

VERTRAU BLAU

- 200 лет инноваций в металлообработке
- Индивидуальный подход к решению задач и техническая поддержка
- Качество PFERD с соблюдением немецких, европейских и международных норм



О компании PFERD

PFERD – ведущая торговая марка в области разработок, производства, технической консультации, а также сбыта инструментов для обработки поверхности металлов и отрезки. Имея устоявшуюся традицию на протяжении свыше 200 лет, компания PFERD является перспективным, независимым, семейным предприятием, ориентированным на развитие бизнеса во многих странах мира.

Инструменты PFERD предлагают потребителю максимальную выгоду и экономичность.



13 февраля 2017 года в Санкт-Петербурге начало работу совместное «Производственное Предприятие «ПФЕРД-РУС».

Небольшое, но емкое производство, прошедшее внутренний аудит системы менеджмента качества, и обученный в Германии персонал полностью соответствуют высоким стандартам качества PFERD. Высокие производственные мощности «ПП «ПФЕРД-РУС» и гибкое управление складскими запасами предприятия позволяют в кратчайшие сроки исполнять любые заказы потребителей.



Формула успеха

Формула PFERD является базисом для **Вашего успеха**. Рабочие всего мира доверяют нашей марке и выбирают PFERD.

Комбинация из индивидуальной технической консультации и инновационных инструментов высокой производительности с учетом навыков потребителя непосредственно на местах гарантирует постоянный оптимальный результат для выполнения любой задачи.

Формула PFERD

Инновационные инструменты высокой производительности

- + индивидуальная целенаправленная консультация
- + правильно подобранный привод
- + навыки пользователя

= оптимальный экономичный результат



Качество PFERD

Требование к высокому качеству компании PFERD создает основу для инновационной высокопроизводительной продукции. Исследование и разработка, собственное производство машин и оборудования, а также постоянный контроль и усовершенствование стандартов качества и безопасности в собственных лабораториях гарантируют высокое качество компании PFERD.

В качестве соучредителя и многолетнего участника зарегистрированного общества «Организация по безопасности шлифовальных инструментов» (**oSa**) компания PFERD предлагает максимальную безопасность для пользователей благодаря постоянному контролю качества, а также стандартам и требованиям к нормам производства и обозначению продукции. Это касается всех производственных предприятий компании PFERD по всему миру.

Менеджмент качества PFERD сертифицирован по стандартам ISO 9001.



Самый главный инструмент у компании PFERD: Инструментальное руководство

Более 8.500 инновационных решений по обработке поверхности металлов и отрезке.

PFERDВИДЕО

Дополнительная информация о торговой марке PFERD на сайте: www.pferd.com

Твердосплавные борфрезы с перекрестной насечкой (double cut) подходят для работ по металлу. Высокая производительность и возможность применения на различных сплавах.

Преимущества:

- Высокая производительность обработки благодаря оптимально подобранному твердому сплаву, формы фрезы и геометрии зуба.
- Высокая стойкость.
- Уменьшенный износ приводного устройства благодаря точному вращению фрезы без вибрации.
- Высокое качество поверхности.

Обрабатываемые материалы:

- Сталь, стальное литье
- Нерж. Сталь (INOX)
- Цвет. Металлы
- Чугун

Примеры применения:

- Обработка контуров и кромок
- Обработка сварных швов
- Снятие заусенцев
- Изменение геометрии
- Очистка литья
- Подготовка поверхности к сварке

Рекомендации по применению:

- Применяйте инструменты по возможности с более мощными приводами, имеющими также систему плавающих подшипников, во избежание возникновения вибрации.
- По возможности применять более высокое число оборотов в рекомендуемом нами диапазоне. Рекомендация мощности при станочной обработке:
- 300 ватт при диаметре хвостовика 6 мм
- Соблюдайте указания по частоте скорости резания.

Подходящий привод:

- Привод с гибким валом
- Прямая шлиф. машина
- Применение в робототехнике
- Стационарное применение



Рекомендуемый диапазон числа оборотов [RPM]

Чтобы определить рекомендуемый диапазон числа оборотов [об/мин], необходимо:

- 1 Выбрать группу обрабатываемого материала.
- 2 Определить вид обработки.
- 3 Выбрать вид зуба.
- 4 Определить скорость резания.
- 5 Выбрать желаемый диаметр борфрезы.
- 6 По диапазону скорости резания и диаметру борфрезы определить диапазон числа оборотов.

1 Группа материалов		2 Вид обработки	3 Зуб	4 Скорость резания	
Сталь, Стальное литье	Обычные сорта стали до 1.200 Н/мм ² (менее 38 HRC)	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, нелегированная сталь, цементируемая сталь, стальное литье, улучшенная	Грубая обработка	DC	450–600 м/мин
	Закаленные, улучшенные сорта стали выше 1.200 Н/мм ² (более 38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	Грубая обработка	DC	250–350 м/мин
Высококачественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококач. сталь	Грубая обработка	DC	250–350 м/мин
Цветные металлы	Жаропрочные материалы	Сплавы на никелевой и кобальтовой основе (для производства двигателей и турбин)	Грубая обработка	DC	250–450 м/мин
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с графитом EN-GJL (GG), EN-GJS (GGG), светлосердечный ковкий чугун EN-GJMW (GTW) темносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	Грубая обработка	DC	450–600 м/мин

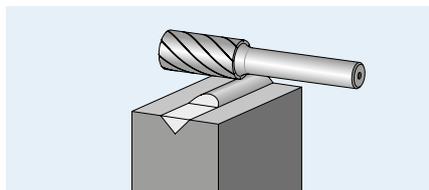
Пример:

Твердосплавная борфреза, зуб DC, Борфреза-Ø 12 мм. Грубая обработка стали до 1.200 Н/мм². Скорость резания: 450–600 м/мин
Диапазон оборотов: 12.000–16.000 [RPM]

5 Ø борфрезы [мм]	6 Скорость резания [м/мин]			
	250	350	450	600
Обороты [RPM]				
8	10.000	14.000	18.000	24.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000



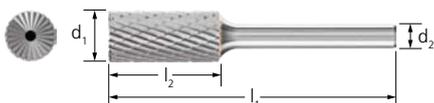
Цилиндрическая форма без торцевого зуба ZYA



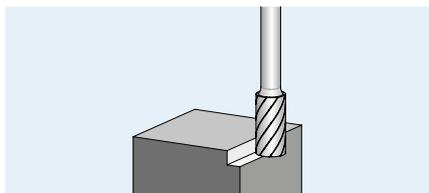
d ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	Зуб		Обозначение
				DC  EAN 4680039		

Диаметр хвостовика 6 мм

8	20	6	60	200075	1	ZYA 0820/6 DC
10	20	6	60	200082	1	ZYA 1020/6 DC
12	25	6	65	200099	1	ZYA 1225/6 DC



Цилиндрическая форма с торцевым зубом ZYAS



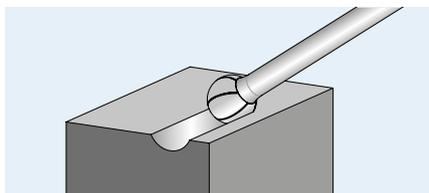
d ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	Зуб		Обозначение
				DC  EAN 4680039		

Диаметр хвостовика 6 мм

10	20	6	60	200105	1	ZYAS 1020/6 DC
12	25	6	65	200112	1	ZYAS 1225/6 DC



Сферическая форма KUD

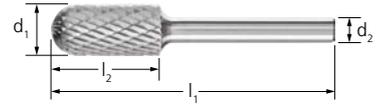
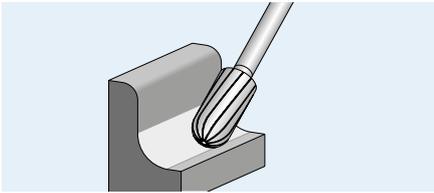


d ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	Зуб		Обозначение
				DC  EAN 4680039		

Диаметр хвостовика 6 мм

10	9	6	49	200129	1	KUD 1009/6 DC
12	10	6	51	200136	1	KUD 1210/6 DC

Цилиндросферическая форма WRC



d_1 [мм]	l_2 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	Зуб DC  EAN 4680039		Обозначение
---------------	---------------	---------------	---------------	---	--	-------------

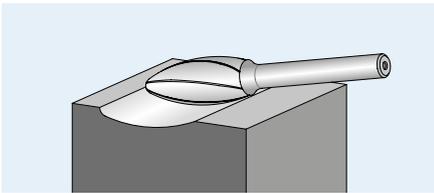
Диаметр хвостовика 6 мм

8	20	6	60	200143	1	WRC 0820/6 DC
10	20	6	60	200150	1	WRC 1020/6 DC
12	25	6	65	200167	1	WRC 1225/6 DC

Диаметр хвостовика 8 мм

10	20	8	60	200310	1	WRC 1020/8 DC
----	----	---	----	--------	---	---------------

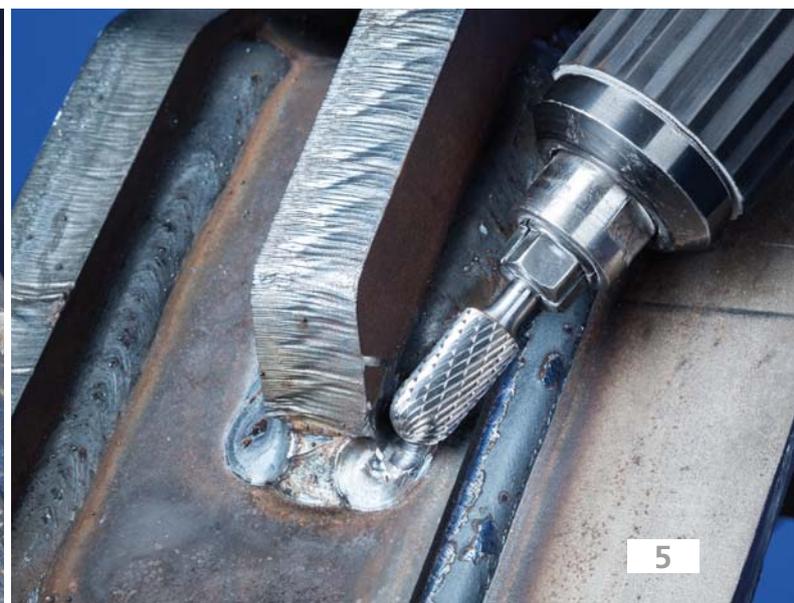
Поконковая форма B

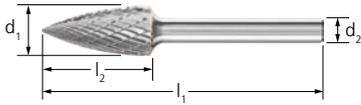


d_1 [мм]	l_2 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	r [мм]	Зуб DC  EAN 4680039		Обозначение
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---	---	-------------

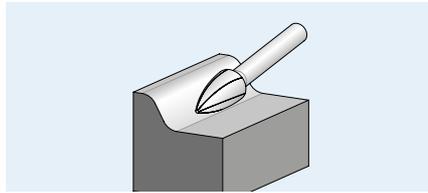
Диаметр хвостовика 6 мм

10	25	6	65	1,7	200174	1	B 1025/6 DC
12	30	6	70	2,1	200181	1	B 1230/6 DC





Снарядная форма SPG



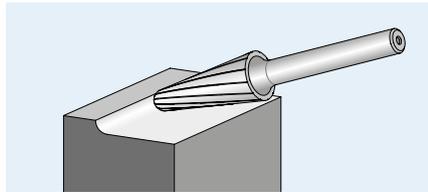
d_1 [мм]	l_2 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	Зуб DC  EAN 4680039		Обозначение
---------------	---------------	---------------	---------------	---	---	-------------

Диаметр хвостовика 6 мм

8	20	6	60	200198	1	SPG 0820/6 DC
10	20	6	60	200204	1	SPG 1020/6 DC
12	25	6	65	200211	1	SPG 1225/6 DC



Круглоконическая форма KEL



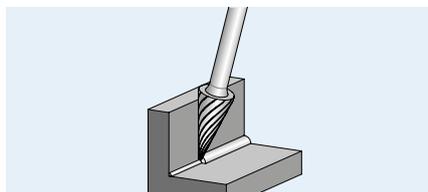
d_1 [мм]	l_2 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	a	r [мм]	Зуб DC  EAN 4680039		Обозначение
---------------	---------------	---------------	---------------	-----	-------------	---	--	-------------

Диаметр хвостовика 6 мм

10	20	6	60	14°	2,9	200228	1	KEL 1020/6 DC
12	30	6	70	14°	2,6	200235	1	KEL 1230/6 DC



Остроконическая форма SKM

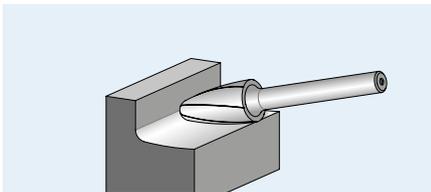


d_1 [мм]	l_2 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	a	Зуб DC  EAN 4680039		Обозначение
---------------	---------------	---------------	---------------	-----	---	--	-------------

Диаметр хвостовика 6 мм

10	20	6	60	28°	200242	1	SKM 1020/6 DC
12	25	6	65	26°	200259	1	SKM 1225/6 DC

Грибовидная форма RBF



d_1 [мм]	l_2 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	r [мм]	Зуб DC EAN 4680039		Обозначение
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	------------------------------	--	-------------

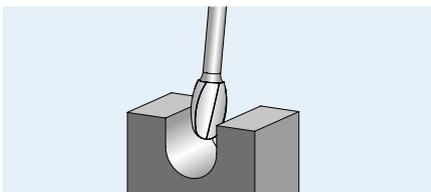
Диаметр хвостовика 6 мм

10	20	6	60	2,5	200266	1	RBF 1020/6 DC
12	25	6	65	2,5	200273	1	RBF 1225/6 DC

Диаметр хвостовика 8 мм

10	20	8	60	2,5	200303	1	RBF 1020/8 DC
----	----	---	----	-----	--------	---	---------------

Каплевидная форма TRE



d_1 [мм]	l_2 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	r [мм]	Зуб DC EAN 4680039		Обозначение
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	------------------------------	--	-------------

Диаметр хвостовика 6 мм

10	16	6	56	4,0	200280	1	TRE 1016/6 DC
12	20	6	60	5,0	200297	1	TRE 1220/6 DC

Диаметр хвостовика 8 мм

10	16	8	56	4,0	200327	1	TRE 1016/8 DC
----	----	---	----	-----	--------	---	---------------



POLIFAN-Круг лепестковый торцевой

Универсальная линия ★★☆☆



Z PSF STEELOX ★★☆☆

Инструмент для профессионального применения с высокой производительностью съема и стойкостью.

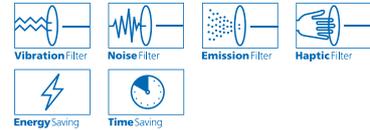
Преимущества:

- Высокая производительность и экономичность благодаря агрессивному съему
- Высокая стойкость
- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Абразивный материал:

Цирконевый корунд Z

PFERDVALUE:



Обрабатываемый материал:

Сталь, нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, подготовка и обработка сварных швов и удаление заусенцев

D [мм]	Зернистость			H [мм]	Макс RPM		Обозначение
	40	60	80				
EAN 4680039							

Коническое исполн. PFC



125	200037	200051	200334	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
-----	--------	--------	--------	-------	--------	----	---------------------------



Z BOX

Инструмент для универсального применения с хорошей производительностью и стойкостью.

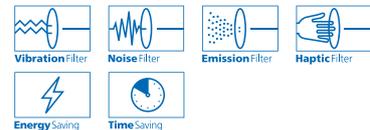
Преимущества:

- Инструмент с широкими возможностями применения для универсального шлифования.
- Хорошая стойкость.
- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Абразивный материал:

Цирконевый корунд Z

PFERDVALUE:



Обрабатываемый материал:

Сталь, нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, обработка сварных швов

D [мм]	Зернистость		H [мм]	Макс RPM		Обозначение
	40	60				
EAN 4680039						

Коническое исполн. PFC



125	200358	200372	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... Z-BOX
-----	--------	--------	-------	--------	----	---------------------

