плетеные щетки (гладкая проволока):** Для работ, требующих агрессивного действия щетки, например, для обработки сварных швов.

Материал рабочей части	Термостойкость	Преимущества/свойства
Стальная проволока (ST)	до 300 °C	■ Специальная проволока PFERD, отличающаяся высокой прочностью на разрыв и поперечный изгиб. ■ Гарантирует долгий срок службы, в т. ч. в самых сложных условиях использования.
Проволока из высококачественной стали (INOX)	до 450 °C	■ Качество проволоки 1.4310 (V2A): устойчива к коррозии; не оставляет на заготовке вызывающих коррозию частиц. ■ В сравнении со стальной проволокой необходимо использовать с макс. низким числом оборотов. ■ Щетки PFERD с материалом рабочей части INOX, как правило, обезжирены.
Высококачественная сталь (INOX), алмаз (DIA)		■ Особенно подходит для случаев с высокими требованиями к агрессивности щетки. ■ Используется, прежде всего, на высокопрочных материалах.
Дополнительная информация по обработке высококачественной стали (INOX) представлена на стр. 10.		
Латунная проволока (MES)	до 180 °C	■ Качество проволоки CuZn37: Латунная проволока мягче стальной проволоки. ■ Работает без искр и позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Пластиковый материал рабочей части

- Абразивное зерно закреплено в гибких пластиковых волокнах, которые воздействуют на заготовку не только кончиками, но и сторонами.
- **Круглый материал рабочей части:** Подходит для случаев с особыми требованиями к гибкости щетки.
- **Прямоугольный материал рабочей части (REC):** Подходит для случаев с особыми требованиями к агрессивности щетки.
- Рекомендация по использованию: при значительном нагреве использовать охлаждающую жидкость.

Материал рабочей части	Термостойкость	Преимущества/свойства
Карбид кремния (SiC)	до 220 °C	■ Особенно подходит для удаления заусенцев и улучшения качества поверхности.
Оксид алюминия (AO)		■ В сравнении с SiC менее острые грани, меньшая агрессивность. ■ Подходит, главным образом, для полирования и выравнивания в качестве финишной обработки мягких металлов.
Керамическое зерно (CO)		■ Отличается высокой вязкостью и очень высокой режущей способностью. ■ Подходит для съема большого количества материала и агрессивной обработки щеткой.
Алмаз (DIA)		■ Особенно подходит для случаев с высокими требованиями к агрессивности щетки. ■ Используется, прежде всего, на высокопрочных материалах.
Нейлон		■ Особенно подходит для обработки подверженных царапинам и повреждениям материалов, например, мягких пластиков.

Натуральная щетина (шерсть животных)

- Подходит, прежде всего, для простых работ по чистке и удалению пыли, а также для полирования (в сочетании с полировальными пастами).

Материал рабочей части	Термостойкость	Преимущества/свойства
Щетина белая (SBW) и черная (SBS)	до 150 °C	■ Щетина менее гибкая и более твердая, чем у щеток со щетиной из козьей шерсти.
Шерсть козы (ZHW)		■ Шерсть козы более мягкая чем щетина.

Подбор материала рабочей части

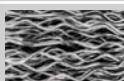
Материал рабочей части	Обрабатываемый материал					Чугун	Пластик
	Сталь	Высококачественная сталь (INOX)	Цветные металлы				
			Алюминий	Мягкие цветные металлы Латунь, медь, цинк	Твердые цветные металлы Титан, бронза, никелевые и кобальтовые сплавы		
Стальная проволока (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Проволока из высококачественной стали (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Высококачественная сталь (INOX), алмаз (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Латунная проволока (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Карбид кремния (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Оксид алюминия (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Керамическое зерно (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Алмаз (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Нейлон	-	-	○	○	-	-	●
Щетина и козья шерсть (с полировальной пастой)	●	●	●	●	●	●	●

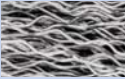
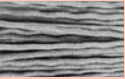
● = отлично подходит ○ = подходит - = не подходит

Технические щетки

Быстрый путь выбора оптимального инструмента



Обрабатываемые материалы	Сталь, чугун, пластики				Высококачественная сталь (INOX), алюминий другие цветные металлы																							
Материал рабочей части	Стальная проволока (ST) Цвет маркировки: серый				Проволока из высококачественной стали (INOX) Цвет маркировки: синий																							
Вид рабочей части	 плетеная	 неплетеная	 вулканизиро- ванная	 плетеная																								
Желаемый эффект	Агрессивный эффект дей- ствия щетки, не гибкая		Легкий эффект действия щетки, гибкая		Очень агрес- сивный эффект действия щетки, не гибкая		Агрессивный эффект действия щетки, незначительно гибкая																					
Сварной шов	 RBG стр. 18–19		 RBG PIPE стр. 20–21		 HBU стр. 53		 HBK стр. 53		 RBV стр. 39		 RBG стр. 18–19		 RBG PIPE стр. 20–21															
Структурирование поверхностей					 RBU стр. 22–26		 RBU SC стр. 17		 WBU стр. 41																			
Удаление заусен- цев с кромок	 KBG стр. 15–16		 RBG стр. 18–19		 RBG стр. 40		 KBU стр. 15, 37		 RBU стр. 17, 22, 24–26		 RBU стр. 38		 RBU стр. 47		 RBV стр. 39		 KBG стр. 15–16		 RBG стр. 18–19		 RBG стр. 40							
Удаление за- усенцев с плоской поверхности	 TBG стр. 13–14				 TBU стр. 12				 TBU стр. 36								 TBG стр. 13–14											
Удаление заусен- цев внутри	 PBG стр. 35				 PBU стр. 32–34				 PBU стр. 45				 TBU стр. 46				 IBU стр. 48, 50, 52				 PBV стр. 33				 PBG стр. 35			
Очистка плоской поверхности	 TBG стр. 13–14		 KBG стр. 15–16		 TBU стр. 12		 KBU стр. 15, 37		 RBU стр. 38						 TBG стр. 13–14				 KBG стр. 15–16									
	 RBG стр. 18–19		 RBG стр. 40		 RBU стр. 22–26		 HBU стр. 53								 RBG стр. 18–19				 RBG стр. 40									
Очистка внутри	 PBG стр. 35				 PBU стр. 32–34				 PBU стр. 45				 TBU стр. 46				 IBU стр. 48, 50, 52				 PBV стр. 33				 PBG стр. 35			
Полирование																												

Высококачественная сталь (INOX), алюминий, другие цветные металлы	Сталь, высококачественная сталь (INOX), алюминий, цветные металлы, титан, литье, пластики, древесина	Латунь, медь, другие цветные металлы	Сталь, высококачественная сталь (INOX), цветные металлы, чугун
Проволока из высококачественной стали (INOX) Цвет маркировки: синий	Пластиковый материал рабочей части (SiC, CO, нейлон) Цвет маркировки: красный	Латунная проволока (MES) Цвет маркировки: желтый	Натуральные материалы Цвет маркировки: коричневый
 неплетеная	 неплетеная	 неплетеная	 неплетеная
Легкий эффект действия щетки, гибкая	Шлифующий эффект действия щетки, очень гибкая	Легкий эффект действия щетки, гибкая	Легкий эффект действия щетки (использование с полировальными пастами)
 HBU стр. 53		 HBU стр. 53	
 RBU стр. 17, 22, 24–26	 RBU стр. 22–24, 26		
 WBU стр. 41	 RBUP стр. 27–28		
	 WBU стр. 41		
 KBU стр. 15, 37	 RBU стр. 22–24, 26	 RBU стр. 38	
 RBU стр. 22, 24–26	 RBUP стр. 27–28	 RBU стр. 47	
 RBU стр. 38	 RBU стр. 39		
 RBU стр. 47	 RBU стр. 47		
 TBU стр. 12	 TBU стр. 12		
 TBU стр. 36	 DBU стр. 29–30		
	 TBU стр. 36		
 PBU стр. 32–34	 PBU стр. 31–32	 PBU стр. 32	
 PBU стр. 45	 PBU стр. 45	 PBU стр. 45	
 TBU стр. 46	 TBU стр. 46	 TBU стр. 46	
 IBU стр. 48, 50, 52	 IBU стр. 48, 51–52	 IBU стр. 48, 50, 52	
 TBU стр. 12	 TBU стр. 12	 RBU стр. 38	
 KBU стр. 15, 37	 RBU стр. 22–24, 26	 HBU стр. 53	
 RBU стр. 38	 RBUP стр. 27–28		
 RBU стр. 17, 22, 24–26	 DBU стр. 29–30		
 HBU стр. 53	 TBU стр. 36		
	 RBU стр. 39		
 PBU стр. 32–34	 PBU стр. 31–32	 PBU стр. 32	
 PBU стр. 45	 PBU стр. 45	 IBU стр. 48, 50, 52	
 TBU стр. 46	 TBU стр. 46		
 IBU стр. 48, 50, 52	 IBU стр. 48, 51–52		
			 RBU стр. 47
			 PBU стр. 45
			 TBU стр. 46

Технические щетки

Указания по технике безопасности и размеры

PFERD – ваш партнер в подборе надежных инструментов

Технические щетки компании PFERD соответствуют высокому стандарту качества и безопасности, который постоянно проверяется и дорабатывается в собственной лаборатории. Компания PFERD – один из ведущих производителей щеток и соблюдает требования стандарта EN 1083.

В каждой упаковочной единице есть указания по безопасному и экономичному использованию щеток PFERD. Они помогут вам увеличить индивидуальную безопасность при использовании инструментов.



Указания по безопасности:



= Работать в защитных очках!



= Работать в наушниках!



= Работать в маске для защиты от пыли!



= Работать в перчатках!



= Соблюдайте указания по технике безопасности!



= Использовать защитный кожух станка!

Максимально допустимое число оборотов

В целях обеспечения безопасности работ запрещено превышать максимально допустимое число оборотов, указанное на щетке, этикетке и в этом каталоге! Другие рекомендации по оптимальному числу оборотов указаны в нашей информации об изделиях и в таблицах изделий. Там приведено рекомендуемое число оборотов [об/мин] для оптимального результата обработки.

Диаметр щетки

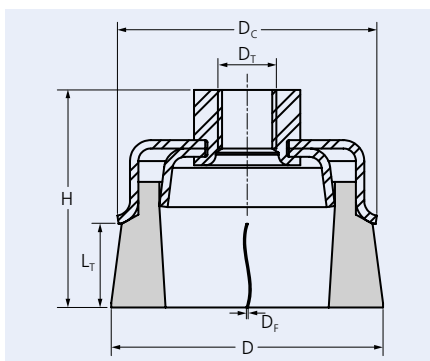
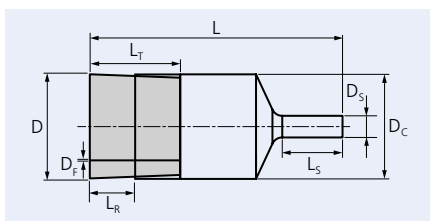
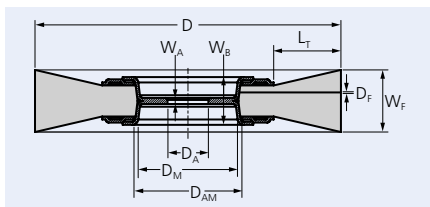
На ручных приводных устройствах не следует использовать щетки диаметром более 180 мм (любой материал рабочей части).

Минимальный диаметр отверстия по EN 1083

Минимальный диаметр (D_A) отверстия щетки зависит от общего диаметра (D) щетки.

Общий $\varnothing D$ щетки [мм]	Минимальный $\varnothing$ отверстия D_A [мм]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Пояснения к указаниям размеров



Сокращение	Единица	Описание
D	мм	Номинальный наружный диаметр щетки или рабочая поверхность кистевой щетки
D_A	мм	Диаметр отверстия
D_{AM}	мм	Макс. Диаметр отверстия основы
D_C	мм	Макс. Диаметр основы
D_F	мм	Номинальный размер материала рабочей части (толщина проволоки)
D_M	мм	Диаметр на участке отверстия
D_S	мм	Диаметр хвостовика щетки с хвостовиком, диаметр валика щеточного валика, диаметр рукоятки (сердечник) щетки для труб
D_T	мм	Номинальное обозначение резьбы
H	мм	Номинальная общая высота (включая детали для отверстия или резьбы, а также хвостовик)
L	мм	Номинальная общая длина кистевых щеток (концевые щетки) (без направляющей цапфы) и щеток для труб
L_S	мм	Рабочая длина для хвостовика или рукоятки, общая длина хвостовика, рабочая длина участка с резьбой
L_T	мм	Номинальная длина материала рабочей части (свободная длина материала рабочей части)
L_R	мм	Общая длина материала рабочей части (свободная длина без опорного кольца)
W_A	мм	Ширина основы на отверстии / на резьбе
W_B	мм	Установочная ширина, самое широкое место основы
W_F	мм	Номинальный размер рабочей ширины

Определение рекомендуемого числа оборотов

1. Выбрать тип щетки.
2. Определить рекомендуемую скорость резания.
3. Определить число оборотов по диаметру щетки и скорости резания.

Рекомендуемые диапазоны скорости резания [м/с] зависят от соответствующего вида обработки и ниже максимально допустимой скорости резания.

1 Тип щетки	2 Скорость резания
Кистевые щетки	5–15 м/с
Чашечные щетки	15–45 м/с
Дисковые щетки с хвостовиком	15–40 м/с
Дисковые/конические щетки с отверстием/резьбой	см. ниже

2 Рекомендуемая скорость резания [м/с] для дисковых/конических щеток с отверстием/резьбой

Вид обработки	[м/с]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Удаление заусенцев / обработка кромок	плетеная							35–45 м/с			
						30–40 м/с					
	неплетеная			25–40 м/с							
			15–30 м/с								
Удаление шлаков\окалины	плетеная							35–55 м/с			
						30–40 м/с					
	неплетеная							35–40 м/с			
						30–35 м/с					
Придание шероховатости, чистка поверхности	плетеная							20–40 м/с			
						15–35 м/с					
	неплетеная					15–30 м/с					
Обработка сварных швов	плетеная							35–55 м/с			
						30–40 м/с					
	неплетеная							30–45 м/с			
						25–40 м/с					

Цвет полосок соответствует цвету маркировки материала рабочей части (см. стр. 4).

3 Рекомендуемое число оборотов [об/мин]

n [об/ мин]	ø щетки D [мм]																		
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300	
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16	
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20	
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24	
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27	
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31	
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39	
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47	
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55	
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63	
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71	
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79	
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72		
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79		
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68			
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73			
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79			
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73				
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79					
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79						
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73								
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67									
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79										
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69											
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79											

Пример:

RBG 11512 ST

Очистка поверхностей

ø щетки D: 115 мм

Скорость резания: 39 м/с

Число оборотов: 6.500 об/мин

Скорость резания (v) = $\frac{\text{ø (D)} \times \pi \times \text{число оборотов (n)}}{1.000 \times 60}$

Пример:

RBG 11512 ST

Ø щетки D: 115 мм

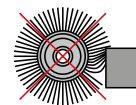
Скорость резания: 39 м/с

Число оборотов: 6.500 об/мин

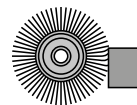
$$\text{Скорость резания (v)} = \frac{\text{Ø (D)} \times \pi \times \text{число оборотов (n)}}{1.000 \times 60}$$

Рекомендации по использованию:

Прижимное усилие и положение при обработке



неправильно (1)



правильно (2)

Обработка только концами проволоки (рис. 2).

Исключение

В случае щеток с пластиковым материалом рабочей части допускается задействовать не только концы проволоки, но и 2–3 мм волокон. При стационарном использовании следует работать ниже середины щетки (см. рис. 2).

Длина видимого материала рабочей части

Короткий видимый материал рабочей части более агрессивный и более жесткий. Более длинный материал рабочей части эластичнее, т. е. щетка мягче и обеспечивает более однородный эффект обработки даже на неравномерных поверхностях.

Эффект самозатачивания

Изменение направления обработки щеткой во время использования обеспечивает ее самозатачивание.

Толщина проволоки

Толстая проволока

■ Агрессивный эффект действия щетки и получение грубой структуры поверхности, т. к. одновременно задействуется малое количество концов проволоки.

Тонкая проволока

■ Мягкий эффект действия щетки и получение деликатной структуры поверхности, т. к. одновременно задействуется большое количество концов проволоки.
■ Увеличение срока службы щетки за счет повышенной гибкости проволоки.

Решения проблем

Проблема	Возможные решения
Низкая агрессивность	■ Увеличить число об.; сохранить число об., но подобрать щетку большего Ø. ■ Взять щетку с меньшей длиной материала рабочей части. ■ Взять щетку с более толстой проволокой.
Высокая агрессивность	■ Снизить число об.; сохранить число об., но подобрать щетку меньшего Ø. ■ Уменьшить прижимное усилие. ■ Взять щетку с большей длиной материала рабочей части. ■ Взять щетку с более тонкой проволокой.
Поверхность слишком грубая и неравномерная	■ Использовать щетку большей ширины. ■ Взять щетку с более тонкой проволокой. ■ Увеличить число об.
Поверхность слишком деликатная и глянцевая	■ Взять щетку с более толстой проволокой. ■ Взять щетку с меньшей длиной материала рабочей части. ■ Снизить число оборотов.
Образование вторичных заусенцев	■ Изменить положение щетки относительно заготовки при обработке. ■ Взять щетку с меньшей длиной материала рабочей части. ■ Взять щетку с более толстой проволокой.

Компетентность при обработке высококачественной стали (INOX)

PFERD предлагает широкий ассортимент инструментов, отвечающих требованиям к обработке высококачественной стали (INOX).



В PRAXIS «Инструменты PFERD для обработки высококачественной стали (INOX)» представлены многочисленные ценные указания по свойствам материалов и использованию.

Качество проволоки в компании PFERD

Для соблюдения особых требований при обработке высококачественной стали (INOX) компания PFERD использует при изготовлении всех щеток проволоку 1.4310 (V2A). Практический опыт работы в промышленности подтверждает, что именно такая проволока демонстрирует наибольшую устойчивость к коррозии и оптимальную стойкость.

Все щетки PFERD с материалом рабочей части INOX помечены синим цветом и пригодны для обработки всех сортов высококачественной стали (INOX), например, V4A.

INOX и магнитные свойства

При производстве проволоки 1.4310 склонна к ферромагнетизму, т. е. притягивается магнитом. Это связано с изменениями структуры, вызванными деформацией, например, в процессе вытягивания проволоки. Такие изменения структуры не влияют на устойчивость к коррозии и качество проволоки. Она сохраняет свою устойчивость к коррозии.

AISI	Номер согласно EN 10027-1	Номер материала по EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Щетки INOX-TOTAL

Для самых сложных условий использования компания PFERD предлагает щетки в исполнении «INOX-TOTAL» (IT). Все части таких щеток изготовлены из высококачественной стали 1.4310 (V2A) и поэтому обеспечивают оптимальную защиту от коррозии. Подробная информация и данные для заказа представлены на стр. 42–44.



Рекомендации по предупреждению коррозии

Причина коррозии	Решение
Изменение структуры под воздействием высоких температур.	Не допускать нагревания: ■ Снизить число оборотов. ■ Уменьшить прижимное усилие. ■ Обработка маятниковыми движениями щетки.
Соприкосновение заготовки со стальными частями щетки.	■ Использовать щетки в исполнении INOX-TOTAL. ■ Не допускать соприкосновения боковых фланцев с заготовкой. ■ Использовать кистевые щетки с пластмассовой защитой.
Обработка заготовок из стали и из высококачественной стали (INOX).	■ Не использовать щетки, которыми уже обрабатывались сталь, медь или другие металлы. ■ Не обрабатывать сталь вблизи мест обработки высококачественной стали (INOX).
Проникновение частиц проволоки в поверхность (щелевая коррозия).	■ Не допускать большого прижимного усилия. ■ Работать с пониженным числом оборотов.
Недостаточный съем материала.	Съем глубоко расположенных изменений структуры: ■ Увеличение срока службы щетки ■ Использование шлифовальных инструментов

Указание:

Во избежание возможных проблем следует предварительно экспериментальным путем установить коррозионную стойкость материалов. Чтобы на заготовке не оставались посторонние частицы, после обработки щеткой рекомендуется выполнить очистку обработанных поверхностей.

Заготовки, используемые в агрессивной среде, следует дополнительно обработать шлифовальными инструментами или подвергнуть травлению/пассивации. То же рекомендовано, если рядом с местом обработки высококачественной стали (INOX) обрабатывается не легированная сталь, и невозможно исключить попадание частиц на высококачественную сталь.



Подробная информация и данные для заказа шлифовальных и полировальных инструментов представлены в каталоге 4.

Промышленная упаковка

PFERD стандартно поставляет технические щетки в промышленной упаковке.



Эта пиктограмма обозначает все щетки в промышленной упаковке (IP).

Преимущества:

- Прочная упаковка для защиты от повреждений.
- На этикетке упаковки представлена важная информация, например, артикульный номер, обозначение, код EAN, технические характеристики.
- Указания по безопасному использованию щеток есть в каждой упаковке.



Упаковка POS

Компания PFERD предлагает дисковые, чашечные, кистевые и конические щетки в стимулирующей продажи индивидуальной упаковке. Щетки с хвостовиком поставляются в индивидуальной упаковке и практичной картонной упаковке.



Эта пиктограмма и пометка «POS» обозначают все щетки в упаковке POS.

Обзор всех щеток в упаковке POS представлен на сайте: www.pferd.com/pos-brushes

Преимущества:

- Функциональная европейская перфорация упаковки для оптимального размещения изделий в витрине.
- На этикетке упаковки представлена важная информация, например, артикульный номер, обозначение, код EAN, технические характеристики.
- Изделие хорошо видно сквозь окошко в упаковке.



Стенд PFERD TOOL-CENTER

На стенде PFERD TOOL-CENTER представлена вся важная информация, необходимая для подбора наиболее подходящего инструмента.

На вопросы ответит ваш специальный дилер или торговый консультант компании PFERD. Компетентного продавца инструментов PFERD можно найти на сайте: www.pferd.com



Этикетки упаковки

На этикетке упаковки указана вся важная информация: номер артикула, обозначение, код EAN, технические характеристики.

Преимущества:

- Быстрый обзор по пиктограммам всех наиболее важных характеристик изделия.
- Информация по безопасному и оптимальному использованию щетки.

Материал рабочей части

Упаковочная единица

Тип инструмента

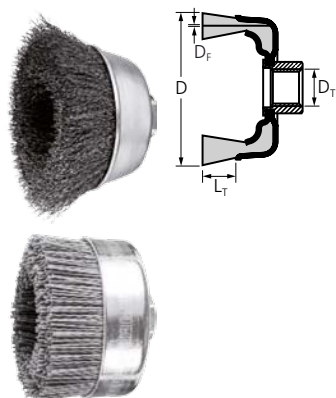
Обозначение PFERD

Техническая информация



Чашечные щетки с резьбой

Неплетеные



TBU

Прекрасно подходит для среднесложной обработки щеткой, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.



Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на угловых шлифмашинах с регул. числом оборотов.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».

D [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
				EAN 4007220				
Стальная проволока (ST)								
60	20	M14x2	0,30	153543	955192	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/M14 ST 0,30
75	25	M14x2	0,30	220849	955208	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	0,30	153574	-	4.300–6.400	8.500	POS TBU 100/M14 ST 0,30
Проволока из нержавеющей стали (INOX)								
Все щетки INOX обезжирены.								
60	20	M14x2	0,30	721742	955215	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
75	25	M14x2	0,30	220856	955222	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	0,30	220863	-	3.400–5.500	8.500	POS TBU 100/M14 INOX 0,30
Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)								
100	46	M14x2	1,00	530856	-	2.400–3.900	6.000	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00



TBG

Щетка для агрессивной обработки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.

Преимущества:

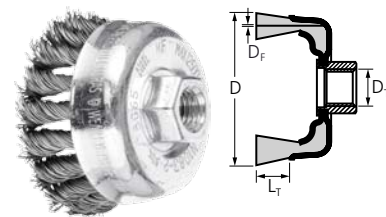
- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».
- Щетки исполнения DIA поставляются в VE = 1 шт.
- Размер зерна DIA 270 = D 64, размер зерна DIA 400 = D 46



D [мм]	L _r [мм]	D _t	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

65	22	M14x2	0,35	18	153437	955079	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	579121	955086	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	579138	-	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	806654	955093	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806661	955109	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 ST 0,50

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

65	22	M14x2	0,35	18	220740	955116	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	598016	955123	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806678	955130	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	003671	003688	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806685	955147	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	003701	003718	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,50

Высококач. сталь (INOX), алмаз (DIA)

100	38	M14x2	0,50	24	-	107881	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270
						107874	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400

TBGR, с опорным кольцом

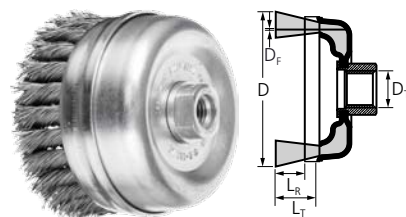
Щетка с опорным кольцом, для агрессивной обработки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.

Преимущества:

- Опорное кольцо предотвращает боковое смещение проволоки.
- Особо долгий срок службы.
- За счет опорного кольца возможна регулировка расширения и эластичности рабочей части щетки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.
- Для получения большого диаметра а расширения проволоки или доступа к труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.



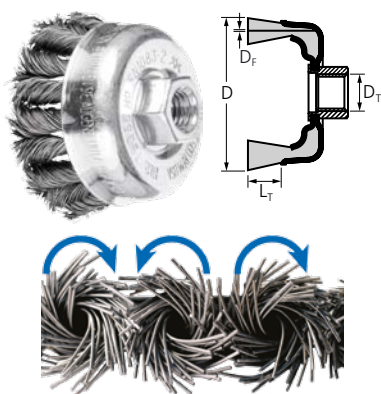
D [мм]	L _r [мм]	L _t [мм]	D _t	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

80	25	40	M14x2	0,50	22	153482	4.300–8.500	8.500	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	153505	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/M14 ST 0,50
			5/8-11	0,50	26	598009	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/5/8 ST 0,50
125	25	30	5/8-11	0,50	32	584811	3.300–6.500	6.500	TBGR 125/5/8 ST 0,50
150	20	40	5/8-11	0,50	40	584828	2.800–5.500	5.500	TBGR 150/5/8 ST 0,50

Чашечные щетки с резьбой

Плетеные



TBG CT, COMBITWIST

Очень высокая агрессивность щетки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.

Преимущества:

- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и сьема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

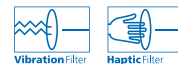
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».

PFERDVALUE:



D [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

65	22	M14x2	0,35	18	806692	955154	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	806708	955161	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	806715	955178	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806722	955185	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: COMBITWIST

Все щетки INOX обезжирены.

65	22	M14x2	0,35	18	806739	-	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	806746	-	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806753	-	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
			0,50	20	003695	-	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806760	-	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35
			0,50	24	003725	-	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50



KBU

Прекрасно подходит для работ средней сложности, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Преимущества:

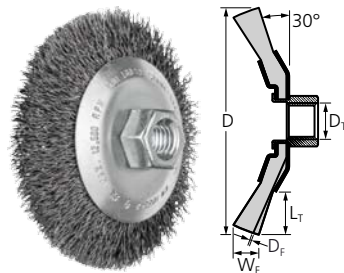
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.
- Подходит для использования на угловых шлифмашинах до 80 м/с.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на угловых шлифмашинах с регул. числом оборотов.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».



D [мм]	W _f [мм]	L _t [мм]	D _t	D _f [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

100	10	22	M14x2	0,35	220832	955314	6.300–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806777	-	6.300–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104736	6.300–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 ST 0,35

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

100	10	22	M14x2	0,35	531129	955321	5.000–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806784	-	5.000–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104743	5.000–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 INOX 0,35

Плетеные

KBG

Щетка для агрессивной обработки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.



Преимущества:

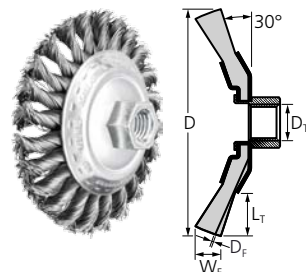
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».



D [мм]	W _f [мм]	L _t [мм]	D _t	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
										
						EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

100	13	22	M14x2	0,50	24	153529	955239	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	220818	955246	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	531167	-	7.500–12.000	15.000	POS KBG 12515/M14 ST 0,50

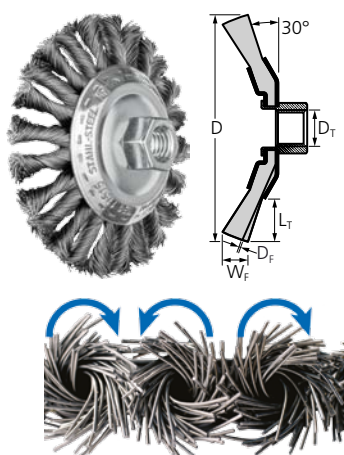
Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

100	13	22	M14x2	0,35	24	220801	955253	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003787	003763	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	220825	955260	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003824	003800	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	531174	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	003848	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50

Конические щетки с резьбой

Плетеные



KBG CT, COMBITWIST

Очень высокая агрессивность щетки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и сьема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».

PFERDVALUE:



D [мм]	W _f [мм]	L _t [мм]	D _T	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
EAN 4007220										

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

100	13	22	M14x2	0,50	24	593431	955277	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	593448	955284	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	593455	-	7.500–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: COMBITWIST

Все щетки INOX обезжирены.

100	13	22	M14x2	0,35	24	593462	955291	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003794	003770	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	593479	955307	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003831	003817	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	593486	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	28	003855	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50



RBU, для угловых шлифмашин

Подходит для работ средней сложности, например, удаления ржавчины и очистки сварных швов, а также удаления заусенцев.

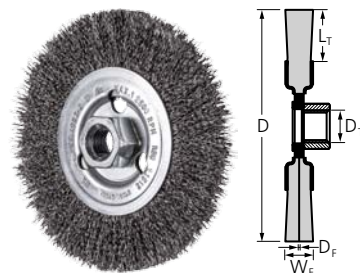


Преимущества:

- Подходит для использования на угловых шлифмашинах до 80 м/с.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на угловых шлифмашинах с регул. числом оборотов.



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
					EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

115	12	25	M14x2	0,30	806968	6.300–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806975	5.500–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

115	12	25	M14x2	0,30	806982	5.000–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806999	4.400–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30

RBU, POLISCRATCH

Прекрасно подходит для обработки и удаления мягких материалов, например, антикоррозионной защиты днища кузова и противозадирной мастики. За счет специальной геометрии материала рабочей части прекрасно подходит для получения шероховатой поверхности, как после пескоструйной обработки.



Рекомендации по применению:

- Использовать только на угловых и прямых шлифмашинах с регул. числом об.
- Возможно до 10 заточек. Для этого необходимо прижать концы проволоки к брусу на ок. 2–3 секунды. Для заточки изменить направление.

PFERDVALUE:



Преимущества:

- Значительный охлаждающий эффект и отсутствие необходимости в смазывании или применении щетки за счет открытой конструкции материала рабочей части.
- Увеличенный срок службы, т. к. щетку можно подтачивать бруском.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
					5x			
					EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

100	20	18	M14x2	0,60	892459	1.200–3.500	6.000	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60
-----	----	----	-------	------	--------	-------------	-------	------------------------------

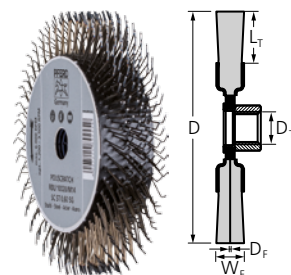


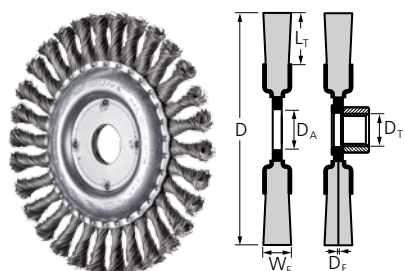
Зажимной стержень BO 8/M14
(EAN 4007220900482)

Указание по безопасности: Использовать только со щетками POLISCRATCH.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.





RBG

Щетка для агрессивной обработки. Подходит для сложной обработки металлов, например, для удаления окалины, ржавчины, заусенцев, очистки сварных швов и удаления остатков клея.

Преимущества:

- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 10 шт. указывается без добавления пометы «POS».

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
EAN 4007220										

Стальная проволока (ST)

100	12	28	M14x2	0,50	22	658970	-	10.000–15.000	20.000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	153512	954966	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658987	-	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	530597	952702	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658994	-	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	597996	-	5.000–10.000	10.000	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	153413	954973	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	30	659007	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 ST 0,50
			22,2	0,80	30	578940	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

115	12	22	22,2	0,35	24	220795	954980	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003732	003459	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659014	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003749	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	530788	954997	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003510	003565	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659021	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003527	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	220733	955000	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	30	003619	003657	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	659038	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	30	003626	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50



Зажимной стержень BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Для плетеных дисковых щеток диаметр ом не более 125 мм и D_A 22,2 мм.



BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметр 150–180 мм и D_A 22,2 мм.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.



RBG CT, COMBITWIST

Очень высокая агрессивность щетки. Подходит для сложной обработки металлов, например, для удаления окалины, ржавчины, заусенцев, очистки сварных швов и удаления остатков клея.



Преимущества:

- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и съема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

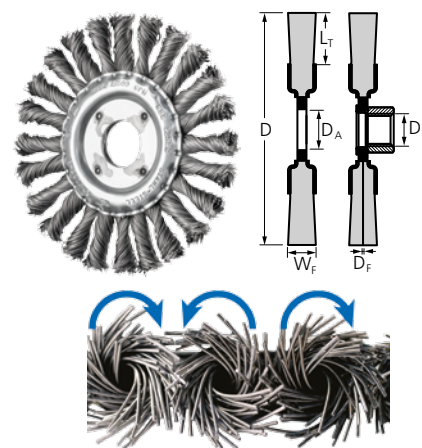
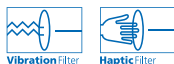
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 10 шт. указывается без добавления пометы «POS».

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						EAN 4007220				

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

115	12	22	22,2	0,50	24	593356	955017	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806814	-	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	593363	955024	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806821	-	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50
178	13	38	22,2	0,50	30	593370	955031	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	593394	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: COMBITWIST

Все щетки INOX обезжирены.

115	12	22	22,2	0,35	24	593400	955048	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003756	003480	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806838	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003466	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	593417	955055	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003541	003602	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806845	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003572	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	593424	955062	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	30	003633	003664	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50



Зажимной стержень BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Для плетеных дисковых щеток диаметр от не более 125 мм и D_A 22,2 мм.



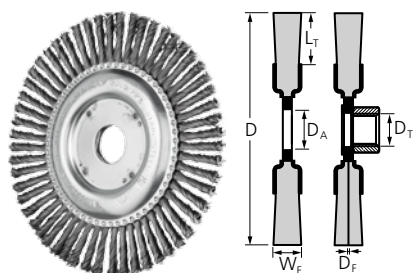
BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметр 150–180 мм и D_A 22,2 мм.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



RBG PIPE, Pipeline

Агрессивная и стабильная щетка, выдерживающая большую механическую нагрузку. Подходит для сложной обработки трубопроводов, труб и резервуаров.



Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., корневым сварным швам, благодаря очень узкому исполнению.
- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	Кол-во жгутов [штук]	D _F [мм]	Упаковка  EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
-----------	------------------------	------------------------	---------------------------------	----------------------------	------------------------	--	---------------	---------------------------	-------------

Стальная проволока (ST)

100	6	19	16,0	32	0,50	750810	10.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	750926	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	36	0,50	750933	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	750957	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	48	0,50	750995	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751015	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	56	0,50	751022	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	56	0,50	751077	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z
			M14x2	56	0,50	751084	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z
			22,2	76	0,50	751107	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751114	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

100	6	19	16,0	32	0,50	751220	8.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	751275	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	36	0,50	751305	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	751329	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	48	0,50	751343	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751367	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	56	0,50	751374	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	76	0,50	751398	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751404	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z



Информация о дополнительных специальных инструментах, используемых при строительстве трубопроводов, содержится в проспекте «Инструменты PFERD для строительства трубопроводов».



Подробная информация и данные для заказа обдирочных кругов PFERD для трубопроводов представлены в каталоге 6.



RBG PIPE CT, Pipeline COMBITWIST

Очень агрессивная и стабильная щетка, выдерживающая большие механические нагрузки. Подходит для сложной обработки трубопроводов, труб и резервуаров.

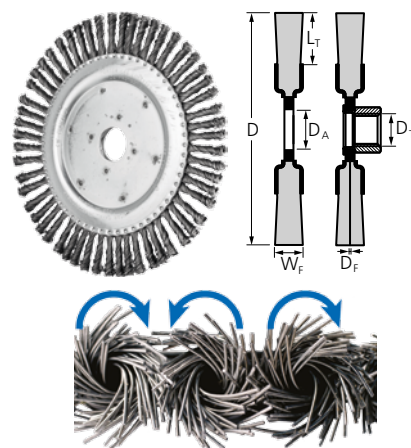
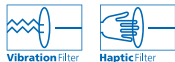
Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., корневым сварным швам, благодаря очень узкому исполнению.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и съема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	Кол-во жгутов [штук]	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

125	6	18	22,2	48	0,50	107799	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
			M14x2	48	0,50	107805	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	72	0,50	751190	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z
			M14x2	72	0,50	751206	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z

Дисковые щетки, плетеные

RBG, стационарн.

Агрессивная и стабильная щетка, выдерж.. большую мех. нагрузку. Подходит для любой сложной стац. или автоматизированной обр. щеткой, напр. для удаления заусенцев.

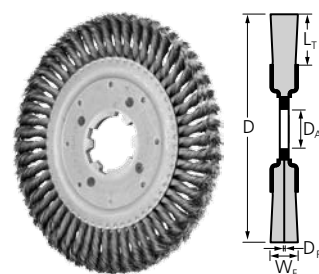


Преимущества:

- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.
- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стац. прив. устр. и шлиф. станках.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_F).
- Размер зерна DIA 270 = D 64, размер зерна DIA 400 = D 46



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Кол-во жгутов [штук]	D _F [мм]		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					0,35	0,50				
					EAN 4007220					

Стальная проволока (ST)

200	16	44	50,8	34	956540	956557	4.000–6.500	8.500	1	RBG 20016/50,8 ST ...
250	16	41	50,8	54	956564	956571	2.000–3.400	4.500	1	RBG 25016/50,8 ST ...

Высококач. сталь (INOX), алмаз (DIA)

190	30	50	22,2	24	-	107898	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 270
						107911	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 400



Заж. стержень BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867):
Для плетеных и неплетеных диск. щеток диам. 200 мм и D_A 22,2 мм.

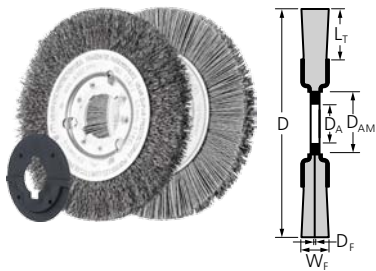
Указ.: для использ. с заж. стержнем необх. **пара адаптеров APM 50,8/22,2-30 (EAN 4007220900390).**



Парные адаптеры APM 50,8:
Уменьшение диаметра отверстия на нужный размер. Подходит для плетеных дисковых щеток диаметром 200–250 мм, а также неплетеных дисковых щеток в исполнении «щетки для удаления заусенцев».

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



RBU, узк.

Прекрасно подходит для работ средней сложности на заготовках с большой площадью обработки вручную и на станках.

Преимущества:

- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стац. прив. устр. и шлиф. станках.
- За счет специальной конструкции возможно сплошное пакетирование на одном валу.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.

Данные для заказа:

- Набор адаптеров АК 32 заказывайте отдельно.
- Дисковые щетки диаметром от 100 мм и 125 мм невозможно использовать с набором адаптеров АК 32.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

100	12	24	14,0	-	0,15	597866	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,15
					0,30	597873	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14,0	-	0,30	806791	4.000–6.000	8.000	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,25	530412	3.000–4.500	6.000	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658734	3.000–4.500	6.000	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,25	530436	3.000–4.500	6.000	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	0,25	530443	1.800–2.700	3.600	RBU 25020/22,2 ST 0,25

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

125	12	32	14,0	-	0,30	806807	3.200–5.200	8.000	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,30	597880	2.400–3.900	6.000	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658796	2.400–3.900	6.000	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,30	597910	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	0,30	597927	1.400–2.300	3.600	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

100	12	22	12,0	-	1,00	597903	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220870	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12,0	31,8	1,00	530467	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220894	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	1,00	530474	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220917	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	1,00	530481	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220948	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

100	12	22	12,0	-	1,10	837269	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 CO 120 1,10
150	16	28	12,0	31,8	1,10	837276	2.400–3.900	6.000	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	1,10	837283	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10

Материал рабочей части: пластик, нейлон

100	12	22	12,0	-	0,40	899298	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40
150	16	32	12,0	31,8	0,40	899304	3.200–5.200	8.000	RBU 15016/12,0 Nylon 0,40
200	16	32	22,2	31,8	0,40	899311	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40



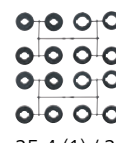
**Зажимной стержень
BO 8/12-14 100-125**
(EAN 4007220107843):
Для неплетеных дисковых
щеток диаметром 100–
125 мм и D_A / D_{AM} 12 мм и
14 мм.



BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметром 150–180 мм и D_A 22,2 мм.

BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):
Для плетеных и неплетеных
дисковых щеток диаметром
200 мм и D_A 22,2 мм.



Набор адаптеров АК 32
(EAN 4007220608593):
В набор входят инструменты
с диаметром отверстия в мм
(дюймах): 20 / 18 / 14 / 12 /
25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.

RBU, узк., стационарн.

За счет пластикового материала рабочей части особенно подходит для удаления заусенцев с трудно поддающихся обработке деталей, например, шестерен или головок цилиндров. За счет большей длины материала рабочей части и большей гибкости оптимально подходит для обработки алюминия. Подходит для использования на стационарных станках, обрабатывающих центрах и роботизированных линиях.

Преимущества:

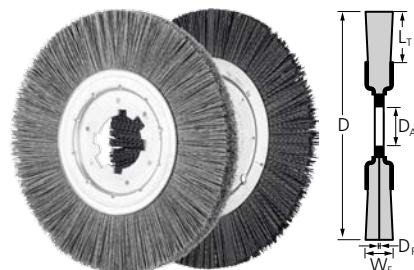
- За счет специальной конструкции возможно сплошное пакетирование на одном валу.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметра материала рабочей части (D_F).



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Зернистость / D _F [мм]				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55				
				EAN 4007220							

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

200	13	43	50,8	807248	-	807255	807262	2.400–3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 SiC ...
250	15	55	50,8	807279	-	807286	807293	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 SiC ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

200	13	46	50,8	-	837290	-	-	2.400–3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 CO ...
250	15	63	50,8	-	837306	-	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 CO ...



Заж. стержень BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867):
Для плетеных и неплетеных диск. щеток диам. 200 мм и DA 22,2 мм.

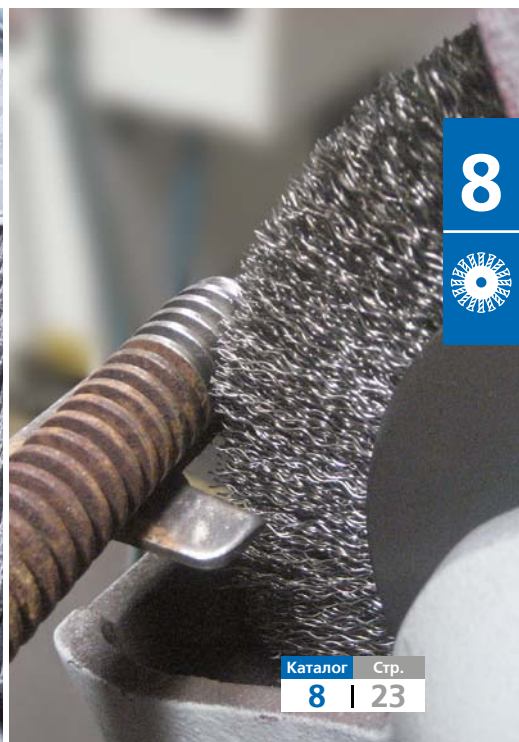
Указ.: для использ. с заж. стержнем необх. **пара адаптеров APM 50,8/22,2-30 (EAN 4007220900390).**

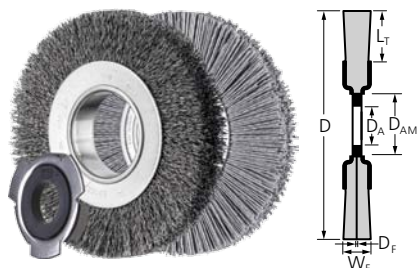


Парные адаптеры APM 50,8:
Уменьшение диаметра отверстия на нужный размер. Подходит для плетеных дисковых щеток диаметром 200–250 мм, а также неплетеных дисковых щеток в исполнении «щетki для удаления заусенцев».

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.





RBU, широк., универсальное использование

Прекрасно подходит для работ средней сложности на заготовках с большой площадью обработки вручную и на станках. Разработана для универсального использования в мастерских.

Преимущества:

- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стац. прив. устр. и шлиф. станках.

Данные для заказа:

- диаметр 150–200 мм поставляется с набором адаптеров АК 32-2.
- диаметр 100–125 мм поставляется с изменяемым отверстием.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956236	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956243	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956250	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956274	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956281	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956304	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956298	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956311	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956335	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956342	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956359	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956366	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956373	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956380	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956397	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956403	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956410	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956434	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956441	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956465	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956458	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956472	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956489	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956496	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956502	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956519	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956526	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956533	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,55	069707	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55
					1,10	069691	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
					0,55	069714	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	1,10	069721	2.400–3.900	6.000	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10



**Зажимной стержень
BO 8/12-14 100-125
(EAN 4007220107843):**
Для неплетеных дисковых щеток диаметром 100–125 мм и D_A / D_{AM} 12 мм и 14 мм.

**BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):**

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметром 150–180 мм и D_A 22,2 мм.



**BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):**
Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметром 200 мм и D_A 22,2 мм.



**Набор адаптеров АК 32-2
(EAN 4007220806890):**

В набор входят инструменты с диаметром отверстия в мм (дюймах): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Указание: При обработке под воздействием высоких температур и сил можно использовать **пары адаптеров AM 50,8** для щеток с D_{AM} 50,8 мм.

RBU, широк., промышленное использование

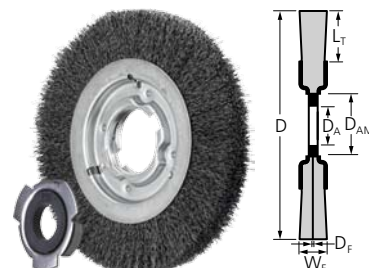
Прекрасно подходит для работ средней сложности на заготовках с большой площадью обработки вручную и на станках. Разработана специально для использования в промышленности.

Преимущества:

- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стан. прив. устр. и шлиф. станках.
- Высокая экономичность за счет очень большого срока службы.

Данные для заказа:

- диаметр 150–250 мм поставляется с набором адаптеров АК 32-2.
- диаметр 100 мм поставляется с изменяемым отверстием.



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	658710	4.000–6.000	8.000	RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	153604	4.000–6.000	8.000	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658727	3.000–4.500	6.000	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	153628	3.000–4.500	6.000	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658741	3.000–4.500	6.000	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658765	2.300–3.400	4.500	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	153635	2.300–3.400	4.500	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658772	1.800–2.700	3.600	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220924	1.800–2.700	3.600	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	616086	1.500–2.500	3.000	RBU 30040/50,8 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658789	2.400–3.900	6.000	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	220887	2.400–3.900	6.000	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658871	2.400–3.900	6.000	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658895	1.800–2.900	4.500	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	220900	1.800–2.900	4.500	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658901	1.400–2.300	3.600	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220931	1.400–2.300	3.600	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30



Зажимной стержень

BO 8/12-14 100-125

(EAN 4007220107843): Для неплетеных дисковых щеток диам. 100–125 мм и D_A / D_{AM} 12 мм и 14 мм.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867): Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диам. 200 мм и D_A 22,2 мм.

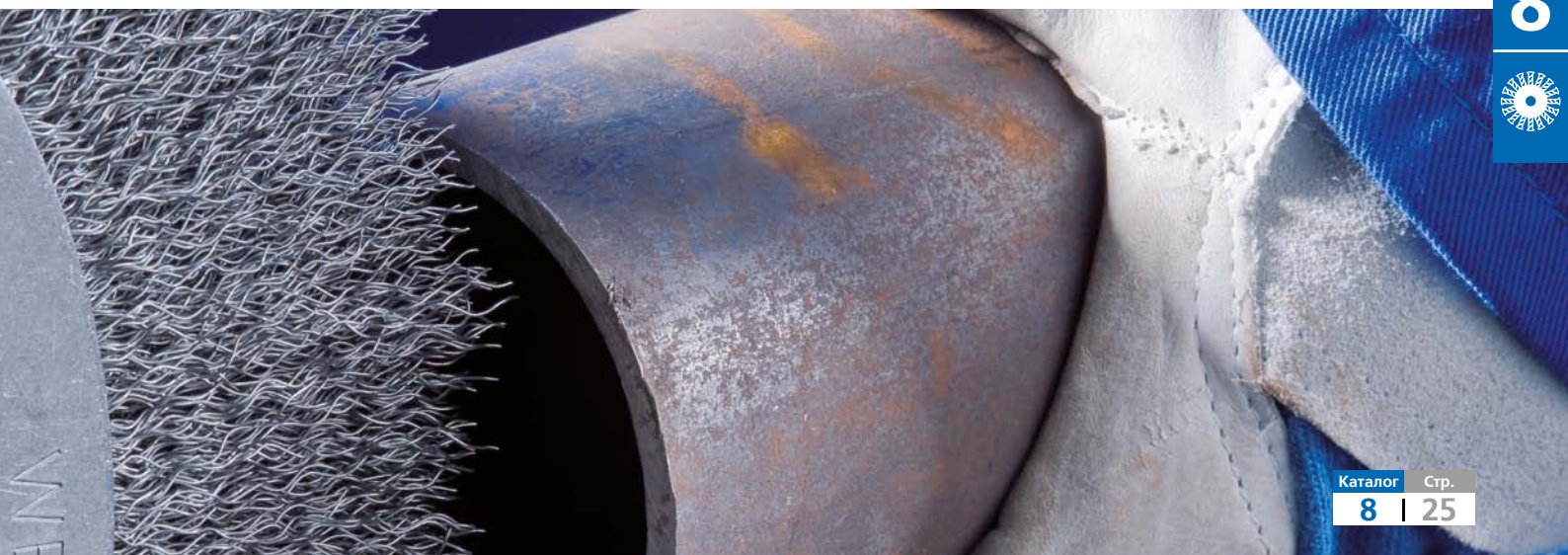


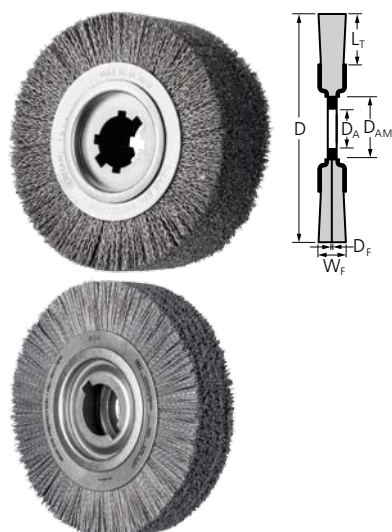
Набор адаптеров АК 32-2

(EAN 4007220806890):

В набор входят инструменты с диам. отверстия в мм (дюймах): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Указание: При обработке под воздействием высоких температур и сил можно использовать пары адаптеров AM 50,8 для щеток с D_{AM} 50,8 мм.





RBU, щетки для удаления заусенцев

Особенно подходит для удаления заусенцев с труб, обрезных кромок и мелких деталей на стационарных машинах.

За счет специального расположения проволоки исполнение с рабочей частью из литцендрата (LIT) подходит в т. ч. для сложной агрессивной обработки.



Преимущества:

- Доп. проверка на балансировку обеспечивает высокую плавность хода.
- Макс. срок службы за счет высокой плотности материала рабочей части.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_F).
- Пары адаптеров APM 50,8 заказываются отдельно.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					0,20	0,35	0,50	1,10				
					EAN 4007220							

Стальная проволока (ST)

LIT ST = скрученная латунированная стальная проволока

250	60	50	50,8	100,0	807040	807057	807064	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 ST ...
	60	50	50,8	100,0	-	807118	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807071	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807125	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 LIT ST ...
	100	50	50,8	100,0	-	807095	807101	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 250100/50,8 ST ...

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

LIT INOX = скрученная проволока INOX

250	60	50	50,8	100,0	807132	807149	807156	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 INOX ...
	60	50	50,8	100,0	-	807200	-	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT INOX ...
	100	50	50,8	100,0	-	807187	807194	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 250100/50,8 INOX ...

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

250	60	45	50,8	100,0	-	-	-	069738	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 SiC 120 ...
-----	----	----	------	-------	---	---	---	--------	-------------	-------	---	----------------------------



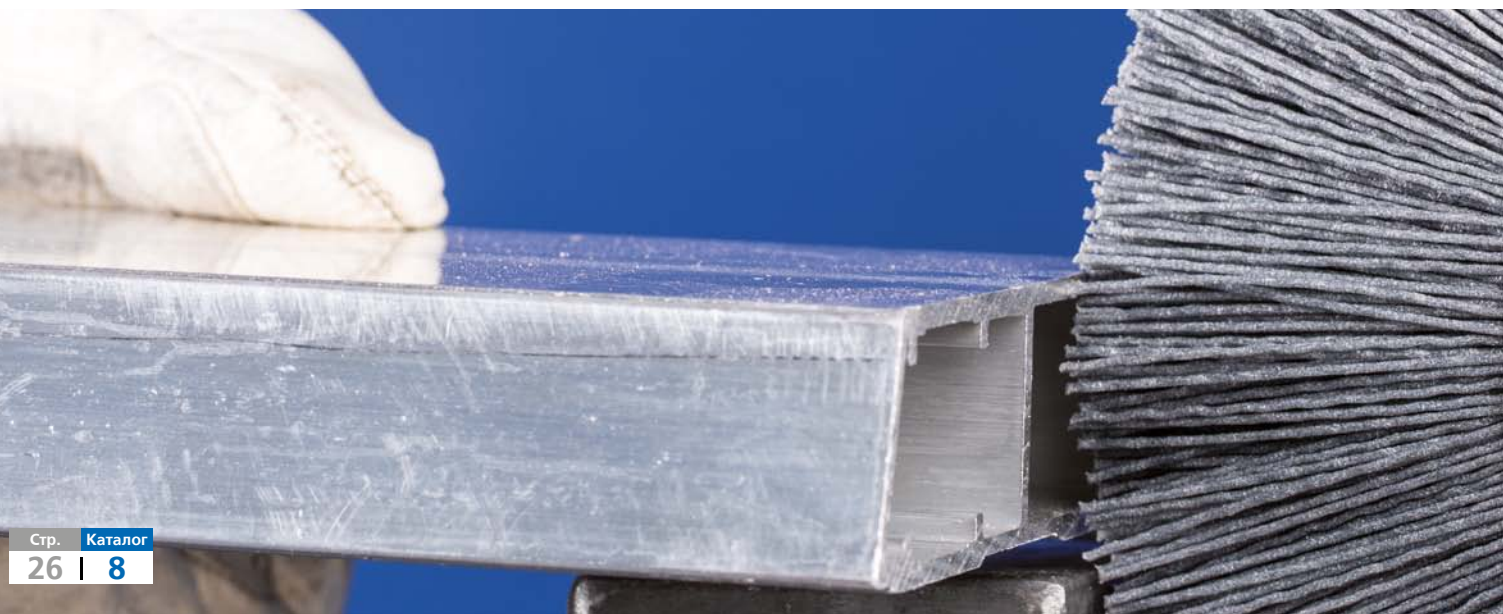
Парные адаптеры APM 50,8:

Уменьшение диаметра отверстия на нужный размер.

Подходит для плетеных дисковых щеток диаметром 200–250 мм, а также неплетеных дисковых щеток в исполнении «щетки для удаления заусенцев».

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.



Композитные щетки PFERD разработаны специально для промышленного автоматизированного использования. Они подходят для множества видов обработки и за счет различного крепления пригодны для использования на разных приводных устройствах. За счет этого изготовление и чистовую обработку заготовки можно выполнять на одном и том же станке. Это позволяет сократить объем дорогостоящей обработки вручную и получать воспроизводимые результаты за короткие циклы.

Композитные щетки стандартного исполнения пригодны для видов обработки, при которых необходима высокая агрессивность щетки. За счет большей длины материала рабочей части дисковых щеток и специального размещения материала рабочей части тарельчатых щеток исполнение FLEX более гибкое, чем стандартное, и особенно подходит для обработки неравномерных поверхностей.

Для подбора и эффективного использования подходящей щетки необходимо учитывать многочисленные параметры использования, например, время обработки и подачу инструмента. PFERD предлагает широкий ассортимент инструментов для самых разных случаев использования. Наши опытные торговые и технические консультанты предоставят вам необходимую помощь на местах. Адреса наших представительств по всему миру указаны на сайте www.pferd.com



Дисковые щетки, неплетеные

RBUP

Особенно высокая агрессивность щетки. За счет пласт. материала раб. части особенно подходит для удаления заусенцев с трудно поддающихся обр. деталей, напр., шестерен или головок цилиндров. Разработана спец. для использ. в промышленности.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части CO.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_A).
- Пары адаптеров APM 50,8 заказываются отдельно.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Time Saving



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Зернистость / D _F [мм]					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
				EAN 4007220								

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

150	25	32	50,8	-	956588	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 REC SiC ...
				956618	-	-	956649	956670	900–1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 SiC ...
200	25	32	50,8	-	956595	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 REC SiC ...
				956625	-	-	956656	956687	900–1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 SiC ...
250	25	38	50,8	-	956601	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 REC SiC ...
				956632	-	039175	956663	956694	900–1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 SiC ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

150	25	32	50,8	956700	-	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 CO ...
200	25	32	50,8	956717	-	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 CO ...
250	25	38	50,8	956724	-	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 CO ...



**Зажимной стержень
BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):** Для
плетеных и неплетеных
дисковых щеток диам.
150–180 мм и D_A 22,2 мм.



**BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):**
Для плетеных и неплетеных
дисковых щеток диам.
200 мм и D_A 22,2 мм.

Указание: Для использования с зажимными стержнями необходима пара адаптеров AM 50,8/22,2 (EAN 4007220806906).



Пара адаптеров AM 50,8:
Уменьшает диаметр
отверстия до необходимого
размера. Подходит для
дисковых щеток диаметр ом не менее
150 мм в широко и композитном
исполнении.



RBUP, FLEX

Особенно гибкая щетка. За счет пластикового материала рабочей части особенно подходит для удаления заусенцев с трудно поддающихся обработке деталей, например, шестерен или головок цилиндров. Разработана специально для использования в промышленности.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей и меньшее воздействие высоких температур благодаря высокой гибкости.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_F).
- Упаковочная единица: 1 шт.

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	шпон. паз [мм]	Зернистость / D _F [мм]					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					80 1,10	80 1,14	120 1,10	180 0,90	320 0,55			
					EAN 4007220							

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC) – исполнение: FLEX

200	25	57	50,8	-	-	039298	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 REC SiC...FLEX
					038840	-	039151	-	038895	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 SiC ... FLEX
250	25	83	50,8	-	-	038505	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 REC SiC...FLEX
		83	50,8	-	038499	-	038871	-	039168	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
		70	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	038666	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038772	-	038765	038741	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038710	-	-	038680	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно СО) – исполнение: FLEX

300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038796	-	038802	-	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038826	-	038819	-	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX



ВО 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметр 200 мм и D_A 22,2 мм.

Указание: Для использования с зажимными стержнями необходима пара адаптеров AM 50,8/22,2 (EAN 4007220806906).



Пара адаптеров AM 50,8:

Уменьшает диаметр отверстия до необходимого размера. Подходит для дисковых щеток диаметр ом не менее 150 мм в широком и композитном исполнении.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



DBUR, с опорным кольцом

Чрезвычайно высокая агрессивность щетки. Особенно подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.
- Для получения большого диаметра а расширения проволоки или доступа к

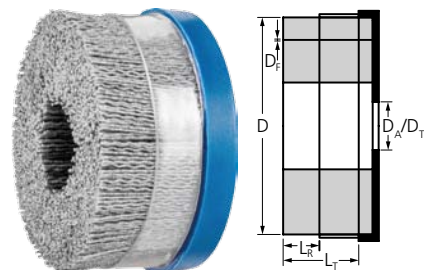
труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.

- Щетки с диам. 75 мм с резьбой M14 подходят для использования на угловых шлифмашинах с рег. чис. об.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_F).
- Все тарельчатые щетки с диам. отверстия 22,2 мм поставляются с двумя ведущими отверстиями диам. 6,5 мм. Диаметр окружности центров отверстий 31 мм.

PFERDVALUE:



D [мм]	L _R [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	Зернистость / D _F [мм]					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
				EAN 4007220								

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

75	19	38	22,2	-	032787	-	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 REC SiC ...
			22,2	032794	-	033517	033500	033524	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 SiC ...
			M14x2	-	899373	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 REC SiC ...
			M14x2	899380	-	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 SiC ...
100	19	38	22,2	-	808740	-	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 REC SiC ...
			22,2	808757	-	-	808764	808771	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 SiC ...
125	19	38	22,2	-	808795	-	-	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 REC SiC ...
			22,2	808788	-	-	808801	808818	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 SiC ...
150	19	38	22,2	808849	-	-	808856	808863	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 SiC ...
			22,2	-	808825	-	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 REC SiC ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

75	19	38	22,2	-	-	-	033593	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 CO ...
100	19	38	22,2	-	-	-	837221	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 CO ...
125	19	38	22,2	-	-	-	837245	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 CO ...
150	19	38	22,2	-	-	-	837252	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 CO ...



**Зажимной стержень
ВО 12/22,2 75-100**
(EAN 4007220808887): Для всех тарельчатых щеток диаметр 75–100 мм и D_A 22,2 мм.

ВО 12/22,2 125-150
(EAN 4007220808894): Для всех тарельчатых щеток диаметр 125–150 мм и D_A 22,2 мм.

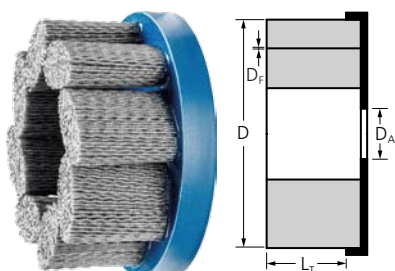
Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



нительных инструментах PFERD и многие ценные рекомендации по обработке алюминия содержатся в нашем справочнике «Инструменты PFERD для обработки алюминия». Обращайтесь к нам.





DBU, FLEX

Особенно гибкая щетка. Хорошо подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей и меньшее воздействие высоких температур благодаря спец. расположению рабочего материала.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметра а материала рабочей части (D_F).
- Все тарельчатые щетки с диам. отверстия 22,2 мм поставляются с двумя ведущими отверстиями диам. 6,5 мм. Диаметр окружности центров отверстий 31 мм.

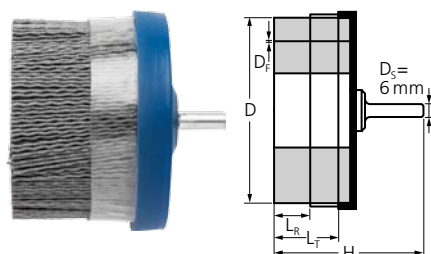
PFERDVALUE:



D [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Зернистость / D _F [мм]				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
			80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55				
			EAN 4007220							

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC) – исполнение: FLEX

75	38	22,2	-	033647	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBU 75/22,2 REC SiC ... FLEX
			033678	-	033685	033708	2.400–3.900	4.500	1	DBU 75/22,2 SiC ... FLEX
100	38	22,2	-	033715	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBU 100/22,2 REC SiC ... FLEX
			033739	-	033746	033760	1.400–2.300	3.500	1	DBU 100/22,2 SiC ... FLEX
150	38	22,2	-	033777	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBU 150/22,2 REC SiC ... FLEX
			033791	-	033807	033821	1.000–1.600	2.500	1	DBU 150/22,2 SiC ... FLEX



DBUR, с хвостовиком, с опорным кольцом

Очень высокая агрессивность щетки. Хорошо подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части CO.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.

- Для получения большого диаметра расширения проволоки или доступа к труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_F).

PFERDVALUE:



D [мм]	L _R [мм]	L _T [мм]	H [мм]	Зернистость / D _F [мм]			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				120 0,55	120 1,00	120 1,10				
				EAN 4007220						

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

50	19	38	80	101582	104262	-	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 SiC 120 ...
63	19	38	80	104675	104682	-	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 63/6 SiC 120 ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

50	19	38	80	-	-	104699	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 CO 120 ...
63	19	38	80	-	-	104705	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 63/6 CO 120 ...



Зажимной стержень BO 12/22,2 75-100 (EAN 4007220808887): Для всех тарельчатых щеток диаметр 75–100 мм и D_A 22,2 мм.



BO 12/22,2 125-150 (EAN 4007220808894): Для всех тарельчатых щеток диаметр 125–150 мм и D_A 22,2 мм.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.

PBUPR, с опорным кольцом

Особенно подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., отверстиям и полостям, благодаря расширению проволоки при вращении.

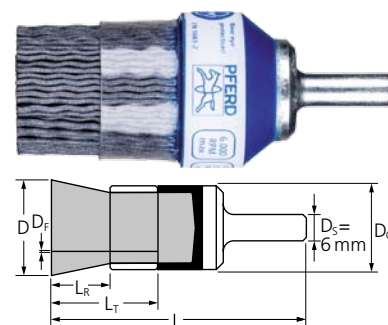
Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.
- Для особо гибкой обработки, получения большого диаметра расширения проволоки или доступа к труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_f).
- Все щетки поставляются с опорным кольцом.

PFERDVALUE:



D [мм]	D _C [мм]	L _R [мм]	L _T [мм]	L [мм]	Зернистость / D _F [мм]			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					120 0,55	120 1,00	120 1,10				
					EAN 4007220						

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

25	28	14	28	70	070383	070369	-	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 SiC ...
38	38	14	28	77	070390	070376	-	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 SiC ...

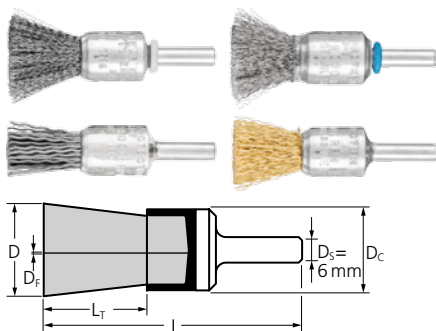
Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

25	28	14	28	70	-	-	104712	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 CO ...
38	38	14	28	77	-	-	104729	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 CO ...



Кистевые щетки с хвостовиком

Неплетеные



PBU

Подходит для простых работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.



Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., отверстиям и полостям, благодаря расширению проволоки при вращении.

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.

Данные для заказа:

- Для исполнения POS добавьте «POS» в описании к заказу.

D [мм]	D _c [мм]	L _r [мм]	D _f [мм]	L [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					10x 				
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

10	10	20	0,20	65	-	530887	10.000–15.000	20.000	PBU 1010/6 ST 0,20
			0,35	65	-	153277	10.000–15.000	20.000	PBU 1010/6 ST 0,35
13	12	20	0,20	65	-	562574	10.000–15.000	20.000	PBU 1312/6 ST 0,20
			0,35	65	-	562581	10.000–15.000	20.000	PBU 1312/6 ST 0,35
15	16	22	0,20	65	894491	530894	9.000–13.500	18.000	PBU 1516/6 ST 0,20
			0,35	65	532256	153253	9.000–13.500	18.000	PBU 1516/6 ST 0,35
20	22	25	0,20	70	894514	530900	9.000–13.500	18.000	PBU 2022/6 ST 0,20
			0,50	70	532263	153222	9.000–13.500	18.000	PBU 2022/6 ST 0,50
30	29	25	0,20	70	-	530917	7.500–11.300	15.000	PBU 3029/6 ST 0,20
			0,50	70	-	153192	7.500–11.300	15.000	PBU 3029/6 ST 0,50

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Поставляется с корпусом в пластиковой оболочке. Все щетки INOX обезжирены.

10	10	20	0,15	65	-	598023	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,15
			0,20	65	-	530924	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	153291	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,35
13	12	20	0,15	65	-	598030	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,15
			0,20	65	-	562598	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	562604	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,35
15	16	22	0,15	65	-	598047	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,15
			0,20	65	894545	530931	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,20
			0,35	65	532287	153260	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,35
20	22	25	0,15	70	-	598054	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,15
			0,20	70	894552	530948	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,20
			0,50	70	532294	153246	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,50
30	29	25	0,15	70	-	598061	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,15
			0,20	70	-	530955	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,20
			0,50	70	-	153215	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,50

Латунная проволока (MES)

10	10	20	0,30	65	-	153284	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 MES 0,30
13	12	20	0,30	65	-	562611	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 MES 0,30
15	16	22	0,30	65	-	220672	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 MES 0,30
20	22	25	0,50	70	-	153239	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 MES 0,50
30	29	25	0,50	70	-	153208	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 MES 0,50

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

10	10	20	0,90	65	-	220696	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 SiC 180 0,90
13	12	20	0,90	65	-	562628	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 SiC 180 0,90
15	16	22	0,90	65	532348	220689	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 SiC 180 0,90
20	22	25	0,90	70	532355	220665	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 SiC 180 0,90
30	29	25	0,90	70	-	220658	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 SiC 180 0,90

PBUL, длинное исполнение / PBUS, острое исполнение

Подходит для простых работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины. Специальные исполнения для особых видов обработки.

PBUL: особо длинное исполнение для обработки глубоко расположенных мест.

PBUS: заостренная форма для точной обработки.

Преимущества:

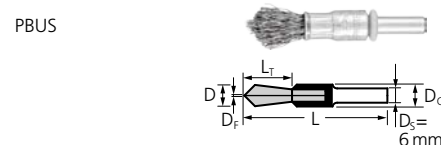
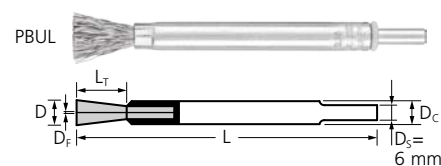
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_f).

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.



D [mm]	D _c [mm]	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				0,20	0,30				
				EAN 4007220					

Стальная проволока (ST)

10	10	20	120	659199	659205	4.000–9.500	20.000	10	PBUL 1010/6 ST ...
			60	-	659243	10.000–15.000	20.000	10	PBUS 1010/6 ST ...

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Поставляется с корпусом в пластиковой оболочке. Все щетки INOX обезжирены.

10	10	20	120	659212	659229	3.500–9.000	20.000	10	PBUL 1010/6 INOX ...
			60	-	659250	8.000–13.000	20.000	10	PBUS 1010/6 INOX ...

PBV, вулканизир.

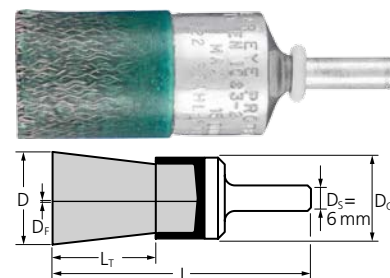
Подходит для работ средней сложности, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Преимущества:

- Точная точечная обработка за счет высокой стабильности формы.
- Макс. срок службы за счет предотвращения преждевременного обрыва проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.
- Для макс. эффекта необходимо использовать щетку боком.



D [мм]	D _c [мм]	L _t [мм]	D _f [мм]	L [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					EAN 4007220			

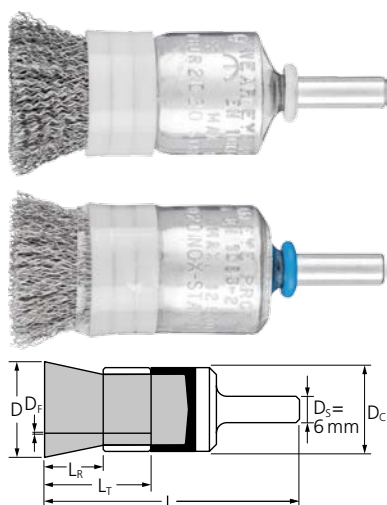
Стальная проволока (ST)

22	22	25	0,25	70	153321	6.500–9.800	13.000	PBV 2222/6 ST 0,25
30	29	25	0,35	70	531112	6.500–9.800	13.000	PBV 3029/6 ST 0,35



Кистевые щетки с хвостовиком

Неплетеные



PBUR, с опорным кольцом

Подходит для простых работ, напр., удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.



Преимущества:

- Опорное кольцо предотвращает боковое смещение проволоки.
- За счет оп. кольца возм. точная рег. расш. и эластичности раб. части щетки.
- Опт. доступ к труднодоступным местам, напр., углублениям и отверстиям.

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_f).

D [мм]	D _c [мм]	L _R [мм]	L _T [мм]	L [мм]	D _F [мм]		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					0,20	0,35				
					EAN 4007220					

Стальная проволока (ST)

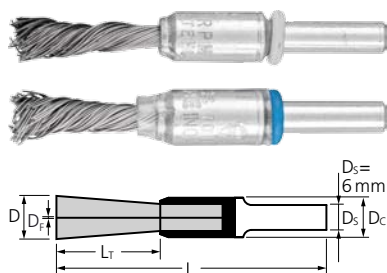
13	16	13	25	70	530962	530979	7.500–11.300	15.000	10	PBUR 1316/6 ST ...
20	22	13	25	70	530986	530993	6.300–9.400	12.500	10	PBUR 2022/6 ST ...
25	30	13	25	70	531006	531013	6.300–9.400	12.500	10	PBUR 2530/6 ST ...

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Поставляется с корпусом в пластиковой оболочке. Все щетки INOX обезжирены.

13	16	13	25	70	531020	-	6.000–9.800	15.000	10	PBUR 1316/6 INOX ...
20	22	13	25	70	531037	-	5.000–8.100	12.500	10	PBUR 2022/6 INOX ...
25	30	13	25	70	531044	-	5.000–8.100	12.500	10	PBUR 2530/6 INOX ...

Плетеные



PBGS, SINGLETWIST

Особенно гибкая одинарная плетеная щетка для специальных видов обработки.



Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним углам, т. к. плетение не раскручивается.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на приводных устройствах с регул. числом оборотов.
- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_f).

D [мм]	D _c [мм]	L _T [мм]	L [мм]	D _F [мм]			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				0,20	0,35	0,50				
				EAN 4007220						

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

10	10	25	65	659267	659274	659281	5.000–7.500	10.000	10	PBGS 1010/6 ST ...
12	10	28	71	807002	-	-	5.000–7.500	10.000	10	PBGS 1210/6 ST ...

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: SINGLETWIST

Поставляется с корпусом в пластиковой оболочке. Все щетки INOX обезжирены.

10	10	25	65	659298	659304	659311	4.000–6.500	10.000	10	PBGS 1010/6 INOX ...
12	10	28	71	807019	-	-	4.000–6.500	10.000	10	PBGS 1210/6 INOX ...

РВГ

Щетка для агрессивной обработки. Подходит для работ средней сложности, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Преимущества:

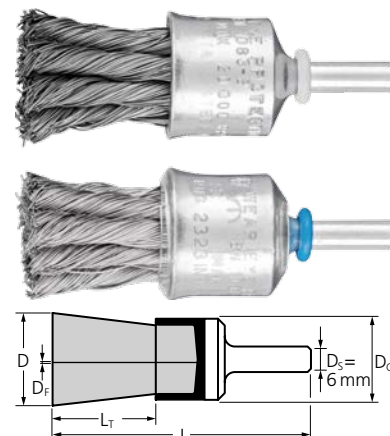
- Опт. доступ к труднодоступным местам, напр., углублениям и отверстиям.

Данные для заказа:

- Для исполнения POS добавьте «POS» в описании к заказу.

Рекомендации по применению:

- Для контроля расширения щетки использовать их на угловых шлифмашинах с регул. числом оборотов.
- Для макс. производительности необходимо приводное устройство мощностью не менее 500 ватт.



D [мм]	D _c [мм]	L _r [мм]	D _f [мм]	L [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						10x				
										
EAN 4007220										

Стальная проволока (ST)

19	19	28	0,25	68	6	-	936580	10.000–15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,25
			0,35	68	6	532416	153314	10.000–15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,35
			0,50	68	6	894361	531051	10.000–15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,50
23	23	28	0,25	68	8	-	936603	10.000–15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,25
			0,35	68	8	-	936610	10.000–15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,35
			0,50	68	8	-	936627	10.000–15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,50
30	28	25	0,25	68	12	-	936672	8.000–11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,25
			0,35	68	12	532423	531068	8.000–11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,35
			0,50	68	12	894422	531075	8.000–11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,50

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

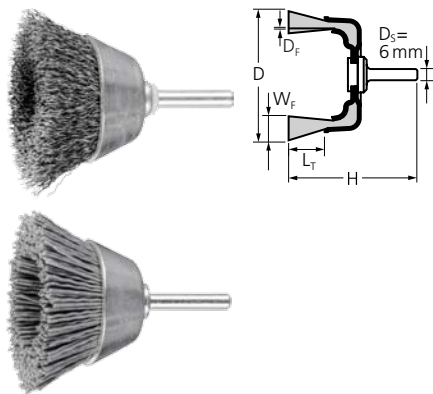
Поставляется с корпусом в пластиковой оболочке. Все щетки INOX обезжирены.

19	19	28	0,15	68	6	-	598078	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,15
			0,25	68	6	-	936597	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,25
			0,35	68	6	532430	220702	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,35
			0,60	68	6	-	531082	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,60
23	23	28	0,15	68	8	-	936634	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,15
			0,25	68	8	-	936641	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,25
			0,35	68	8	-	936658	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,35
			0,60	68	8	-	936665	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,60
30	28	25	0,15	68	12	-	598085	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,15
			0,25	68	12	-	936689	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,25
			0,35	68	12	532447	531099	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,35
			0,60	68	12	-	531105	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,60



Чашечные щётки с хвостовиком

Неплетеные



TBU

Универсальное использование для очистки, удаления ржавчины и выравнивания, а также удаления коррозии и лаков. За счет использования торцом всей поверхностью щетки особенно подходит для обработки больших, ровных, легкодоступных поверхностей.

Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру детали благодаря высокой гибкости.

Данные для заказа:

- Для исполнения POS добавьте «POS» в описании к заказу.

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	H [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					5x	10			
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

30	10	15	0,20	60	-	004517	5.300–7.900	10.500	TBU 3010/6 ST 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004524	5.300–7.900	10.500	TBU 4015/6 ST 0,20
50	10	20	0,30	75	532171	153345	5.300–7.900	10.500	TBU 5010/6 ST 0,30
60	15	20	0,30	85	-	153352	2.200–3.400	4.500	TBU 6015/6 ST 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004531	3.000–4.500	6.000	TBU 7015/6 ST 0,20
			0,30	80	-	004555	3.000–4.500	6.000	TBU 7015/6 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Поставка с коробкой для щеток с пластмассовым покрытием.

30	10	15	0,20	60	-	004562	4.200–6.800	10.500	TBU 3010/6 INOX 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004579	4.200–6.800	10.500	TBU 4015/6 INOX 0,20
50	10	20	0,30	75	894651	579107	4.200–6.800	10.500	TBU 5010/6 INOX 0,30
60	15	20	0,30	85	-	579114	1.800–2.900	4.500	TBU 6015/6 INOX 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004586	2.400–4.000	6.000	TBU 7015/6 INOX 0,20
			0,30	80	-	004593	2.400–4.000	6.000	TBU 7015/6 INOX 0,30

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

50	10	20	0,90	75	894668	220719	4.200–6.800	10.500	TBU 5010/6 SiC 180 0,90
60	15	20	0,90	85	-	220726	1.800–2.900	4.500	TBU 6015/6 SiC 180 0,90

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

50	15	22	1,10	75	-	004609	4.200–6.800	10.500	TBU 5015/6 CO 120 1,10
----	----	----	------	----	---	--------	-------------	--------	------------------------



KBU

Прекрасно подходит для работ средней сложности, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

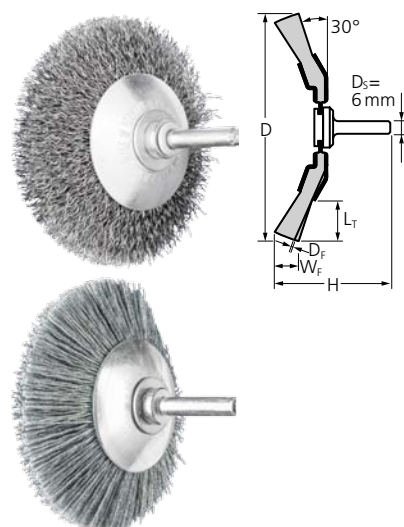


Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.



D [мм]	W _f [мм]	L _r [мм]	D _f [мм]	H [мм]	Упаковка  EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
-----------	------------------------	------------------------	------------------------	-----------	--	---------------	---------------------	-------------

Стальная проволока (ST)

50	10	10	0,20	49	936351	7.500–11.300	15.000	KBU 5010/6 ST 0,20
70	10	15	0,30	58	936368	7.500–11.300	15.000	KBU 7010/6 ST 0,30
80	10	20	0,30	62	936375	6.000–9.000	12.000	KBU 8010/6 ST 0,30
95	10	25	0,30	62	899397	6.000–9.000	12.000	KBU 9510/6 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

50	10	10	0,20	49	936382	6.000–9.800	15.000	KBU 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936399	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936405	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936412	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 INOX 0,30
95	10	25	0,30	62	899403	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 INOX 0,30

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

70	10	15	0,55	58	004456	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 SiC 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004470	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 SiC 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004494	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 SiC 120 1,10

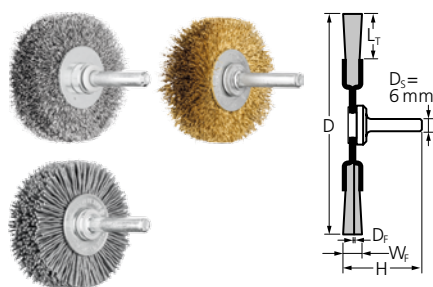
Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

70	10	15	0,55	58	004463	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 CO 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004487	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 CO 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004500	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 CO 120 1,10



Дисковые щётки с хвостовиком

Неплетеные



RBV

Универсальное использование для очистки, удаления ржавчины, выравнивания, очистки сварных швов, удаления небольших заусенцев, а также коррозии и лаков.

Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру детали благодаря высокой гибкости.

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.

Данные для заказа:

- Для исполнения POS добавьте «POS» в описании к заказу.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	H [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					10x	1			
						10			
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

20	4	3	0,20	37	-	152980	10.000–15.000	20.000	RBV 2004/6 ST 0,20
30	6	7	0,20	40	531808	153017	10.000–15.000	20.000	RBV 3006/6 ST 0,20
	9	7	0,20	42	-	899250	10.000–15.000	20.000	RBV 3009/6 ST 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153048	9.000–13.500	18.000	RBV 4009/6 ST 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806593	7.500–11.300	15.000	RBV 5004/6 ST 0,20
	10	13	0,20	50	-	104767	7.500–11.300	15.000	RBV 5010/6 ST 0,20
	15	13	0,20	50	531822	153079	7.500–11.300	15.000	RBV 5015/6 ST 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104781	7.500–11.300	15.000	RBV 6010/6 ST 0,20
	15	15	0,20	50	-	658437	7.500–11.300	15.000	RBV 6015/6 ST 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806609	7.500–11.300	15.000	RBV 7004/6 ST 0,20
	10	19	0,30	50	-	658444	7.500–11.300	15.000	RBV 7010/6 ST 0,30
	15	19	0,30	50	894606	153109	7.500–11.300	15.000	RBV 7015/6 ST 0,30
80	4	10	0,20	41	-	806616	6.000–9.000	12.000	RBV 8004/6 ST 0,20
	15	19	0,30	50	-	153130	6.000–9.000	12.000	RBV 8015/6 ST 0,30
100	10	25	0,30	50	894613	658451	6.000–9.000	12.000	RBV 10010/6 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

20	4	3	0,20	37	-	153000	8.000–13.000	20.000	RBV 2004/6 INOX 0,20
30	6	7	0,20	40	531884	153031	8.000–13.000	20.000	RBV 3006/6 INOX 0,20
	9	7	0,20	42	-	899267	8.000–13.000	20.000	RBV 3009/6 INOX 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153062	7.200–11.700	18.000	RBV 4009/6 INOX 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806623	6.000–9.800	15.000	RBV 5004/6 INOX 0,20
	10	13	0,20	50	-	104774	6.000–9.800	15.000	RBV 5010/6 INOX 0,20
	15	13	0,20	50	531891	153093	6.000–9.800	15.000	RBV 5015/6 INOX 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104798	6.000–9.800	15.000	RBV 6010/6 INOX 0,20
	15	15	0,20	50	-	658468	6.000–9.800	15.000	RBV 6015/6 INOX 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806630	6.000–9.800	15.000	RBV 7004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	597835	6.000–9.800	15.000	RBV 7010/6 INOX 0,20
	15	19	0,15	50	-	597842	6.000–9.800	15.000	RBV 7015/6 INOX 0,15
	15	19	0,30	50	894620	153123	6.000–9.800	15.000	RBV 7015/6 INOX 0,30
80	4	10	0,20	41	-	806647	4.800–7.800	12.000	RBV 8004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	578919	4.800–7.800	12.000	RBV 8010/6 INOX 0,20
	15	19	0,15	50	-	597859	4.800–7.800	12.000	RBV 8015/6 INOX 0,15
	15	19	0,30	50	-	153154	4.800–7.800	12.000	RBV 8015/6 INOX 0,30
100	10	25	0,30	50	894637	658475	4.800–7.800	12.000	RBV 10010/6 INOX 0,30

Латунная проволока (MES)

20	4	3	0,20	37	-	152997	8.000–13.000	20.000	RBV 2004/6 MES 0,20
30	6	7	0,20	40	-	153024	8.000–13.000	20.000	RBV 3006/6 MES 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153055	7.200–11.700	18.000	RBV 4009/6 MES 0,20
50	15	13	0,20	50	-	153086	6.000–9.800	15.000	RBV 5015/6 MES 0,20
70	15	19	0,30	50	-	153116	6.000–9.800	15.000	RBV 7015/6 MES 0,30
80	15	19	0,30	50	-	153147	4.800–7.800	12.000	RBV 8015/6 MES 0,30

Продолжение см. на следующей странице

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	H [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					10x 				
					EAN 4007220				

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

50	4	10	0,55	50	-	936511	6.000–9.800	15.000	RBV 5004/6 SiC 120 0,55
50	10	13	0,90	50	-	104750	6.000–9.800	15.000	RBV 5010/6 SiC 180 0,90
	15	13	0,90	50	531945	220610	6.000–9.800	15.000	RBV 5015/6 SiC 180 0,90
70	8	19	0,55	50	-	936528	6.000–9.800	15.000	RBV 7008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	894644	220627	6.000–9.800	15.000	RBV 7015/6 SiC 180 0,90
80	8	19	0,55	50	-	936535	4.800–7.800	12.000	RBV 8008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	-	220634	4.800–7.800	12.000	RBV 8015/6 SiC 180 0,90

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

50	4	10	0,55	50	-	936542	6.000–9.800	15.000	RBV 5004/6 CO 120 0,55
	15	13	1,10	50	-	899342	6.000–9.800	15.000	RBV 5015/6 CO 120 1,10
70	8	19	0,55	50	-	936559	6.000–9.800	15.000	RBV 7008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899359	6.000–9.800	15.000	RBV 7015/6 CO 120 1,10
80	8	19	0,55	50	-	936566	4.800–7.800	12.000	RBV 8008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899366	4.800–7.800	12.000	RBV 8015/6 CO 120 1,10

RBV, вулканизированн.

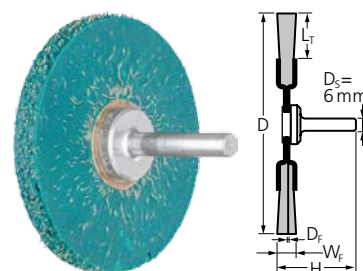
Подходит для работ средней сложности, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Преимущества:

- Точная точечная обработка за счет высокой стабильности формы.

Рекомендации по применению:

- Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	H [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
					FAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

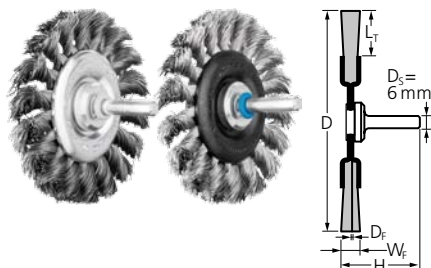
ST = латунированная стальная проволока

63	7	20	0,30	40	220955	7.500–11.300	15.000	RBV 6307/6 ST 0,30
----	---	----	------	----	--------	--------------	--------	--------------------



Дисковые щётки с хвостовиком

Плетеные



RBG

Щетка для агрессивной очистки и удаления ржавчины, а также обработки сварных швов.



Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., пазам и углублениям.
- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для макс. производительности необходимо приводное устройство мощностью не менее 500 ватт.

Данные для заказа:

- Для исполнения POS добавьте «POS» в описании к заказу.

D [мм]	Wf [мм]	Lt [мм]	Df [мм]	H [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						10x				
							EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

76	6	16	0,35	42	18	531969	153161	12.500–18.800	25.000	RBG 7006/6 ST 0,35
	6	16	0,50	42	18	894569	530177	12.500–18.800	25.000	RBG 7006/6 ST 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658482	12.500–18.800	25.000	RBG 7012/6 ST 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	658680	12.500–18.800	25.000	RBG 7012/6 ST 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530351	10.000–15.000	20.000	RBG 10012/6 ST 0,35
			0,50	42	22	-	530399	10.000–15.000	20.000	RBG 10012/6 ST 0,50

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

76	6	16	0,35	42	18	531976	220641	10.000–16.300	25.000	RBG 7006/6 INOX 0,35
	6	16	0,50	42	18	-	530603	10.000–16.300	25.000	RBG 7006/6 INOX 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658697	10.000–16.300	25.000	RBG 7012/6 INOX 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	659472	10.000–16.300	25.000	RBG 7012/6 INOX 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530405	8.000–13.000	20.000	RBG 10012/6 INOX 0,35
			0,50	42	22	-	530610	8.000–13.000	20.000	RBG 10012/6 INOX 0,50

Наборы щеток



BSO

Набор разных дисковых, чашечных и кистевых щеток с хвостовиком 6 мм.

В набор BSO 5500 ST входит 80 щеток:

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50

В набор BSO 5600 ST входит 23 щетки:

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

В набор BSO 5600 INOX входит 23 щетки:

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2022/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

Преимущества:

- Выбор самых ходовых вариантов.
- Стимулирующая продажи дисплейная картонная упаковка.

EAN 4007220		Обозначение
220962	1	BSO 5500 ST
808368	1	BSO 5600 ST
808375	1	BSO 5600 INOX

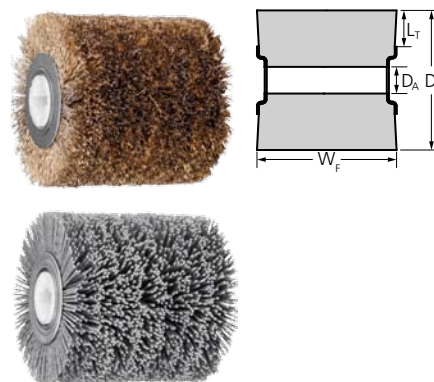
WBU, для машин для сатинирования

Прекрасно подходит для структурирования поверхностей крупных заготовок.

За счет специального расположения проволоки исполнение с рабочей частью из литцендрата (LIT) подходит в т. ч. для сложной агрессивной обработки.

Преимущества:

- За счет 4 шпоночных пазов можно использовать на любых стандартных полировальных машинах.



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _F [мм]	Упаковка  EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
-----------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	--	---------------	---------------------	-------------

Стальная проволока (LIT ST)

LIT ST = скрученная латунированная стальная проволока

100	100	26	19,1	0,27	773086	3.000–4.500	6.000	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

100	100	26	19,1	0,20	773079	2.400–3.900	6.000	WBU 100100/19,1 INOX 0,20
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	---------------------------

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

100	100	26	19,1	1,27	773062	2.400–3.900	6.000	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------



Подробная информация и данные для заказа других валиков и набора валиков представлены в каталоге 4.



Подробная информация и данные для заказа подходящих приводных устройств для валиков представлены в каталоге 9.



Для обработки высококачественной стали (INOX) компания PFERD в дополнение к щеткам с рабочей частью из высококачественной стали предлагает также щетки в исполнении INOX-TOTAL. Они особенно подходят для использования в самых экстремальных условиях.

Дополнительная информация по обработке высококачественной стали (INOX) и щеткам PFERD в исполнении INOX-TOTAL представлена на стр. 10.

Преимущества:

- Максимальная защита от коррозии, поскольку все компоненты изготовлены из высококачественной стали (INOX) сорта 1.4310 (V2A).

Отрасли:

- Химическая промышленность и производство аппаратов
- Пищевая промышленность
- Ядерная промышленность

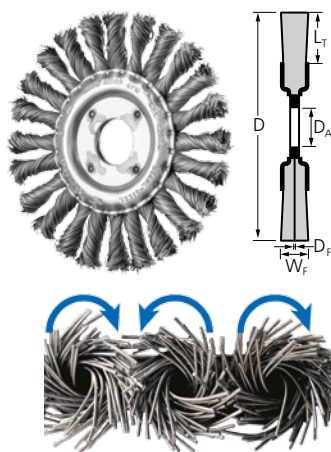


Другие инструменты PFERD и многочисленные ценные указания по обработке высококачественной стали (INOX) представлены в PRAXIS «Инструменты PFERD для обработки высококачественной стали (INOX)». Свяжитесь с нами.

Конструкция дисковой щетки с отверстием INOX-TOTAL



Дисковые щетки



RBGIT CT, COMBITWIST / RBGIT PIPE CT, Pipeline, COMBITWIST

RBGIT CT: Щетка с очень высокой агрессивностью обработки. Подходит для сложных работ, например, для удаления цветопобежалости, заусенцев, зачистки сварных швов и удаления остатков клея.

RBGIT PIPE CT: Очень агрессивная и стабильная щетка, выдерживающая большую механическую нагрузку. Используется для сложной обработки трубопроводов, труб и резервуаров.

Преимущества:

- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и съема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.
- RBGIT PIPE CT: Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., корневым сварным швам, благодаря очень узкому исполнению.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах с регул. числом об.

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						EAN 4007220			

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: COMBITWIST

Все щетки INOX обезжирены.

115	12	22	22,2	0,35	24	808528	5.000–12.500	12.500	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35
	6	21	22,2	0,50	36	808511	5.000–12.500	12.500	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50



Зажимной стержень BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Для плетеных дисковых щеток диаметр ом не более 125 мм и D_A 22,2 мм.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.

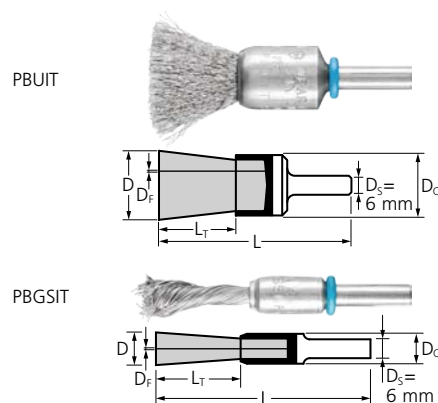
PBUIT / PBGSIT, SINGLETWIST

Для простых работ, например, для удаления заусенцев, очистки и устранения цветопобелости.

Преимущества:

■ **PBUIT:** Оптимальный доступ к трудно-доступным местам, напр., отверстиям и полостям, благодаря расширению проволоки при вращении.

■ **PBGSIT:** Оптимальный доступ к трудно-доступным местам, напр., внутренним углам, т. к. плетение не раскручивается.



D [мм]	D _c [мм]	L _t [мм]	D _f [мм]	L [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
					EAN 4007220			

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

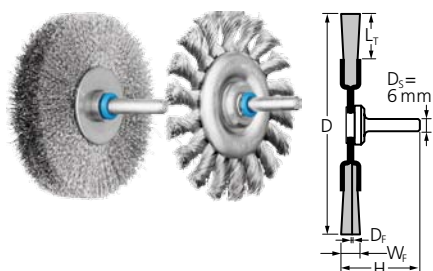
Неплетеные

15	16	22	0,15	65	808382	7.200–11.700	18.000	PBUIT 1516/6 INOX 0,15
			0,20	65	808399	7.200–11.700	18.000	PBUIT 1516/6 INOX 0,20
20	22	25	0,15	70	808405	7.200–11.700	18.000	PBUIT 2022/6 INOX 0,15
			0,20	70	808412	7.200–11.700	18.000	PBUIT 2022/6 INOX 0,20

плетеные – плетение SINGLETWIST

10	10	25	0,20	65	808429	4.000–6.500	10.000	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	808436	4.000–6.500	10.000	PBGSIT 1010/6 INOX 0,35



**RBUIT / RBGIT**

Для универсального использования, например, для очистки, удаления заусенцев и устранения цветопобежалости.

Преимущества:

■ **RBUIT:** Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.

■ **RBGIT:** Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	H [мм]	Упаковка  EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
-----------	------------------------	------------------------	------------------------	----------------------------	-----------	--	---------------	---------------------------	-------------

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

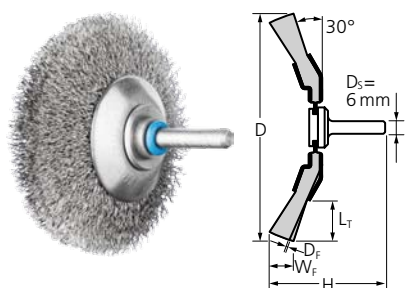
Неплетеные

30	6	7	0,20	-	40	808443	8.000–13.000	20.000	RBUIT 3006/6 INOX 0,20
50	15	13	0,20	-	50	808450	6.000–9.800	15.000	RBUIT 5015/6 INOX 0,20
70	15	19	0,15	-	50	808467	6.000–9.800	15.000	RBUIT 7015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808474	6.000–9.800	15.000	RBUIT 7015/6 INOX 0,30
80	15	19	0,15	-	50	808481	4.800–7.800	12.000	RBUIT 8015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808498	4.800–7.800	12.000	RBUIT 8015/6 INOX 0,30

Плетеные

76	6	16	0,35	18	42	808504	10.000–16.300	25.000	RBGIT 7006/6 INOX 0,35
----	---	----	------	----	----	--------	---------------	--------	------------------------

Конические щетки с хвостовиком

**KBUIT**

Прекрасно подходит для работ средней сложности, например, удаления заусенцев, очистки и устранения цветопобежалости.

Преимущества:

■ Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.

Рекомендации по применению:

■ Для макс. произв. необходимо прив. устр. мощностью не менее 300 ватт.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	H [мм]	Упаковка  EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
-----------	------------------------	------------------------	------------------------	-----------	--	---------------	---------------------------	-------------

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

50	10	10	0,20	49	936474	6.000–9.800	15.000	KBUIT 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936481	6.000–9.800	15.000	KBUIT 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936498	6.000–9.800	15.000	KBUIT 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936504	4.800–7.800	12.000	KBUIT 8010/6 INOX 0,30

PFERD предлагает широкий ассортимент миниатюрных щеток для прецизионных работ. Они используются на приводных устройствах с гибким валом, микродвигателях, электроприводах.

Преимущества:

- Высочайшая точность и эффективность обработки филигранных заготовок.

Отрасли:

- Медицинская техника
- Ювелирная промышленность
- Электротехническая промышленность
- Авиационная промышленность
- Изготовление инструментов и форм



Кистевые щетки, неплетеные

PBU

Подходит для простых работ, например, удаления заусенцев, очистки и полирования.

Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., отверстиям и полостям, благодаря расширению проволоки при вращении.

Рекомендации по применению:

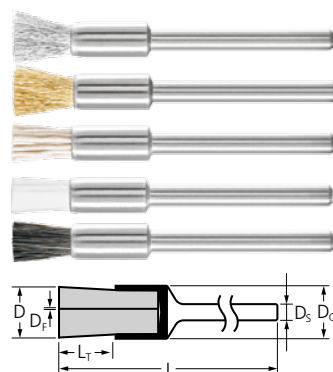
- Для оптимального результата полирования используйте щетки из натурального материала с полир. пастами. Подробная информация и данные для заказа полировальных паст представлены в каталоге 4.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметр хвостовика (D_s).
- Размер зерна DIA 400 = D 46

Принадлежности:

- Полировальные пасты

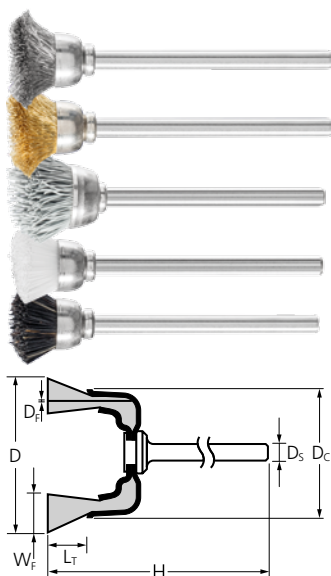


D [мм]	D _c [мм]	L _T [мм]	D _f [мм]	L [мм]	D _s [мм]		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					2,34	3				
					EAN 4007220					
Стальная проволока (ST)										
5	5	8	0,10	45	032855	032978	5.000–15.000	25.000	10	PBU 0505/... ST 0,10
Проволока из нержавеющей стали (INOX)										
5	5	8	0,10	45	032879	032985	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... INOX 0,10
Латунная проволока (MES)										
5	5	8	0,10	45	032886	032992	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... MES 0,10
Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)										
5	5	8	0,55	45	032954	033067	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... SiC 320 0,55
			0,25	45	032961	033074	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... SiC 800 0,25
Материал рабочей части: пластик, оксид алюминия (AO)										
5	5	8	0,50	45	032947	033050	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... AO 320 0,50
			0,30	45	032930	033043	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... AO 600 0,30
Материал рабочей части: пластик, алмаз (DIA)										
5	5	8	0,40	45	-	072844	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... DIA 400 0,40
Материал рабочей части: пластик, нейлон										
5	5	8	0,20	45	032923	033036	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... Nylon 0,20
Щетина натуральная белая (SBW)										
5	5	8	-	45	032893	033005	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... SBW
Щетина натуральная черная (SBS)										
5	5	8	-	45	032909	033012	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... SBS
Щетина натуральная козья (ZHW)										
5	5	8	-	45	032916	033029	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... ZHW

Щетки с диаметром хвост. 3,18 мм поставляются по запросу.

Миниатюрные щетки

Чашечные щетки, неплетеные



TBU

Подходит для простых работ, например, удаления заусенцев, очистки и полирования. За счет использования торцом всей поверхностью щетки особенно подходит для обработки малых поверхностей.



Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.

Рекомендации по применению:

- Для оптимального результата полирования используйте щетки из натурального материала с полир. пастами. Подробная информация и данные для заказа полировальных паст представлены в каталоге 4.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметр хвостовика (D_c).
- Размер зерна DIA 400 = D 46

Принадлежности:

- Полировальные пасты

D [мм]	D _c [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	H [мм]	D _S [мм]		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
						2,34	3				
						EAN 4007220					

Стальная проволока (ST)

15	8	3	5	0,10	45	033081	033289	5.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... ST 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033098	033296	5.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... ST 0,10

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

15	8	3	5	0,10	45	033104	033302	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... INOX 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033111	033319	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... INOX 0,10

Латунная проволока (MES)

15	8	3	5	0,10	45	033128	033326	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... MES 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033135	033333	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... MES 0,10

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

18	10	3	6	0,55	45	033265	033456	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... SiC 320 0,55
				0,25	45	033272	033463	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... SiC 800 0,25

Материал рабочей части: пластик, оксид алюминия (AO)

18	10	3	6	0,50	45	033258	033449	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... AO 320 0,50
				0,30	45	033241	033432	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... AO 600 0,30

Материал рабочей части: пластик, алмаз (DIA)

18	10	3	6	0,40	45	-	072950	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... DIA 400 0,40
----	----	---	---	------	----	---	--------	--------------	--------	----	---------------------------

Материал рабочей части: пластик, нейлон

15	8	3	5	0,15	45	033203	033388	1.200–5.000	20.000	10	TBU 1503/... Nylon 0,15
18	10	3	6	0,15	45	033210	033395	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... Nylon 0,15

Щетина натуральная белая (SBW)

15	8	3	5	-	45	033142	033340	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... SBW
18	10	3	6	-	45	033159	033357	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... SBW

Щетина натуральная черная (SBS)

15	8	3	5	-	45	033166	033364	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... SBS
18	10	3	6	-	45	033173	033371	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... SBS

Щетина натуральная козья (ZHW)

15	8	3	5	-	45	033227	033418	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... ZHW
18	10	3	6	-	45	033234	033425	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... ZHW

Щетки с диаметром хвост. 3,18 мм поставляются по запросу.

RBU

Подходит для простых работ, например, удаления заусенцев, очистки и полирования.



Преимущества:

- Возможна точная точечная обработка труднодоступных мест.

Рекомендации по применению:

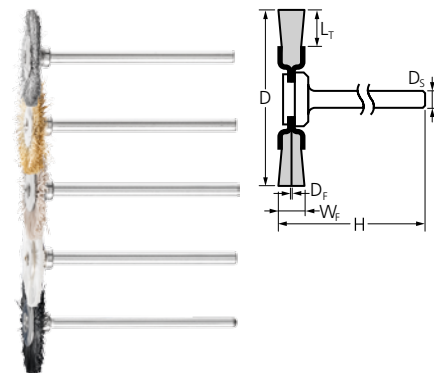
- Для оптимального результата полирования используйте щетки из натурального материала с полир. пастами. Подробная информация и данные для заказа полировальных паст представлены в каталоге 4.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметр хвостовика (D_s).
- Размер зерна DIA 400 = D 46

Принадлежности:

- Полировальные пасты



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _F [мм]	H [мм]	D _S [мм]		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					2,34	3				
					EAN 4007220					

Стальная проволока (ST)

16	2	3	0,10	46	031957	032541	5.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... ST 0,10
19	2	5	0,10	46	032022	032558	5.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... ST 0,10
22	2	6	0,10	46	032244	032565	5.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... ST 0,10
32	2	10	0,10	46	-	107812	5.000–10.000	12.000	10	RBU 3202/... ST 0,10

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

16	2	3	0,10	46	032251	032572	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... INOX 0,10
19	2	5	0,10	46	032268	032589	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... INOX 0,10
22	2	6	0,10	46	032275	032596	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... INOX 0,10
32	2	10	0,10	46	-	107829	4.000–10.000	12.000	10	RBU 3202/... INOX 0,10

Латунная проволока (MES)

16	2	3	0,10	46	032282	032619	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... MES 0,10
19	2	5	0,10	46	032299	032626	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... MES 0,10
22	2	6	0,10	46	032305	032602	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... MES 0,10

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

22	2	6	0,55	46	032527	032763	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... SiC 320 0,55
			0,25	46	032534	032770	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... SiC 800 0,25

Материал рабочей части: пластик, оксид алюминия (AO)

22	2	6	0,50	46	032510	032756	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... AO 320 0,50
			0,30	46	032497	032749	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... AO 600 0,30

Материал рабочей части: пластик, алмаз (DIA)

22	2	6	0,40	46	-	070628	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... DIA 400 0,40
----	---	---	------	----	---	--------	-------------	--------	----	---------------------------

Материал рабочей части: пластик, нейлон

22	2	6	0,15	46	032466	032718	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... Nylon 0,15
----	---	---	------	----	--------	--------	-------------	--------	----	-------------------------

Щетина натуральная белая (SBW)

16	2	3	-	46	032329	032633	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... SBW
19	2	5	-	46	032336	032640	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... SBW
22	2	6	-	46	032343	032657	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... SBW

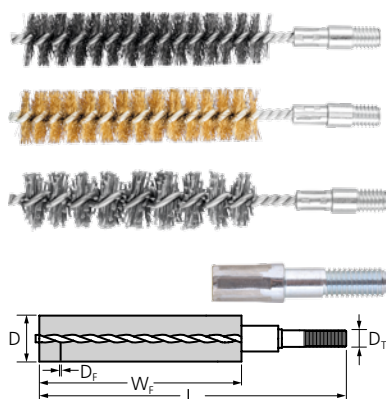
Щетина натуральная черная (SBS)

16	2	3	-	46	032350	032664	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... SBS
19	2	5	-	46	032367	032688	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... SBS
22	2	6	-	46	032374	032695	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... SBS

Щетина натуральная козья (ZHW)

16	2	3	-	46	032473	032725	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... ZHW
22	2	6	-	46	032480	032732	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... ZHW

Щетки с диаметром хвост. 3,18 мм поставляются по запросу.



IBU, с резьбой

Подходит для удаления заусенцев и чистки труб, резьбы, муфт и цилиндров. Наряду с резьбой некоторые инструменты имеют хвостовик:

Резьба M6 = хвостовик 6 мм

Резьба 3/8 = хвостовик 10 мм

Преимущества:

- За счет встроенного хвостовика можно крепить в зажимных цангах.

Рекомендации по применению:

- Ввести в деталь до начала вращения.
- Использовать с правым ходом.

Данные для заказа:

- Диаметр материала рабочей части щеток с SiC составляет 1,00 мм.

- Дополните обозначение желаемого материала и диаметр а материала рабочей части (D_F).
- BSW = Британский стандарт резьбы (British Standard Whitworth)

Указания по безопасности:

- По согласованию с PFERD при использовании трубчатых щеток в трубах, отверстиях, пазах и т. п. возможны отклонения от заданного макс. допустимого числа оборотов.

D [мм]	W _F [мм]	D _T	D _F [мм]	L [мм]	Материал проволоки				Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					Сталь	INOX	Латунь	SiC 180			
					EAN 4007220						
8	80	M6	0,15	120	659533	659540	659557	659564	1.000	10	IBU 0880/M6 ...
10	80	M6	0,15	120	659571	659588	659595	659601	1.000	10	IBU 1080/M6 ...
12	80	M6	0,15	120	659618	659625	659632	659649	1.000	10	IBU 1280/M6 ...
13	80	M6	0,20	120	660447	660454	660461	660478	1.000	10	IBU 1380/M6 ...
15	80	M6	0,20	120	660485	660515	660522	660539	1.000	10	IBU 1580/M6 ...
16	80	M6	0,20	120	660546	660553	660560	660577	1.000	10	IBU 1680/M6 ...
18	80	M6	0,20	120	660584	660591	660607	660614	1.000	10	IBU 1880/M6 ...
20	80	M6	0,20	120	660621	660638	660645	660652	1.000	10	IBU 2080/M6 ...
22	100	3/8	0,20	170	660669	660676	660683	660690	1.000	10	IBU 22100/3/8 BSW ...
25	100	3/8	0,20	170	660706	660713	660720	660737	1.000	10	IBU 25100/3/8 BSW ...
30	100	3/8	0,20	170	660744	660751	660768	660775	1.000	10	IBU 30100/3/8 BSW ...
32	100	1/2	0,25	170	749425	749449	749456	-	1.000	10	IBU 32100/1/2 BSW ...
38	100	1/2	0,30	170	749463	749470	749487	-	1.000	10	IBU 38100/1/2 BSW ...
40	100	1/2	0,30	170	749494	749500	749517	-	1.000	10	IBU 40100/1/2 BSW ...
44	100	1/2	0,30	170	749524	749531	749548	-	1.000	10	IBU 44100/1/2 BSW ...
50	100	1/2	0,35	170	749555	-	-	-	1.000	5	IBU 50100/1/2 BSW ...
57	100	1/2	0,35	170	749562	-	-	-	1.000	5	IBU 57100/1/2 BSW ...
63	100	1/2	0,35	170	749579	-	-	-	1.000	5	IBU 63100/1/2 BSW ...
69	100	1/2	0,35	170	749586	-	-	-	1.000	5	IBU 69100/1/2 BSW ...
75	100	1/2	0,35	170	749593	-	-	-	1.000	1	IBU 75100/1/2 BSW ...
82	100	1/2	0,35	170	749609	-	-	-	1.000	1	IBU 82100/1/2 BSW ...
101	100	1/2	0,50	170	749616	-	-	-	1.000	1	IBU 101100/1/2 BSW ...



Быстросменная рукоятка SWG

Подходит для ручной обработки трубчатыми щетками.

Быстросменная рукоятка SWG-6 подходит для всех зажимных цанг группы 10 для крепления инструментов с другим диаметром хвостовика. Подробная информация и данные для заказа представлены в каталоге 9 «Приводные устройства».

Преимущества:

- Удобство при работе за счет эргономичной формы.

Рекомендации по применению:

- Для доступа к труднодоступным местам необходимо комбинирование с удлинителями IBUV. Возможные варианты длины указаны ниже.

Данные для заказа:

- При заказе укажите тип резьбы.
- BSW = Британский стандарт резьбы (British Standard Whitworth)

PFERDVALUE:



L [мм]	Резьба					Обозначение
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW	Spannzange 6 мм		
	EAN 4007220					
135	721803	723036	749333	-	1	SWG-...
150	-	-	-	723043	1	SWG-6

Удлинитель IBUV, проволоочный наконечник IBUS

Подходит для работ с трубчатыми щетками с резьбой. Соблюдайте наружный диаметр резьбовой муфты:

- M6 = 12 мм
- 3/8 = 12 мм
- 1/2 = 16 мм

Удли- тель	SWG [мм]	IBUS 300 [мм]	IBUV 1000 [мм]
без	135	300	1.000
IBUV 300	435	600	1.300
IBUV 1000	1.135	1.300	2.000

Преимущества:

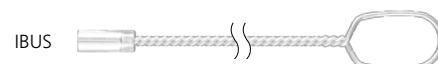
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам.

Рекомендации по применению:

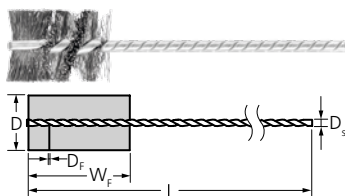
- Для получения большей общей длины комбинировать удлинители IBUV с проволоочными наконечниками IBUS или быстросменными рукоятками SWG.

Данные для заказа:

- При заказе укажите тип резьбы.



L [мм]	Резьба				Обозначение
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW		
	EAN 4007220				
300	726884	726891	750032	1	IBUV ... 300
1.000	660782	660799	750049	1	IBUV ... 1000
300	726907	726914	750094	1	IBUS ... 300
1.000	660805	660812	750100	1	IBUS ... 1000



IBU, с хвостовиком

Для простых работ по очистке и удалению заусенцев в резьбовых отверстиях или выемках, например, шпоночных пазах.

Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Увеличенный срок службы за счет структуры проволоки.

Рекомендации по применению:

- Ввести в деталь до начала вращения.
- Использовать с правым ходом.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого материала и диаметра а материала рабочей части (D_F).

Указания по безопасности:

- По согласованию с PFERD при использовании трубчатых щеток в трубах, отверстиях, пазах и т. п. возможны отклонения от заданного макс. допустимого числа оборотов.

D [мм]	W _F [мм]	D _s	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]				Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				Сталь 0,12	Сталь 0,20	INOX 0,12	INOX 0,20			
				EAN 4007220						
6	25	3,2	90	036761	-	036938	-	3.500	10	IBU 0625/3,2 ...
8	25	3,2	90	036778	-	-	-	3.500	10	IBU 0825/3,2 ...
10	25	3,2	90	036785	036853	037065	-	3.500	10	IBU 1025/3,2 ...
13	25	3,2	90	036792	036860	036952	-	3.500	10	IBU 1325/3,2 ...
16	25	3,2	90	036808	036877	036969	037003	3.000	10	IBU 1625/3,2 ...
19	25	3,2	90	036815	036884	036976	037010	3.000	10	IBU 1925/3,2 ...
22	25	3,8	90	036822	036891	036983	-	3.000	10	IBU 2225/3,8 ...
25	25	3,8	90	036846	036907	036990	037027	3.000	10	IBU 2525/3,8 ...
29	25	3,8	90	-	036914	-	-	3.000	10	IBU 2925/3,8 ...
32	25	3,8	90	-	036921	-	037034	3.000	10	IBU 3225/3,8 ...

IBU, с хвостовиком

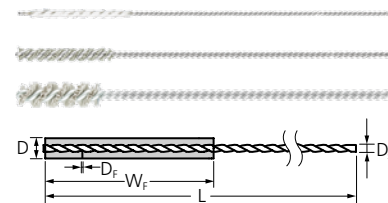
Для удаления заусенцев и чистки обычных и поперечных сверленных отверстий.

Преимущества:

- Обеспечивают высочайшую точность и эффективность обработки хрупких деталей.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Точность размеров деталей не меняется.

Указания по безопасности:

- По согласованию с PFERD при использовании трубчатых щеток в трубах, отверстиях, пазах и т. п. возможны отклонения от заданного макс. допустимого числа оборотов.



Рекомендации по применению:

- Ввести в деталь до начала вращения.
- Использовать с правым ходом.

D [мм]	W _f [мм]	D _s [мм]	D _f [мм]	L [мм]	Упаковка	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
							
					EAN 4007220		

Материал рабочей части: пластик, оксид алюминия (AO) 2000

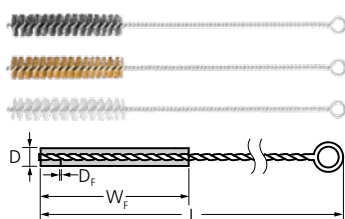
0,7	12	0,4	0,20	100	037089	1.000	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20
-----	----	-----	------	-----	--------	-------	----------------------------

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC) 1000

1,2	12	0,5	0,25	100	037096	1.000	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25
1,9	18	0,7	0,25	100	037102	1.000	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25
2,2	18	0,9	0,25	100	037119	1.000	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25
2,6	25	1	0,25	100	037133	1.000	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25
3,2	25	1,7	0,25	100	037164	1.000	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25
3,5	25	1,7	0,25	100	037195	1.000	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25

Материал рабочей части: пластик, оксид алюминия (AO) 600

4,2	25	2,2	0,30	125	037218	1.000	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30
4,8	25	2,2	0,30	125	037225	1.000	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30
5,5	25	2,2	0,30	125	037249	1.000	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30
6,6	25	2,9	0,30	125	037263	1.000	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30
8,2	25	2,9	0,30	125	037270	2.000	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30
9,8	25	3,2	0,30	125	037294	2.000	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30
11,5	25	3,2	0,30	125	037317	2.000	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30
13	25	3,7	0,30	125	037324	2.000	IBU 13,525/3,7 AO 600 0,30
16	25	3,7	0,30	125	037386	2.000	IBU 16,525/3,7 AO 600 0,30
20	25	4,7	0,30	125	037393	2.000	IBU 20,525/4,7 AO 600 0,30
25	25	4,7	0,30	125	037409	2.000	IBU 25,525/4,7 AO 600 0,30



IBU, с петель

Подходит для обр-ки щеткой вручную.

Преимущества:

- Обеспечивают высочайшую точность и эффективность обработки хрупких деталей.
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним поверхностям труб и отверстий.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого материала и диаметр а материала рабочей части (D_F).

D [mm]	W _F [mm]	L [mm]	Материал проволоки / D _F [mm]											Обозначение
			Сталь 0,10	Сталь 0,15	INOX 0,10	INOX 0,15	Латунь 0,10	Латунь 0,15	Нейлон 0,10	Нейлон 0,15	Нейлон 0,20	Нейлон 0,30		
			EAN 4007220											
3	100	300	035740	-	036198	-	036570	-	036617	-	-	-	10	IBU 03100 ...
4	100	300	-	035801	-	036501	-	036587	-	036624	-	-	10	IBU 04100 ...
5	100	300	-	035993	-	036426	-	036594	-	036631	-	-	10	IBU 05100 ...
6	100	300	-	748923	-	748930	-	748947	-	-	748961	-	10	IBU 06100 ...
8	100	300	-	748985	-	748992	-	749005	-	-	749012	-	10	IBU 08100 ...
10	100	300	-	749036	-	749050	-	749043	-	-	749067	-	10	IBU 10100 ...
12	100	300	-	749074	-	749081	-	749098	-	-	-	749104	10	IBU 12100 ...
15	100	300	-	749111	-	749128	-	749142	-	-	-	749159	10	IBU 15100 ...
18	100	300	-	036082	-	036563	-	036600	-	-	-	036648	10	IBU 18100 ...
20	100	300	-	749166	-	749173	-	749180	-	-	-	749197	10	IBU 20100 ...
25	100	300	-	749203	-	749210	-	749227	-	-	-	749708	10	IBU 25100 ...
30	100	300	-	749241	-	749258	-	749265	-	-	-	749272	10	IBU 30100 ...



PFERD предлагает обширный ассортимент ручных щеток различных форм и с разным материалом рабочей части.

Преимущества:

- Оптимальная презентация на стенде **PFERD**TOOL-CENTER и маркировка: номер EAN, обозначение и материал рабочей части.

Данные для заказа:

- Укажите обозначение и диаметр желаемого материала рабочей части.



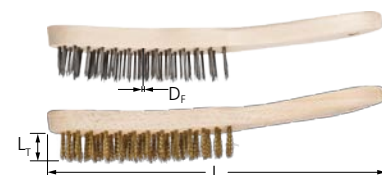
HBU, универсальное использование

Универсальное применение для любых легких работ по очистке и удалению ржавчины.

Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]			IP	Обозначение
			Сталь 0,35	INOX 0,30	Латунь 0,30		
			EAN 4007220				
1	25	290	659489	659496	-	10	HBU 10 ...
2	25	290	572191	572221	572528	10	HBU 20 ...
3	25	290	572207	572238	572535	10	HBU 30 ...
4	25	290	572214	572245	572542	10	HBU 40 ...
5	25	290	153741	572252	572559	10	HBU 50 ...
6	25	290	713341	713365	-	10	HBU 60 ...

Большая упаковка

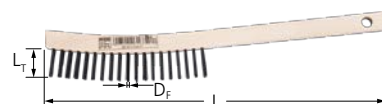
3	25	290	808320	-	-	50	HBU 30 GP ...
4	25	290	808337	808351	-	50	HBU 40 GP ...
5	25	290	808344	-	-	50	HBU 50 GP ...



HBU LH, длинная ручка

Подходит для чистки, удаления ржавчины, очистки сварных швов и поверхностей. Экстра длинная ручка.

Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]			IP	Обозначение
			Сталь 0,35	INOX 0,30	Латунь 0,30		
			EAN 4007220				
3	25	350	616840	-	-	10	HBU LH 30 ...
4	25	350	616857	-	-	10	HBU LH 40 ...



HVK, для угловых сварных швов

За счет V-образной формы подходит для чистки, очистки и удаления ржавчины с угловых и V-образных швов.

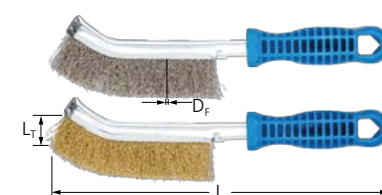
Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]			IP	Обозначение
			Сталь 0,35	INOX 0,30	Латунь 0,30		
			EAN 4007220				
3	35	290	572481	572498	-	10	HVK 30 ...

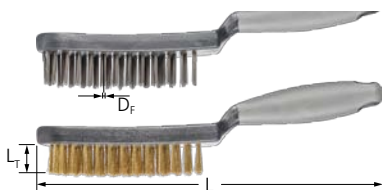


HVG, изогнутое исполнение

Прекрасно подходит для работ по очистке труднодоступных мест, например, углов, изгибов и труб. Сталь = латунированная стальная проволока.

Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]			IP	Обозначение
			Сталь 0,30	INOX 0,30	Латунь 0,30		
			EAN 4007220				
1	25	265	153727	153734	572672	10	HVG 10 ...





HBUP, пластиковый корпус.

Универсальное использование для всех простых работ по чистке и удалению ржавчины. Исполнение с высококачественной сталью (INOX) в качестве материала рабочей части имеет допуск для использования в пищевой промышленности.

Преимущества:

- Безопасная и эргономичная обработка за счет двухкомпонентной ручки.

Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]				Обозначение
			Сталь 0,40	INOX 0,40	Латунь 0,30		
			EAN 4007220				
1	25	290	906583	906743	-	10	HBUP 10 ...
2	25	290	906590	906750	906712	10	HBUP 20 ...
3	25	290	906644	906767	906729	10	HBUP 30 ...
4	25	290	906651	906774	906736	10	HBUP 40 ...
5	25	290	906705	906781	-	10	HBUP 50 ...



HBZ, для свечей зажигания

Особенно подходит для очистки свечей зажигания, а также чистки маленьких заготовок и инструментов.

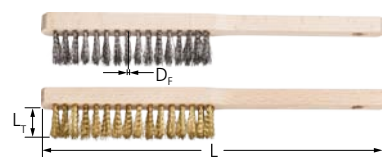
Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]		Обозначение
			Латунь 0,15		
			EAN 4007220		
3	15	145	572566	10	HBZ 30 ...



HBB, блочные щетки с ручкой

Проволочная щетка с рукояткой для работ по грубой чистке больших поверхностей.

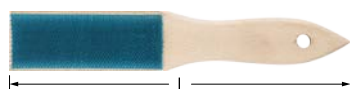
Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]		Обозначение
			Сталь 0,45		
			EAN 4007220		
8	35	235	647295	12	HBB 80



HBFM, для точной механики

Прекрасно подходит для простой обработки поверхностей щеткой. Диаметр материала рабочей части 0,15 мм позволяет мягко воздействовать щеткой на поверхность и получать качественный результат.

Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]			 IP	Обозначение
			Сталь 0,15	INOX 0,15	Латунь 0,15		
			EAN 4007220				
4	20	220	659502	659519	659526	10	HBFM 40 ...



HBF, для напильников

Подходит для чистки напильников.

Кол-во рядов	L _T [мм]	L [мм]	Материал проволоки / D _F [мм]		Обозначение
			Сталь		
			EAN 4007220		
1	7	232	015315	5	HBF 10 ST 0.15

Для использования щеток с отверстием на приводных устройствах с зажимной цангой PFERD предлагает для каждого типа щетки соответствующий зажимной стержень.

Преимущества:

- Точность и надежность посадки щетки.

Примеры щеток с зажимным стержнем



ВО

Возможно использование дисковых и тарельчатых щеток с отверстием на приводных устройствах с зажимной цангой, например, на электрических прямых шлифмашинах и приводных устройствах с гибким валом.

Указания по безопасности:

- Зажимные стержни разрешено использовать только при диаметре щетки не более 200 мм.



D_s [мм]	Подх. для щеток Диаметр [мм]	Подх. для отв/Диаметр D_A / D_M [мм]	Предназначен для	Стр.	EAN 4007220	IP	Обозначение
---------------	------------------------------------	--	------------------	------	----------------	----	-------------

Зажимные стержни для дисковых щеток

8	100–125	12/14	Дисковые щетки неплетеные (RBU)	22, 24, 25	107843	1	BO 8/12-14 100-125
		22,2	Дисковые щетки плетеные (RBG)	18, 19, 20, 21, 42	751930	1	BO 8/22,2 100-125
12	150–180	22,2	Дисковые щетки неплетеные (RBU), Дисковые щетки плетеные (RBG)	18, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 27	107850	1	BO 12/22,2 150-180
	200	22,2	Дисковые щетки неплетеные (RBU), Дисковые щетки плетеные (RBG)	21, 22, 23, 24, 25, 27, 28	107867	1	BO 12/22,2 200

Зажимные стержни для тарельчатых щеток

12	75–100	22,2	Тарельчатые щетки (DBU)	29, 30	808887	1	BO 12/22,2 75-100
	125–150	22,2	Тарельчатые щетки (DBU)	29, 30	808894	1	BO 12/22,2 125-150

ВО, POLISCRATCH

Для крепления щеток POLISCRATCH на прямых шлифмашинах, гибких валах и сверлильных станках.

Указания по безопасности:

- Использовать только с щетками POLISCRATCH.

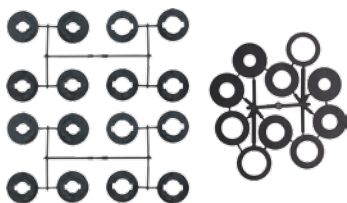


D_T	D_s [мм]	Предназначен для	Стр.	EAN 4007220	IP	Обозначение
M14x2	8	Дисковые щетки неплетеные (RBU), исполнение POLISCRATCH	17	900482	1	BO 8/M14

PFERD предлагает различные наборы адаптеров для дисковых щеток с отверстием.

Преимущества:

- Возможность использования щеток на любых приводах инструментов благодаря подгонке диаметра отверстия до нужного размера.
- Точность и надежность посадки щетки.



Набор адаптеров АК 32 и АК 32-2

АК 32: Подходит для дисковых щеток диаметр от не менее 150 мм в узком исполнении.

АК 32-2: Подходит для дисковых щеток диаметр от не менее 150 мм в широком исполнении.

Рекомендации по применению:

- Для использования при незначительном выделении тепла и воздействии сил.

Предназначен для	Стр.	Диаметр ы посадочных отверстий в наборе D _A [MM]	EAN 4007220	IP	Обозначение
RBU, исполнение узкое, от диаметра 150 мм	22	20,0 /18,0 /14,0 /12,0 /25,4 (1) /22,2 (7/8) /16,0 (5/8) /12,7 (1/2)	608593	1	AS AK 32
RBU, исполнение широкое, от диаметра 150 мм	24, 25	31,75/20,0/18,0/14,0/12,0/25,4 (1)/22,2 (7/8)/19,2 (.750)/16,0 (5/8)/12,7 (1/2)	806890	1	AS AK 32-2



Пара адаптеров AM 50,8 и APM 50,8

AM 50,8: Подходит для дисковых щеток диаметр от не менее 150 мм в широком и композитном исполнении.

APM 50,8: Подходит для плетеных дисковых щеток диаметром 200–250 мм, а также неплетеных дисковых щеток в исполнении «щетки для удаления заусенцев».

Рекомендации по применению:

- Особенно подходит для случаев со значительным выделением тепла и воздействием сил.

Данные для заказа:

- **AM 50,8:** В наборе 2 отдельных адаптера.
- **APM 50,8:** В наборе 3 пары адаптеров.

Предназначен для	Стр.	Диаметр ы посадочных отверстий в наборе D _A [MM]	EAN 4007220	IP	Обозначение
RBU, исполнение широкое, от диаметра 150 мм, RBUP, исполнение Composite, от диаметра 150 мм	24, 25, 27, 28	14,0	549803	1	AP AM 50,8/14,0
		16,0	548486	1	AP AM 50,8/16,0
		20,0	549834	1	AP AM 50,8/20,0
		22,2	806906	1	AP AM 50,8/22,2
		25,4	548509	1	AP AM 50,8/25,4
		30,0	806913	1	AP AM 50,8/30,0
		32,0	606605	1	AP AM 50,8/32,0
		35	004036	1	AP AM 50,8/35,0
RBG, дисковые щетки плетеные, диаметром 200–250 мм, RBU, исполнение: щетки для удаления заусенцев, диаметром 200–250 мм	21, 23, 26	16,0/18,0/20,0	900376	1	APM 50,8/16-20
		22,2/25,4/30,0	900390	1	APM 50,8/22,2-30
		32,0/35,0/40,0	900406	1	APM 50,8/32-40

Напечатано в Германии.

Технические изменения возможны.

06/2019

830 908

