

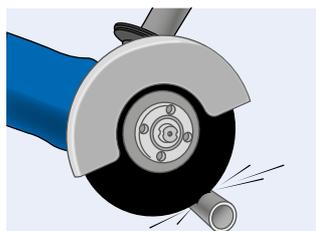


Отрезные, лепестковые, обдирочные круги



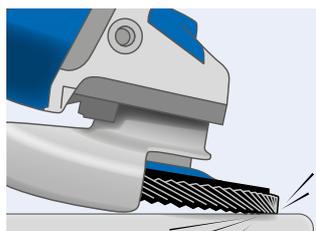
Общая информация	3
Быстрый путь выбора оптимального инструмента	4
Решения для высококачественной стали (INOX) и алюминия	6
Техническая информация и указания по безопасности	7

Резка

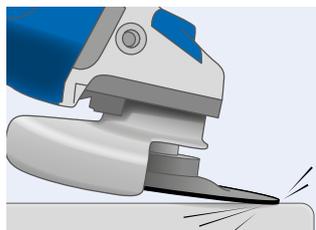


Шлифовально-отрезные круги 10

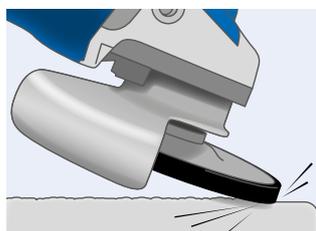
Шлифование / обдирочная обработка



Лепестковые шлифовальные круги POLIFAN 31



Шлифовальные диски CC-GRIND 43



Обдирочные круги 52

Шлифовальные чашки 62

Шлифовальные круги 63



Инструменты для тонкого шлифования и полирования для финишной обработки (напр., фибровые диски, COMBICLICK, лепестковые шлифовальные круги POLIVLIES, лепестковые шлиф. головки и т. п.) представлены в каталоге 4.



Алмазные шлифовально-отрезные круги для обработки камня и бетона, серого и высокопрочного чугуна, а также пластика представлены в каталоге 5.



Все инструменты и знания:
www.pferd.com

Качество

Все инструменты PFERD разрабатываются, изготавливаются и тестируются с соблюдением требований высочайших стандартов качества. Как соучредитель Союза по обеспечению безопасности шлифовальных средств (oSa, Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) компания PFERD приняла на себя обязательства по соблюдению ужесточенных предписаний по проведению испытаний, выходящих за рамки стандартов EN 12413 и EN 13743.



Система управления качеством PFERD имеет сертификат ISO 9001.



Консультирование и обучение

Для решения вашей технической проблемы PFERD предлагает целенаправленное и индивидуальное консультирование. Опытные торговые и технические представители компании PFERD предоставят вам необходимую помощь. Адреса наших представительств по всему миру указаны на сайте www.pferd.com

PFERDAKADEMIE формирует профессиональные обучения и предоставляет практические знания по шлифованию и отрезке. После прохождения обучающего курса из нескольких семинаров вы станете специалистом по инструментам PFERD.



Стенд PFERD TOOL-CENTER PFERD

На стенде **PFERD TOOL-CENTER** представлена вся важная информация, необходимая для подбора оптимального шлифовального инструмента. На вопросы ответит ваш специальный дилер или торговый представитель компании PFERD. Компетентного партнера инструментов PFERD можно найти через сайт www.pferd.com



Специальные исполнения

При отсутствии в обширном каталоге наших стандартных шлифовальных инструментов решения для ваших рабочих задач компания PFERD по запросу изготовит специализированные отрезные, лепестковые и обдирочные шлифовальные круги.

С учетом целей обработки и свойств обрабатываемого материала, а также сфер использования мы предлагаем индивидуальное консультирование в поиске оптимального и экономичного инструментального решения.



PFERDVALUE – прибавочная стоимость благодаря PFERD

Результаты тестов изделий в контрольных лабораториях PFERD и независимых учреждениях подтверждают: инструменты PFERD обеспечивают измеримую прибавочную стоимость.

Откройте для себя программы **PFERDERGONOMICS** и **PFERDEFFICIENCY**:

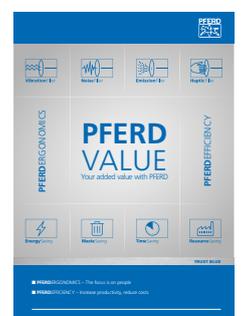
В рамках программы эргономичности **PFERDERGONOMICS** компания предлагает усовершенствованные инструменты и приводные устройства, обеспечивающие повышенную надежность и комфорт при работе и тем самым сохранение здоровья на рабочем месте.



В рамках программы эффективности **PFERDEFFICIENCY** компания предлагает инновационные производительные инструменты и приводные устройства, обеспечивающие исключительную экономическую прибавленную стоимость.



Дополнительная информация представлена в проспекте «**PFERDVALUE** — прибавочная стоимость благодаря PFERD».



Отрезные, лепестковые и обдирочные круги

Быстрый путь выбора оптимального инструмента

Подбор инструмента

Резка	Шлифование / обдирочная обработка		
	Абразивные материалы на несущей основе		Абразивные материалы на связке
 <p>Шлифовально-отрезные круги: Угловые шлифмашины стр. 10 Прямые шлифмашины стр. 26 Бензиновые шлифмашины стр. 28</p>	 <p>Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN стр. 31</p>	 <p>Шлифовальные диски CC-GRIND стр. 43</p>	 <p>Обдирочные круги стр. 52 Шлифовальные чашки стр. 62 Шлифовальные круги стр. 63</p>

Линейки и цветовая маркировка

Универсальная линия PSF ★★☆☆



В программу инструментов универсальной линии PSF входят **универсальные инструменты** для обработки **самых распространенных материалов**. Инструменты универсальной линии PSF обеспечивают **хорошие результаты обработки** на фоне **высокой экономичности**.

Профессиональная линия SG ★★☆☆



В широком ассортименте изделий профессиональной линии SG есть **высокопроизводительные инструменты для любых видов обработки и материалов**. Инструменты профессиональной линии SG обеспечивают **самые лучшие результаты работы** на фоне **максимальной экономичности**.

Специальная линия SGP ★★☆☆



Инструменты специальной линии SGP разработаны для **особых задач** и предоставляют пользователям **решающие преимущества в сравнении с традиционными изделиями**. В специальную линию SGP входят также инструменты, за счет своей высокой мощности обеспечивающие **исключительную экономичность обработки**.

Материалы и цветовая маркировка

Сталь, стальное литье	Сталь до 1.200 Н/мм ² (38 HRC)	Строительная, углеродистая, инструментальная, нелегированная, цементируемая сталь, стальное литье, улучшенная сталь															
	Закаленные улучшенные стали выше 1.200 Н/мм ² (38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье															
Высококачественная сталь (INOX)	Нержавеющая и кислотостойкая сталь	Аустенитная и ферритная высококачественная сталь, например, <table border="1"> <thead> <tr> <th>Названия</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Названия	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Названия	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
Алюминий	Неотверждаемые и отверждаемые деформируемые сплавы, алюминиевые литейные сплавы с низкой долей кремния, алюминиевые литейные сплавы без кремния																
Другие цветные металлы	Мягкие цветные металлы	Латунь, медь, цинк															
	Твердые цветные металлы	Бронза, титан															
	Жаропрочные материалы	Инконель, хастеллой															
Чугун	Серый чугун	Чугун с пл. графитом EN-GJL (GG), чугун с шар. графитом / высокопрочный чугун EN-GJS (GGG)															
	Ковкий чугун	Белосердечный EN-GJMW (GTW) и черносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)															
Камень	Асфальт, плитка котто, пемза, легкий бетон, песчаник, бетон, армированный бетон, бетонные блоки, черепица, гранит, клинкер, мытый бетон, кафель, керамическая плитка, шифер																

Этикетка

Союз по обеспечению безопасности шлифовальных средств (oSa, Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.)

Как соучредитель Союза oSa компания PFERD приняла на себя обязательства изготавливать качественные инструменты в соответствии с высочайшими стандартами безопасности. Фирмы в составе Союза oSa гарантируют непрерывный контроль безопасности и качества своих изделий.

Информация по технике безопасности

Указания по безопасному использованию шлифовальных инструментов представлены на страницах 7 и 8.

Срок годности и номер партии

Информация о материале

В нижней части каждой этикетки указан один или несколько материалов, для обработки которых подходит инструмент.

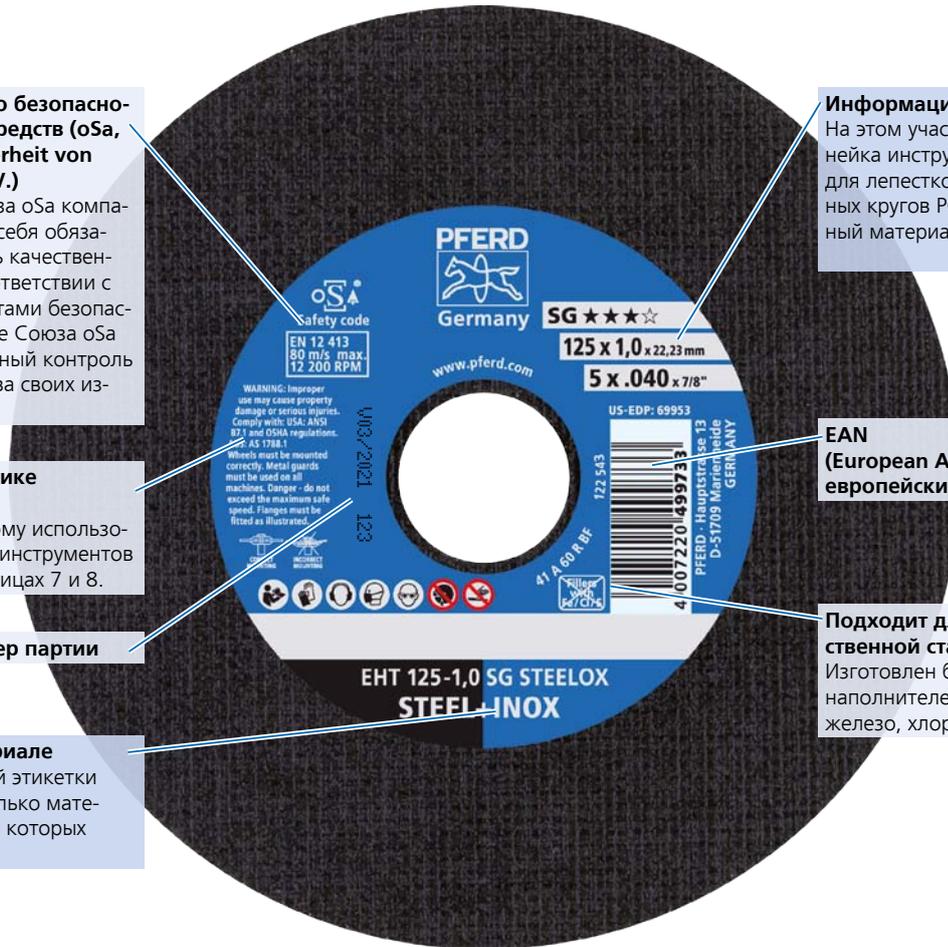
Информационная строка

На этом участке указана линейка инструмента, размеры, для лепестковых шлифовальных кругов POLIFAN – абразивный материал и размер зерна.

EAN (European Article Number = европейский номер товара)

Подходит для высококачественной стали (INOX)

Изготовлен без использования наполнителей, содержащих железо, хлор, серу.



Упаковка

PFERD поставяет отрезные, лепестковые и обдирочные шлифовальные круги в прочной промышленной упаковке, защищающей инструменты от повреждений.

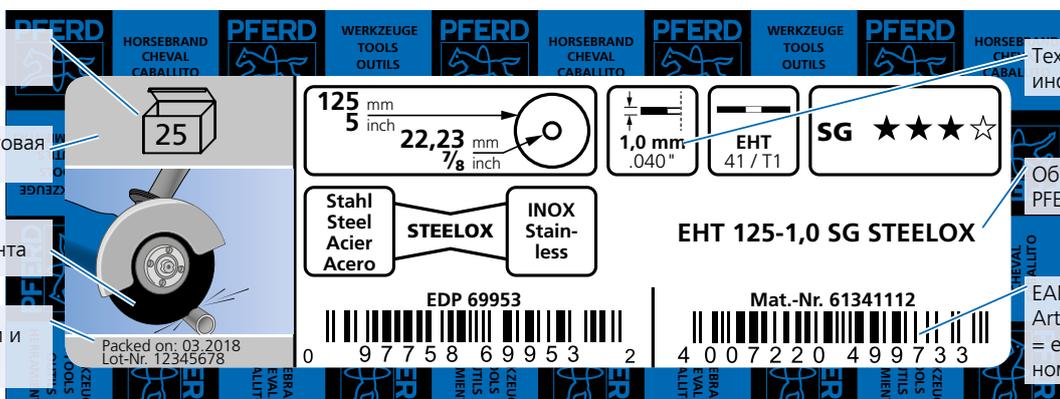
Вся важная значимая для заказа и техническая информация представлена на этикетке упаковки.

Количество в упаковке

Линейка (цветовая маркировка)

Тип инструмента

Дата упаковки и номер партии



Техническая информация

Обозначение PFERD

EAN (European Article Number = европейский номер товара)



Отрезные, лепестковые и обдирочные круги

Решения для высококач. стали (INOX) и алюминия

Обработка высококачественной стали (INOX)

Высококачественная сталь (INOX) отличается особой устойчивостью к коррозии, а также вязкостью, способностью выдерживать большие механические нагрузки и исключительной оптикой. За счет своих исключительных свойств этот материал используется во многих отраслях и предъявляет особые требования к шлифовальным инструментам.

PFERD предлагает широкий спектр специально разработанных инструментов, не оставляющих на поверхности обработанного материала частиц вызывающих коррозию и оказывающих на нее меньшее тепловое воздействие, чем традиционные инструменты.



8 советов по предупреждению коррозии

Используйте подходящий шлифовальный инструмент!

1.  Используйте только предназначенные специально для высококачественной стали (INOX) шлифовальные инструменты **без** наполнителей, содержащих железо (Fe), хлор (Cl) или серу (S). Так на заготовке не будет нежелательного налета, способного вызвать коррозию. На подходящих инструментах есть приведенная выше пиктограмма и обозначение **INOX** или **STEELOX** (сталь + INOX).
2. Во избежание проявления коррозии необходимо уменьшить воздействие высоких температур на заготовку. Используйте для обработки высококачественной

стали (INOX) специально разработанные шлифовальные инструменты с максимальным размером зерна.

Соблюдайте правила использования инструмента!

3. Работайте с малым прижимным усилием и колебательными движениями: это позволит избежать изменений цвета из-за воздействия температуры, в частности, на тонкостенных заготовках.
4. Инструменты, которые использовались для обработки стали, нельзя использовать для обработки высококачественной стали (INOX). Налпшие частицы стали могут стать причиной загрязнений и как следствие коррозии.

5. По возможности не допускайте попадания искр на заготовку, на ней не должно оставаться шлифовальной пыли.

Важно: переходите напрямую к заключительной обработке!

6. Для получения желаемого качества поверхности сразу переходите к заключительной обработке. Подходящие изделия представлены в каталоге 4 «Инструменты для тонкого шлифования и полирования».
7. Если при шлифовании все же появились цветопобежалость/окисление, их необходимо удалить при последующем тонком шлифовании.
8. Основательно очищайте каждую заготовку по завершении всех механических работ.

Обработка алюминия

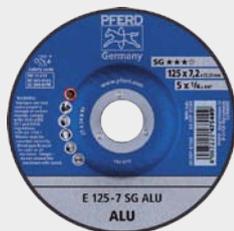
Термин «алюминий» обозначает ряд сплавов, основным компонентом которых является химический элемент алюминий. К ним относится множество мягких, вязких, твердых алюминиевых сплавов.

Зачастую обычные шлифовальные инструменты для стали нельзя использовать для обработки алюминия. В частности, мягкие вязкие сплавы могут налипать и забивать шлифовальный инструмент. Поэтому компания PFERD разработала ряд специальных инструментов для обработки алюминия.

Кроме того, эти изделия не содержат наполнителей, оставляющих нежелательный налет на обрабатываемой детали. После резки или шлифования поверхности можно напрямую производить сварочные работы.



Специализированные изделия для обработки алюминия



Обдирочные круги **SG ALU**



Лепестковые шлифовальные круги **POLIFAN A-COOL SG ALU + INOX** (со специально разработанным покрытием, предупреждающим налипание стружки)



Лепестковые шлифовальные круги **POLIFAN A SGP CURVE ALU** для шлифования угловых швов (единственный лепестковый шлифовальный круг с лепестками по периферии и специально разработанным покрытием, предупреждающим налипание стружки)

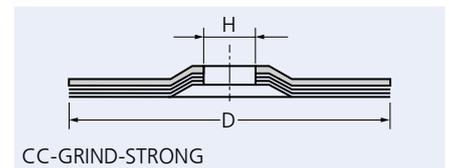
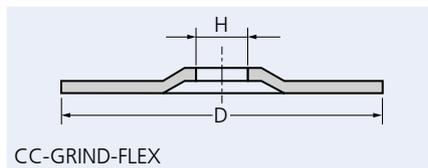
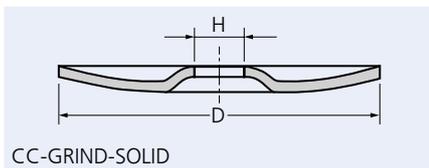
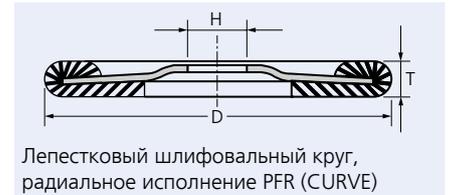
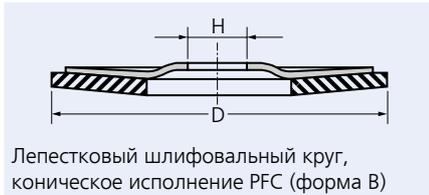
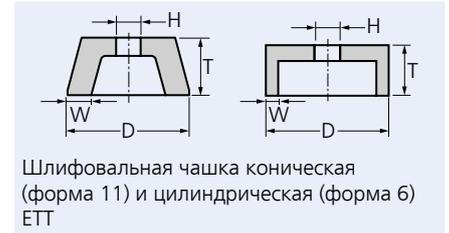
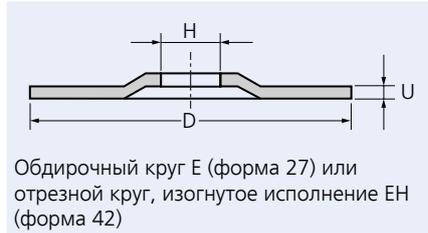
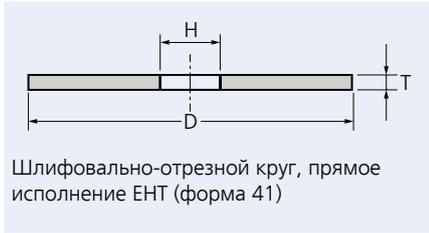


Шлифовально-отрезные круги **SG ALU** и **PSF ALU + STONE**



Инновационный High Speed Disc **ALUMASTER** представлен в каталоге 2.

Обзор форм и буквенных обозначений



Безопасность при резке и шлифовании



Изготовитель шлифовального инструмента, и пользователь в равной степени ответственны за безопасность при отрезке и шлифовании.

PFERD изготавливает все инструменты согласно предписанным правилам безопасности. При резании и шлифовании пользователь несет ответственность за надлежащее использование приводного устройства и правильное обращение и использование шлифовальных инструментов.

Далее представлен обзор информации, необходимой для безопасного использования обдирочных и шлифовально-отрезных кругов, шлифовальных чашек и кругов, лепестковых шлифовальных дисков POLIFAN и шлифовальных дисков CC-GRIND марки PFERD. В дополнение к этому необходимо постоянно соблюдать руководства по эксплуатации используемых шлифмашин и действительные предписания по защите труда и здоровья на рабочем месте.

Пояснения обозначений шлифовальных инструментов

- Строго соблюдайте указания, приведенные на шлифовальном инструменте, шлифмашине и во всех прилагаемых руководствах и инструкциях по эксплуатации.
- Используйте только шлифовальный инструмент, соответствующий стандартам техники безопасности. На изделиях указан соответствующий номер стандарта EN и «oSa»:
 - EN 12413 для шлифовальных инструментов с абразивным материалом на связке (обдирочные и шлифовально-отрезные круги, шлифовальные чашки и круги)
 - EN 13743 для абразивных материалов на несущей основе (лепестковые шлифовальные диски POLIFAN, шлифовальные диски CC-GRIND)
- Используйте для каждой задачи подходящий шлифовальный инструмент. Не следует использовать инструмент без достаточной идентификации.
- Согласно EN 12413 шлифовальные инструменты с типами связки B (например, шлифовальные чашки) и BF (обдирочные и шлифовально-отрезные круги, шлифовальные круги) для шлифования вручную запрещено использовать после окончания срока годности. Срок годности указан как месяц и год, например, 04/2021. Тип связки всегда указан на этикетке.
- Соблюдайте ограничения по использованию, а также предупреждения и указания по технике безопасности:



= Не использовать вручную!



= Не использовать для шлифования торцом!



= Не использовать для мокрого шлифования!



= При наличии повреждений использование запрещено!



= Соблюдать рекомендации по технике безопасности!



= Работать в защитных очках!



= Работать в наушниках!



= Работать в перчатках!



= Работать в маске для защиты от пыли!



= Соблюдать минимальный угол наклона инструмента!

Отрезные, лепестковые и обдирочные круги

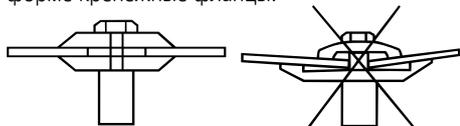
Техническая информация и указания по безопасности

Хранение шлифовальных инструментов

- Шлифовальные инструменты следует хранить так, чтобы не допускать вредного воздействия влаги, мороза и больших колебаний температуры, а также механических повреждений. Не используйте шлифовальные инструменты на связке на основе искусственных смол или шлифовальные инструменты на несущей основе, подвергшиеся перед использованием воздействию сильной влажности, сырости или высокой температуры.

Крепление шлифовальных инструментов

- Используйте только шлифмашины, предназначенные для соответствующего инструмента.
- Никогда не используйте шлифмашину, состояние которой ненадлежащее.
- Используйте только шлифовальные инструменты, наружный диаметр, диаметр отверстия и резьба которых соответствуют спецификациям шлифмашины.
- Не используйте поврежденные шлифовальные инструменты! Перед каждым вводом в эксплуатацию необходимо проверить шлифовальные инструменты на наличие возможных повреждений.
- Поддерживайте механические зажимные элементы в хорошем состоянии. При повреждении или износе зажимных элементов замените их. Если изготовитель шлифмашины предусматривает вспомогательные средства фиксации шлифовального инструмента (например, зажимной ключ), используйте их. Затягивайте зажимное приспособление прочно вручную.
- Принципиальным образом только на наружном диаметре поверхности прилегания фланца разрешено использовать одинаковые по размерам, а на опорной стороне одинаковые по форме крепежные фланцы.



- Если предусмотрено, используйте вкладыши между шлифовальным инструментом и зажимными элементами.
- Отключите блок питания от сети, чтобы не допустить непреднамеренного включения шлифмашины до зажима или замены шлифовального инструмента.
- Запрещено превышать максимально допустимую рабочую скорость шлифовального инструмента. Убедитесь, что число оборотов шлифмашины ($U/\text{min} = \text{об}/\text{мин}$, $1/\text{min} = 1/\text{мин}$, $\text{RPM} = \text{revolutions per minute} = \text{об}/\text{мин}$, $\text{min}^{-1} = \text{мин}^{-1}$) не превышает максимально допустимого числа оборотов, указанного на прилагаемой к шлифовальному инструменту этикетке или упаковке. Запрещено использовать изношенные шлифовальные инструменты на шлифмашинах для меньших диаметров.
- Не предпринимайте на шлифовальных инструментах недопустимые изменения.
- После каждого крепления выполняйте пробный прогон не менее 30 секунд на рабочей скорости и с правильно установленным защитным кожухом. При этом держите шлифмашину так, чтобы не получить травм осколками в случае неисправности шлифовального инструмента.
- Стационарные шлифовально-отрезные круги разрешено использовать только на предусмотренных для этого стационарных шлифовально-отрезных станках. Они не имеют допуска для использования вручную или в ручном режиме. Если на шлифовально-отрезном круге указана максимальная мощность станка, превышать ее запрещено.

Использование шлифовальных инструментов

- Используйте для каждой задачи подходящий шлифовальный инструмент. Не следует использовать инструмент без достаточной идентификации.
- Постоянно помните о возможных рисках использования шлифовальных инструментов.
- Всегда используйте защитные приспособления и кожухи в соответствии с инструкцией по эксплуатации шлифмашины, перед включением шлифмашины проверьте ее надлежащее состояние и крепление инструмента. Расположение защитного

кожуха должно быть таким, чтобы он находился между пользователем и инструментом. Искры по возможности должны отлетать не в направлении пользователя.

- Заготовка должна быть зафиксирована без натяжения посредством подходящих зажимных приспособлений.
- Шлифмашину необходимо включать до контакта шлифовального инструмента с заготовкой.
- Осторожно касайтесь шлифовальными инструментами поверхности заготовки.
- Ведите шлифовально-отрезные круги только по прямой линии. Запрещено подавать боковую нагрузку на шлифовально-отрезной круг или использовать его для шлифования торцом.
- Класть шлифмашину на поверхность разрешено только после ее выключения и полной остановки.

Риски из-за поломки инструмента, абразивных частиц, искр, пыли и паров, шума, вибрации и контакта шлифовального инструмента с телом человека

- Для защиты от механического воздействия, абразивных частиц, искр, пыли и паров, шума и вибрации необходимо во время всех шлифовальных работ использовать соответствующие средства индивидуальной защиты. К ним относятся защитные очки, наушники, средства защиты органов дыхания и рук. Работайте в одежде из трудно воспламеняющегося материала с длинными рукавами, а также в подходящей защитной обуви. Уберите и свяжите длинные волосы и не надевайте свободную одежду, галстуки или украшения. Эти правила распространяются на пользователя шлифмашины и всех людей, находящихся в рабочей зоне.
- Вдыхание шлифовальной пыли может привести к повреждению легких. На время всех шлифовальных работ обеспечьте достаточную вытяжку или примите другие подходящие меры.
- Не используйте шлифовальные инструменты вблизи легковоспламеняющихся материалов. Перед началом эксплуатации необходимо удалить легковоспламеняющиеся и взрывоопасные материалы из рабочей зоны. Необходимо удалить, в частности, отложения пыли (в т. ч. алюминиевой пыли), картон, упаковочный материал, текстиль, древесину и древесную стружку, а также легковоспламеняющиеся жидкости и газы.
- Обеспечьте надлежащую вытяжку и не допускайте появления источников воспламенения, т. к. при резке и шлифовании алюминия может образоваться взрывоопасная пыль. Запрещено допускать смешивание шлифовальной пыли после обработки стали и алюминия.
- Остановите шлифмашину при чрезмерной вибрации и проверьте ее. Примите немедленные меры, если при использовании шлифовального инструмента в руке или кисти руки ощущаются покалывания, зуд или онемение.
- Запрещено снимать со шлифмашины защитные приспособления и кожухи, перед включением шлифмашины проверьте ее надлежащее состояние и крепление инструмента.
- После выключения шлифмашины убедитесь, что вращение полностью остановилось, прежде чем оставлять ее без присмотра.

Утилизация шлифовальных инструментов

- Изношенные или неисправные шлифовальные инструменты необходимо утилизировать в соответствии с действующими предписаниями.
- Обратите внимание, что из-за обработки некоторых материалов шлифовальные инструменты могут быть загрязнены.
- Для недопущения дальнейшего использования необходимо явно разрушить подлежащие утилизации шлифовальные инструменты.
- Дополнительная информация представлена в информации об изделиях и паспортах безопасности вашего поставщика.



Есть ли у вас дополнительные вопросы?

Наши опытные торговые и технические консультанты компании PFERD предоставят вам необходимую помощь.

Адреса наших представительств по всему миру указаны на сайте www.pferd.com



Шлифовально-отрезные круги

Быстрый путь выбора оптимального инструмента

Выбор группы изделий

Приводное устройство	Вид обработки	Линейка	Сталь (STEEL)	Высококачественная сталь (INOX)	Алюминий (ALU)	Литье (CAST)	Камень (STONE)		
Угловые шлифмашины	Отрезка	Универсальная линия PSF ★★★☆☆	 PSF STEEL Страница 13	 PSF STEELOX Страница 14	 PSF STEELOX Страница 14	 PSF ALU+STONE Страница 16	 PSF ALU+STONE Страница 16		
		Профессиональная линия SG ★★★★★	 SG STEEL Страница 17	 SG STEELOX Страница 18	 SG INOX Страница 19	 SG STEELOX Страница 18	 SG ALU Страница 20	 Шлифовально-отрезные круги для литейных цехов Страница 23 и далее	
		Специальная линия SGP ★★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Страница 21	 SGP STEELOX Страница 22	 SGP STEELOX Страница 22				
	Отрезка и шлифование	Универсальная линия PSF ★★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Страница 15	 PSF DUO STEELOX Страница 15					
		Профессиональная линия SG ★★★★★				 (ZIRKON) SG DUO CAST Страница 25			
	Прямые шлифмашины (менее 100 мм)	Отрезка	Профессиональная линия SG ★★★★★	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26		
Бензиновые и отрезные шлифмашины (более 230 мм)	Отрезка	Профессиональная линия SG ★★★★★	 SG STEEL Страница 28			 SG CAST + STONE Страница 29	 SG STONE Страница 29	 SG CAST + STONE Страница 29	

Варианты значений толщины шлифовально-отрезного круга

Диаметр 76–125 мм			PFERDVALUE
Тонкие шлифовально-отрезные круги	0,8 мм	Высочайшая точность и качество резания при работе с жестью	
	1,0 мм	Универсальная ширина с акцентом на скорость, комфортное использование и качество резания	
	1,3 мм, 1,6 мм	Универсальная ширина с акцентом на срок службы и комфортное использование	
Шлифовально-отрезные круги	не менее 1,9 мм	Стабильное использование	-

Диаметр 150–230 мм			PFERDVALUE
Тонкие шлифовально-отрезные круги	не более 2,0 мм	Универсальная ширина с акцентом на скорость, комфортное использование и качество резания	
Шлифовально-отрезные круги	не менее 2,9 мм	Стабильное использование	-



Шлифовально-отрезные круги

Тонкие Шлифовально-отрезные круги: обзор

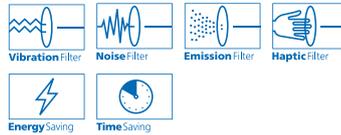
Тонкие шлифовально-отрезные круги – прямое исполнение ЕНТ (форма 41)

Далее представлен краткий обзор тонких шлифовально-отрезных кругов всех видов. Подробная информация по отдельным видам шлифовально-отрезных кругов представлена на следующих страницах изделий.

Преимущества:

- Тонкие разрезы с незначительным образованием заусенцев.
- Максимальная экономичность за счет быстрых разрезов.
- Удобство и безопасность.

PFERDVALUE:



D [мм]	T [мм]	Сталь		Высококачественная сталь (INOX)		Алюминий
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU	
EAN 4007220						

Универсальная линия PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

Профессиональная линия SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

Специальная линия SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081	← STEELOX	-
125	0,8	STEELOX →	835364		-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Наборы крепежных фланцев для тонких шлифовально-отрезных кругов 180/230 мм для повышения боковой устойчивости и точного ведения инструмента представлены на стр. 22.

Быстрота и удобство: Тонкие шлифовально-отрезные круги: обзор

Подробная информация представлена на следующих страницах.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Шлифовально-отрезной круг для стали: высокая производительность резки и долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

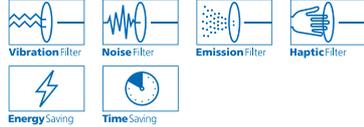
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41) 						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42) 						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность реза и долгий срок службы.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.
- Тонкие шлифовально-отрезные круги идеально подходят для аккумулятивных угловых шлифмашин.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

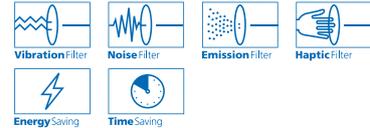
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Исполнение с поднутрением EH (форма 42)						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

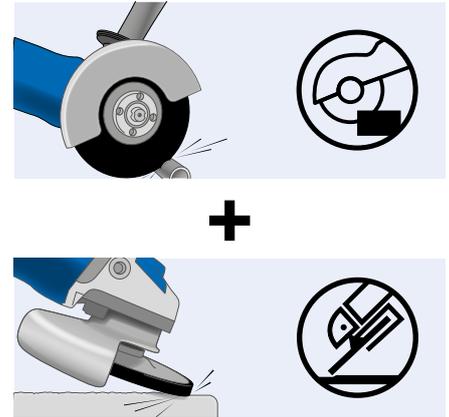


DUODISC

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежного резания и шлифования одним и тем же инструментом. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным шлифовальным кругам.

Преимущества:

- Надежное соответствующее нормам решение для резания и шлифования торцом одним и тем же инструментом.
- Экономия времени за счет более редкой замены кругов.
- Универсальная обработка стали и высококачественной стали (INOX).
- Ширина 1,4 мм и 1,9 мм идеально подходит для аккумуляторных угловых шлифмашин.
- Инструментальное решение для шлифования поверхностей с окалиной.
- В отличие от шлифовально-отрезных кругов используется и с открытым защитным кожухом.



Комбидиск PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆☆

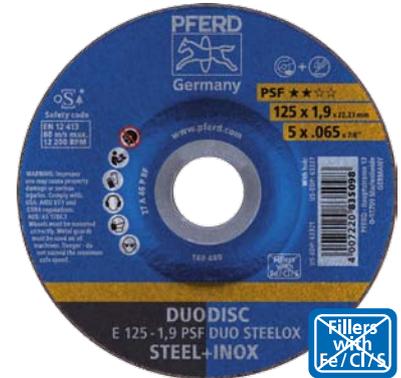
Комбинированный круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность резки и долгий срок службы.

Обрабатываемые материалы:
Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Абразивный материал:
Корунд А

Вид обработки:
Отрезка, Зачистка заусенцев, Плоское шлифование, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка сварных швов

PFERDVALUE:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение E						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Исполнение с поднутрением E (форма 27)						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для цветных металлов и минеральных веществ: высокая производительность резки и долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.
- Ширина 1,0 мм идеально подходит для аккумуляторов угловых шлифмашин.

Обрабатываемые материалы:

Алюминий, Титан, Другие цветные металлы, Камень, Бетон, Керам. плитка, Реактопласты, Армир. волокном дюропласты (GFK, CFK), Чугун

Вид обработки:

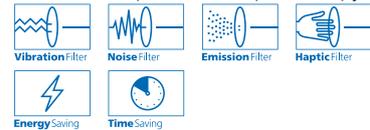
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Карбид кремния C

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41) 						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Исполнение с поднутрением EH (форма 42) 						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Алмазные шлифовально-отрезные круги для резки твердых материалов, например, твердых металлов или керамики и армированных волокном пластмасс (GFK/CFK) представлены в каталоге 5.



Алмазные шлифовально-отрезные круги для резки камня и бетона представлены в каталоге 5.



SG STEEL ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для стали: высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

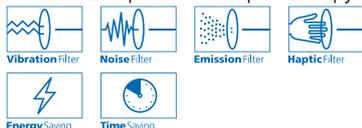
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

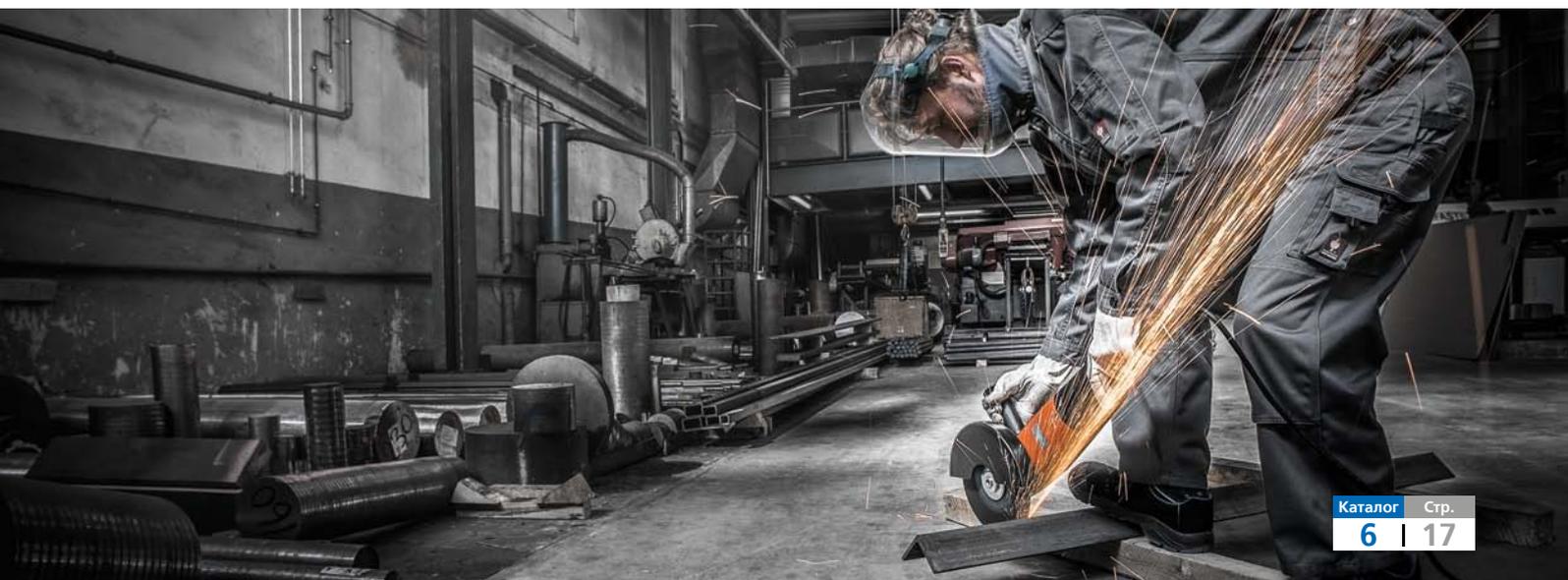
Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41) 						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42) 						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

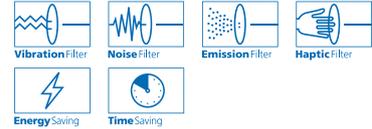
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Исполнение с поднутрением EH (форма 42)						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



SG INOX ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для высококачественной стали (INOX): высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

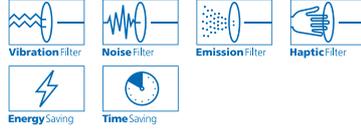
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41) 						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Исполнение с поднутрением EH (форма 42) 						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG ★★☆☆



SG ALU ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для алюминия и других цветных металлов: высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Спец. смесь абразивных материалов и технология связки предупреждают забивание отрезного круга даже при обработке мягкого вязкого алюминия.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.
- Не содержит наполнителей, оставляющих нежелательный налет на обрабатываемой детали. Возможна непосредственная сварка на поверхности.

Обрабатываемые материалы:

Алюминий, Другие цветные металлы

Вид обработки:

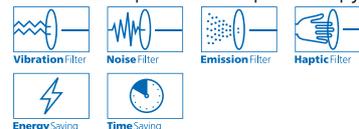
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

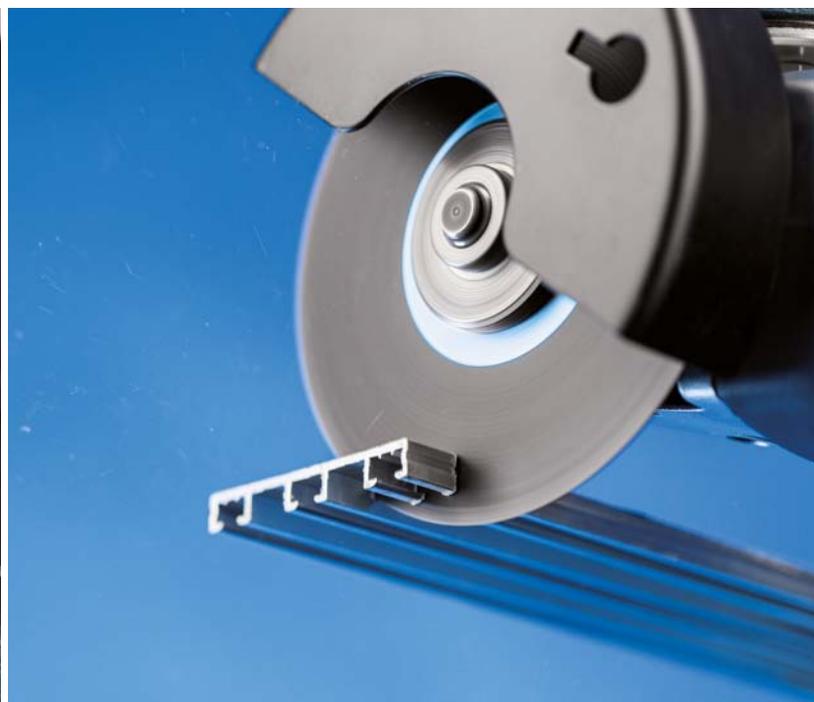
Высокопроизводительный корунд А и карбид кремния С

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41) 						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 100-1,0 SG ALU
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Исполнение с поднутрением EH (форма 42) 						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



CERAMIC

Специальный отрезной круг с керамическим зерном для обработки стали, с исключительной производительностью резки и исключительным сроком службы. Оптимален для обработки стальных заготовок крупного сечения.

Преимущества:

- Недостижимая ранее производительность резки за счет высокопроизводительного абразивного материала – керамического зерна – в сочетании со специальной технологией связки обеспечивают максимально быструю обработку в т. ч. заготовок с большим поперечным сечением.
- Максимальная экономичность за счет очень большого срока службы.



CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

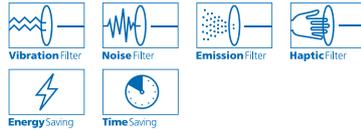
Резка деталей большого сечения, Резка профилей и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Исполнение с поднутрением EH (форма 42)						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL



Шлифовально-отрезные круги

Специальная линия SGP ★★★★★



SGP STEELOX ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность резки и исключительный срок службы. Оптимален для обработки тонкой жести и профилей.



Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

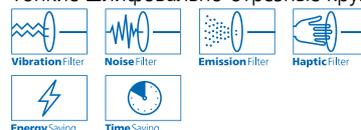
Резка тонкой жести и профилей, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



Преимущества:

- Значительный срок службы при обработке тонкой жести и профилей за счет износостойкой связки.
- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.

D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
	2,3	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Зажимные фланцы



Набор крепежных фланцев для тонких шлиф.-отрезных кругов 180/230 мм

Набор крепежных фланцев для повышения боковой устойчивости и точного ведения инструмента, в частности, при использовании шлифовально-отрезных кругов шириной от 1,6 мм до 2,0 мм и диаметром 180 мм и 230 мм. Набор можно использовать на любой стандартной угловой шлифмашине с приводным шпинделем M14 или 5/8"-11.

Для угл. шл.-машин с шпинделем	EAN 4007220	D [мм]		Обозначение
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

Шлифовально-отрезные круги для литейных цехов

Для грубой обработки в литейных цехах и работ по зачистке компания PFERD предлагает особо прочные шлифовально-отрезные круги, обеспечивающие даже в таких сложных условиях максимальную безопасность и высочайшую производительность. Они оптимально подходят для использования на пневматических турбинных шлифмашинах и высокочастотных угловых шлифмашинах.

По всем вопросам обработки в литейных цехах и работ по зачистке компания PFERD предлагает вам индивидуальную консультацию. Опытные торговые и технические консультанты предоставят вам необходимую помощь. Свяжитесь с нами.



SG CAST + STEEL ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

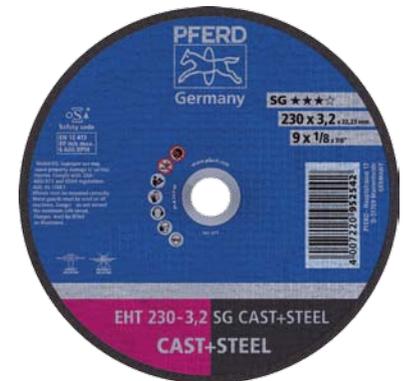
Чугун, Стальное литье

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Чугун, Нерж. сталь (INOX), Стальное литье

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG ★★☆☆



SG CAST + ALU ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Алюминиевые сплавы твердые

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния С

D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	ЕНТ 230-3,2 SG CAST+ALU
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	ЕН 230-3,2 SG CAST+ALU



ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z и карбид кремния С

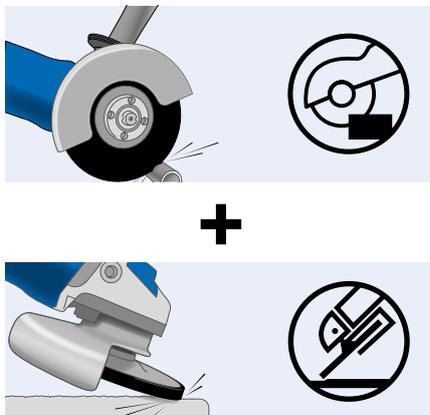
D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	ЕНТ 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	ЕН 230-3,2 ZIRKON SG CAST

DUODISC для литейных цехов

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежного резания и шлифования одним и тем же инструментом. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным шлифовальным кругам.

Преимущества:

- Надежное соответствующее нормам решение для резания и шлифования торцом одним и тем же инструментом.
- Экономия времени за счет более редкой замены кругов.
- В отличие от шлифовально-отрезных кругов используется и с открытым защитным кожухом.



Комбидиск SG DUODISC CAST ★★☆☆

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежной резки и шлифования одним и тем же инструментом в сложных условиях литейных цехов и работ по зачистке. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным кругам.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)

Абразивный материал:

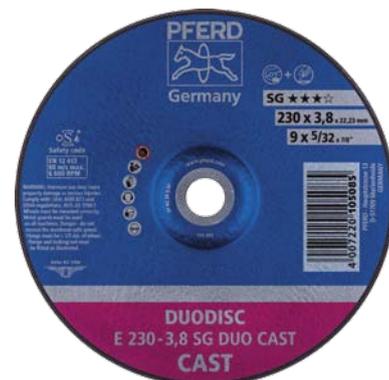
Специальный корунд А и карбид кремния С

PFERDVALUE:



Вид обработки:

Отрезка, Плоское шлифование, Зачистка заусенцев



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Комбидиск ZIRKON SG DUODISC CAST ★★☆☆

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежной резки и шлифования одним и тем же инструментом в сложных условиях литейных цехов и работ по зачистке. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным кругам.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)

Абразивный материал:

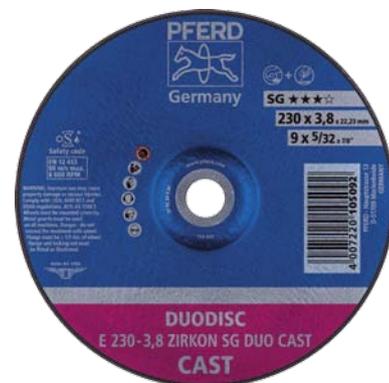
Циркониевый корунд Z и карбид кремния С

PFERDVALUE:



Вид обработки:

Отрезка, Плоское шлифование, Зачистка заусенцев



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST



Шлиф.-отрезные круги для прямых шлифмашин

Профессиональная линия SG ★★☆☆

PFERD



SG STEELOX ★★☆☆

Универсальный шлифовально-отрезной круг: высокая производительность резки и максимальный срок службы для использования на прямых шлифмашинах.

Преимущества:

- Идеальный доступ к труднодоступным местам.
- Универс. отрезной круг для многих материалов.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX), Сплавы на основе никеля (напр., Инконель и Хастеллой), Чугун, Алюминий, Другие цветные металлы

Вид обработки:

Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

Данные для заказа:

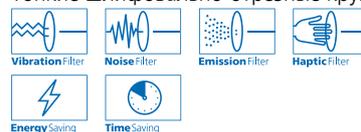
- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.

Указания по безопасности:

- Соблюдайте макс. число оборотов отрезного круга и зажимного стержня, в частности, нижнее значение.
- На пневмат. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф.-отрезные круги диаметром более 50 мм с защитным кожухом (ISO 11148-7).
- На электр. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф.-отрезные круги диаметром более 55 мм с защитным кожухом (ISO 60745-2-3).

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
70	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
76	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

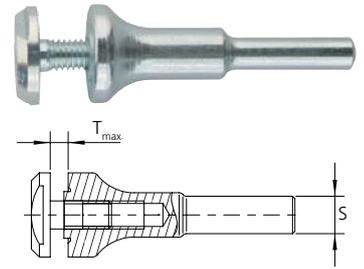
Зажимные стержни для малых шлиф.-отрезных кругов

Принадлежности для крепления малых шлифовально-отрезных кругов на прямых шлифмашинах. Стабильное исполнение с максимальной прочностью хвостовика на излом.

Диаметр шл. отр. круга [мм]	Макс. доп. чис. об.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Указания по безопасности:

- Соблюдайте макс. число оборотов отрезного круга и зажимного стержня, в частности, нижнее значение (см. таблицу).



S [мм]	Подх. для кругов с отверстием [мм]	T _{max} [мм]	EAN 4007220		Обозначение
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4»)	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



Шл.-отр. круги для бенз. и отр. шлифмашин

Профессиональная линия SG ★★☆☆



SG STEEL ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг с высокой производительностью резки и максимальным сроком службы для использования на бензиновых и отрезных шлифмашинах.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Абразивный материал:

Специальный корунд А

Указания по безопасности:

- Выберите подходящий отрезной круг с учетом макс. рабочей скорости (бензиновой) отрезной шлифмашины (80 м/с или 100 м/с).

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Чугун

Вид обработки:

Отрезка

D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Максимальная рабочая скорость 80 м/с, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 ЕНТ 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 ЕНТ 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 ЕНТ 300-4,0 SG STEEL/25,4
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 ЕНТ 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 ЕНТ 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 ЕНТ 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 ЕНТ 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 ЕНТ 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 ЕНТ 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 ЕНТ 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 ЕНТ 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 ЕНТ 400-4,8 SG STEEL/25,4



SG STONE ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг с высокой производительностью резки и максимальным сроком службы для использования на бензиновых и отрезных шлифмашинах.



Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Камень, Чугун, Алюминий, Другие цветные металлы, Бетон, Асфальт

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Карбид кремния C

Указания по безопасности:

- Выбирайте подходящий отрезной круг с учетом макс. рабочей скорости (бензиновой) отрезной шлифмашины (80 м/с или 100 м/с).



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Максимальная рабочая скорость 80 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг с высокой производительностью резки и максимальным сроком службы для использования на бензиновых и отрезных шлифмашинах.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Чугун, Железобетон, Чугун ковкий

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния С



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





Выбор группы изделий

Вид обработки	Линейка	Сталь (STEEL)	Высококачественная сталь (INOX)	Алюминий (ALU)
<ul style="list-style-type: none"> Плоское шлифование Обработка сварных швов 	Универсальная линия PSF ★★☆☆	  Z PSF STEELOX Страница 33 A PSF STEELOX Страница 33	 Z PSF STEELOX Страница 33	
	Профессиональная линия SG ★★★☆	  Z SG POWER STEELOX Страница 35 A SG STEELOX Страница 34	  CO-FREEZE SG INOX Страница 37 A-COOL SG INOX + ALU Страница 34	 A-COOL SG INOX + ALU Страница 34
	Специальная линия SGP ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Страница 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Страница 39	
<ul style="list-style-type: none"> Снятие фаски Удаление заусенцев 	Универсальная линия PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Страница 33	 Z PSF STEELOX Страница 33	
	Профессиональная линия SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX Страница 35	  CO-COOL SG STEELOX Страница 36 Z SG POWER STEELOX Страница 35	 A-COOL SG INOX + ALU Страница 34
	Специальная линия SGP ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Страница 38		
<ul style="list-style-type: none"> Обработка угловых швов 	Специальная линия SGP ★★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Страница 40	 CO SGP CURVE STEELOX Страница 41	 A SGP CURVE ALU Страница 41

Абразивный материал:
Покртия:

A = корунд, Z = циркониевый корунд, CO = керамическое зерно
 COOL = активное шлифовальное покрытие для холодного шлифования,
 FREEZE = активное шлифовальное покрытие для ультрахолодного шлифования

Выбор размера зерна

		Размер зерна			
		36/40	50/60	80	120
Вид обработки	Обработка сварных швов				
	Снятие фаски				
	Удаление заусенцев				
	Плоское шлифование для повышения качества поверхности				

Указание: Для получения поверхностей такого же качества, как при обработке фибровыми дисками, можно использовать лепестковые шлифовальные круги POLIFAN с зерном на один размер больше.

Выбор формы

Форма	Вид обработки
Плоское исполнение PFF	Большая шлифовальная поверхность для плоского шлифования. Оптимальное использование лепестковой поверхности при угле наклона 0–15°.
Коническое исполнение PFC	Узкая шлифовальная поверхность для обработки сварных швов, снятия фаски, удаления заусенцев. Оптимальное использование лепестковой поверхности при угле наклона 10–25°.
Радиальное исполнение PFR (CURVE)	Специальная обработка угловых швов. После износа периферии можно продолжать использовать как традиционный лепестковый шлифовальный круг.



Лепестковые шлиф. круги POLIFAN

Акценты программы PFERD



POLIFAN-POWER

Во всем мире требовательные потребители выбирают высокопроизводительный лепестковый шлифовальный круг POLIFAN Z SG POWER для обработки стали. Многофункциональный лепестковый шлифовальный круг POLIFAN отличается оптимальным соотношением исключительного срока службы и максимальной производительности обработки.

Преимущества:

- Быстрая обработка и максимальная экономичность за счет агрессивности и производительности обработки.
- Максимальная агрессивность весь срок службы.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Дополнительная информация представлена на стр. 35.



POLIFAN-STRONG

Пользователи, делающие ставку на максимальную производительность, выбирают инновационный лепестковый шлифовальный круг POLIFAN-STRONG. Он заметно превосходит традиционные лепестковые шлифовальные круги и по-новому определяет максимальную эффективность. Благодаря уникальной запатентованной конструктивной форме он достигает непревзойденной высокой производительности обработки. В дополнение к этому у него намного более долгий срок службы, чем у традиционных лепестковых шлифовальных кругов.

Преимущества:

- Быстрое шлифование за счет неизменной агрессивности обработки вплоть до последнего зерна.
- Исключительная экономичность за счет съема максимального количества материала за единицу времени и меньшего износа.
- Исключительный срок службы.

Дополнительная информация представлена на стр. 38–39.



POLIFAN-CURVE

Запатентованный лепестковый шлифовальный круг POLIFAN-CURVE разработан специально для обработки угловых швов. Это единственный в мире лепестковый шлифовальный круг с лепестками и на шлифующей стороне, и на обратной стороне, а также по радиусу.

Преимущества:

- За счет высокой производительности съема гарантируется быстрая обработка и, следовательно, заметно снижаются расходы на заработную плату.
- Точная и оптимальная расшлифовка по форме угловых швов.
- Очень долгий срок службы при обработке угловых швов.

Дополнительная информация представлена на стр. 40–41.



A PSF STEELOX ★★☆☆☆

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN с высокой производительностью обработки и долгим сроком службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет высокой производительности обработки.
- Хороший срок службы.
- Идеально подходит для аккум. угловых шлифмашин.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

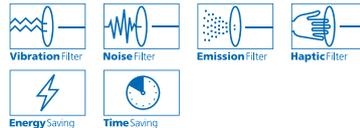
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов

Абразивный материал:

Корунд А

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна				H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Плоское исполнение PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

Коническое исполнение PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

Z PSF STEELOX ★★☆☆☆

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN с агрессивной производительностью обработки и долгим сроком службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет агрессивности и производительности обработки.
- Хороший срок службы.
- Подходит для маломощных угловых шлифмашин.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

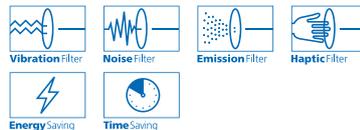
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна				H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Плоское исполнение PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15 300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13 300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12 200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

Коническое исполнение PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15 300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10 200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX



Лепестковые шлиф. круги POLIFAN

Профессиональная линия SG ★★☆☆



A SG STEELOX ★★☆☆

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN с высокой производительностью обработки и очень долгим сроком службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет высокой производительности обработки.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

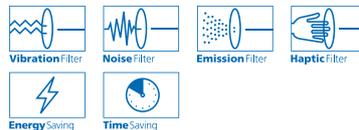
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов

Абразивный материал:

Корунд А

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна				H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Плоское исполнение PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

Коническое исполнение PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN с особенно холодным шлифованием плохо проводящих тепло материалов, например, высококачественной стали (INOX) и алюминия.

Преимущества:

- Меньшее воздействие высоких температур на деталь, чем при использовании других лепестковых шлиф. кругов.
- Активный шлиф. слой не засоряется даже при обработке, напр., мягкого алюминия.

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX), Алюминий, Другие цветные металлы

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

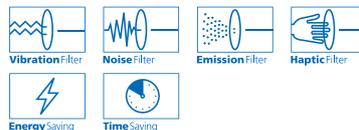
Абразивный материал:

Корунд А с активным охлаждающим покрытием (COOL)

Рекомендации по применению:

- Для алюминия использовать только размеры зерна 40 и 60.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна				H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Плоское исполнение PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Коническое исполнение PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN Z SG POWER характеризуется максимальной экономичностью за счет агрессивной производительности обработки и исключительного срока службы. Он представляет собой самый лучший традиционный лепестковый шлифовальный круг для обработки стали.

Преимущества:

- Быстрая обработка и макс. экономичность за счет агрессивности и производительности обработки.
- Максимальная агрессивность весь срок службы.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

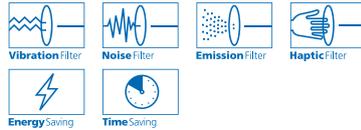
Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z

Рекомендации по применению:

- Подходит для плоского шлифования по стали.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна			H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	40	60	80				
EAN 4007220							

Плоское исполнение PFF



115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

Коническое исполнение PFC



115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



Лепестковые шлиф. круги POLIFAN

Профессиональная линия SG ★★☆☆

PFERD



CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN с особенно холодным шлифованием для трудно обрабатываемых материалов, например, высоколегированной и нержавеющей стали, а также никелевых и титановых сплавов.

Преимущества:

- Самозатачивающееся керамическое зерно гарантирует оптимальный результат в т. ч. на плохо поддающихся обработке материалах.
- Меньшее воздействие высоких температур на деталь, чем при использовании других лепестковых шлиф. кругов.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Прокатная окалина, Нерж. сталь (INOX), Сплавы на основе никеля (напр., Инконель и Хастеллой), Алюминиевые сплавы твердые

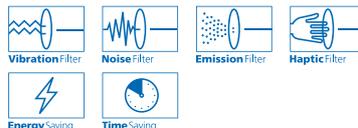
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO с активным охлаждающим покрытием (COOL)

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна		H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	40	60				
	EAN 4007220					
Плоское исполнение PFF						
115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX
Коническое исполнение PFC						
115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Лепестковые шлифовальные круги POLIVLIES для тонкого шлифования представлены в каталоге 4 «Инструменты для тонкого шлифования и полирования».



CO-FREEZE SG INOX ★★☆☆

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN, разработанный специально для ультрахолодного шлифования высококачественной стали (INOX). За счет керамического зерна CO со специальным активным охлаждающим покрытием (FREEZE) цветопобежалость не проявляется даже в самых сложных температурных условиях, поэтому доработка не требуется.



Преимущества:

- За счет покрытия FREEZE высокие температуры меньше воздействуют на деталь, чем при использовании стандартных лепестковых шлиф. кругов.
- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет агрессивности и производительности обработки.
- Максимальная агрессивность весь срок службы.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.
- Обычное искрение сокращено до минимума. За счет этого повреждение деталей из высококач. стали раскаленными искрами практически исключено.

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX), Сплавы на основе никеля (напр., Инконель и Хастеллой)

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов

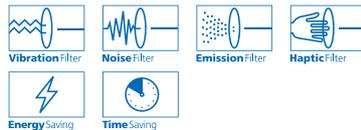
Абразивный материал:

Керамическое зерно CO со спец. активным охлаждающим покрытием (FREEZE)

Рекомендации по применению:

- Уже через несколько секунд первого использования POLIFAN CO-FREEZE на лепестках появляется нетипичная картина износа. Высокоэффективные наполнители образуют на пластине глянцевую охл. пленку (не «засаливание»). Эта пленка – основа ультрахолодного шлифования.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна			H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	36	50	80				
	EAN 4007220						

Плоское исполнение PFF



115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX

Коническое исполнение PFC



115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

Лепестковый шлифовальный круг CO-FREEZE SG INOX

Типичный рисунок износа с характерной глянцевой охлаждающей пленкой («засаливания» нет).



Оптимальный результат работы. Благодаря незначительной тепловой нагрузке отсутствие цветопобежалости.



Лепестковый шлифовальный круг с традиционной шлифовальной лентой

Цветопобежалость / окисление вследствие воздействия высоких температур. Необходимо последующее тонкое шлифование, в противном случае высок риск коррозии.



Лепестковые шлиф. круги POLIFAN

Специальная линия SGP ★★★★★



POLIFAN-STRONG STEEL

Инновационный лепестковый шлифовальный круг POLIFAN-STRONG – уникальный, особенно высокопроизводительный инструмент. В сравнении с традиционными лепестковыми шлифовальными кругами этот инструмент демонстрирует за счет запатентованной конструкции заметно более высокую экономичность.

Преимущества:

- Быстрое шлифование за счет неизменной агрессивности обработки вплоть до последнего зерна.
- Исключительная экономичность за счет съема максимального количества материала в единицу времени и меньшего износа.
- Очень большой срок службы.



Широкие лепестки с компактным расположением.



Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

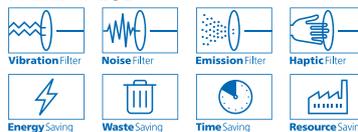
Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z

Рекомендации по применению:

- Размер зерна 36 оптимален для съема, напр., при обработке сварных швов.
- Размер зерна 50 оптимален для обработки кромок, напр., снятия фаски или получения высококач. поверхностей.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна		H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	36	50				
	EAN 4007220					

Коническое исполнение PFC



115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



POLIFAN-STRONG INOX

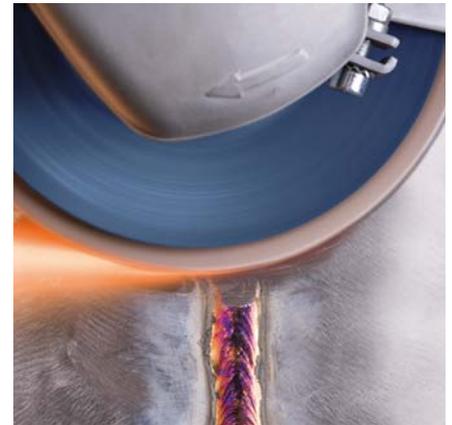
Специальный лепестковый шлифовальный круг POLIFAN, в котором сочетаются запатентованная конструкция STRONG и длинные, компактно расположенные лепестки с инновационным абразивным материалом. За счет керамического зерна CO со специальным активным охлаждающим покрытием (FREEZE) цветопобежалость не проявляется даже в самых сложных температурных условиях, поэтому доработка не требуется.

Преимущества:

- Самозатачивающееся керамическое зерно в сочетании со специальным активным охлаждающим покрытием FREEZE обеспечивают ультрахолодное шлифование и сокращают воздействие высоких температур на плохо отводящих тепло материалах, например, на высококачественной стали (INOX).
- Обычное искрение сокращено до минимума. За счет этого повреждение деталей из высококачественной стали раскаленными искрами практически исключено.

Особые признаки:

Уже через несколько секунд первого использования POLIFAN-STRONG INOX на лепестках появляется нетипичный рисунок износа. Высокоэффективные наполнители образуют на лепестке глянцевую охлаждающую пленку (не «засаливание»). Эта пленка – основа ультрахолодного шлифования.



Традиционный лепестковый шлифовальный круг

Цветопобежалость / окисление вследствие воздействия высоких температур. Необходимо последующее тонкое шлифование, в противном случае высок риск коррозии.

Лепестковый шлифовальный круг POLIFAN-STRONG INOX

Типичный рисунок износа с характерной глянцевой охлаждающей пленкой («засаливания» нет).

Оптимальный результат работы. Благодаря незначительной тепловой нагрузке отсутствуют цветопобежалости.



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX), Сплавы на основе никеля (напр., Инконель и Хастеллой), Сплавы на основе кобальта

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO со спец. активным охлаждающим покрытием (FREEZE)

Рекомендации по применению:

- Размер зерна 36 оптимален для съема, напр., при обработке сварных швов.
- Размер зерна 50 оптимален для получения высококач. поверхностей.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна		H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	36	50				
	EAN 4007220					

Коническое исполнение PFC



115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX



Лепестковые шлиф. круги POLIFAN

Специальная линия SGP ★★★★★



POLIFAN-CURVE

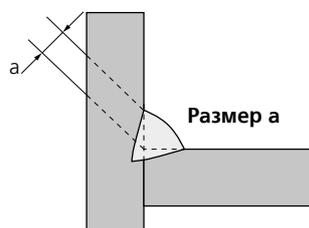
Запатентованный лепестковый шлифовальный круг POLIFAN-CURVE разработан специально для обработки угловых швов. Это единственный в мире лепестковый шлифовальный круг с лепестками и на шлифующей стороне, и на обратной стороне, а также по радиусу.

Преимущества:

- За счет высокой производительности съема гарантируется быстрая обработка и, следовательно, заметно снижаются расходы.
- Очень долгий срок службы при обработке угловых швов.
- Точная и оптимальная расшлифовка по форме угловых швов.

Рекомендации по использованию:

- **Исполнение M:**
Для угловых швов с радиусом более 5 мм или **размером а** не более 6 мм при угле 90°, ширина радиуса: 11 мм или 14 мм при диаметре 150 мм.
- **Исполнение L:**
Для угловых швов с радиусом более 8 мм или **размером а** более 6 мм при угле 90°, ширина радиуса: 14 мм или 16 мм при диаметре 150/180 мм.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Высокопроизводительный лепестковый шлифовальный круг с максимальным съемом материала при обработке деталей из стали, в т. ч. высококачественной (INOX).

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

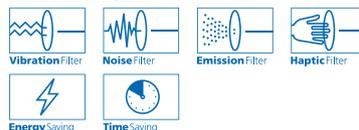
Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z

Вид обработки:

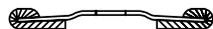
Обработка угловых швов, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

PFERDVALUE:



D [мм]	Ширина углового шва [мм]	Размер зерна	Ширина	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		40 EAN 4007220					

Радиальное исполнение PFR



115	> 5	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Высокопроизводительный лепестковый шлифовальный круг для получения качественных поверхностей при обработке деталей из стали, в т. ч. высококачественной (INOX).

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX), Сталь

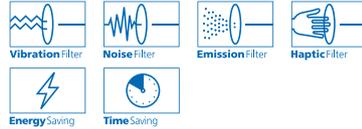
Вид обработки:

Обработка угловых швов, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

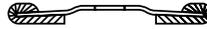
Керамическое зерно CO с активным охлаждающим покрытием

PFERDVALUE:



D [мм]	Ширина углового шва [мм]	Размер зерна 60 EAN 4007220	Ширина	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
--------	--------------------------	-----------------------------------	--------	--------	---------------------	--	-------------

Радиальное исполнение PFR



115	> 5	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

A SGP CURVE ALU ★★★★★

Специальный лепестковый шлифовальный круг для обработки угловых сварных швов алюминиевых заготовок.

Обрабатываемые материалы:

Алюминий, Другие цветные металлы

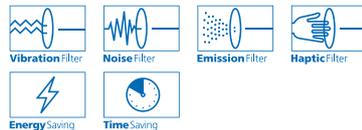
Вид обработки:

Обработка угловых швов, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Корунд А с активным охлаждающим покрытием

PFERDVALUE:



D [мм]	Ширина углового шва [мм]	Размер зерна 40 EAN 4007220	Ширина	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
--------	--------------------------	-----------------------------------	--------	--------	---------------------	--	-------------

Радиальное исполнение PFR



115	> 8	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	> 8	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





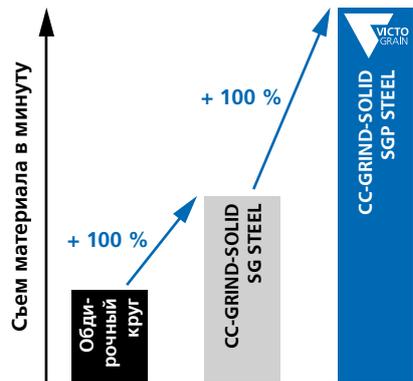
CC-GRIND-SOLID

CC-GRIND-SOLID компании PFERD – это современная, высокопроизводительная и эргономичная альтернатива обдирочному кругу.

Преимущества:

- Максимально быстрая обработка за счет высокой агрессивности абразивного материала.
- Заметно эргономичнее обдирочного круга: шум и вибрация сокращаются на 50 %, образование пыли – на 80 %.
- Составная конструкция стекловолоконной подложки гарантирует такую же прочность и безопасность при использовании, как и при использовании обдирочного круга.
- Заметное улучшение качества поверхности по сравнению с обработкой обдирочными кругами.

Дополнительная информация представлена на стр. 45 (SG ★★★★★) и стр. 49 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-FLEX

CC-GRIND-FLEX – полугибкое дополнение для CC-GRIND-SOLID. Специально разработан для обработки сварных швов. Стыковые сварные швы поддаются полному выравниванию. Лунки и выступающие неровности, в частности, после покраски или лакирования, полностью устраняются.

Преимущества:

- Максимально быстрая обработка за счет высокой агрессивности абразивного материала.
- Заметно эргономичнее обдирочного круга: шум и вибрация сокращаются на 50 %, образование пыли – на 80 %.
- Составная конструкция стекловолоконной подложки гарантирует такую же прочность и безопасность при использовании, как и при использовании обдирочного круга.
- Полное выравнивание стыковых сварных швов: лунок и выступов нет.
- Заметное улучшение качества поверхности по сравнению с обработкой обдирочными кругами.

Дополнительная информация представлена на стр. 46 (SG ★★★★★) и стр. 50 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG представляет собой промежуточный этап между классическим обдирочным кругом (подложка также задействована в шлифовании) и современной альтернативой – CC-GRIND-SOLID (эргономичное быстрое шлифование).

Преимущества:

- Втрое больший срок службы по сравнению с CC-GRIND-SOLID SG STEEL за счет того, что подложка также задействована в шлифовании, а также за счет трех слоев абразивного материала, высвобождающихся один за другим.
- Максимально быстрая обработка за счет высокой агрессивности абразивного материала.
- Заметно эргономичнее обдирочного круга: шум и вибрация сокращаются на 50 %, образование пыли – на 70 %.
- Заметное улучшение качества поверхности по сравнению с обработкой обдирочными кругами.

Дополнительная информация представлена на стр. 47.



Шлифовальные диски CC-GRIND

Быстрый путь выбора оптимального инструмента

Выбор группы изделий

Вид обработки	Линейка	Сталь (STEEL)			Высококачественная сталь (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> ■ Плоское шлифование ■ Выравнивание ■ Обработка сварных швов ■ Снятие фаски ■ Удаление заусенцев 	Профессиональная линия SG ★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Страница 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Страница 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Страница 45
	Специальная линия SGP ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Страница 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Страница 49
<ul style="list-style-type: none"> ■ Выравнивание стыковых сварных швов 	Профессиональная линия SG ★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Страница 46		
	Специальная линия SGP ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Страница 50		



CC-GRIND-SOLID-DIAMOND представлен в каталоге 5.



Обдирочный круг CERAMIC COMFORT представлен на стр. 56.



CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★★★★

Обрабатываемые материалы:
Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

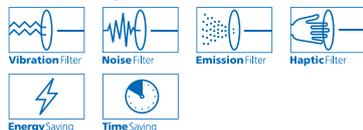
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации производительности при плоском угле наклона использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND.
- Использовать для обр. плоской поверхн., не подходит для периферийного шлиф.

Данные для заказа:

- Набор прижимных фланцев SFS заказывайте отдельно.

PFERDVALUE:



D [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
SOLID					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★★★★

Обрабатываемые материалы:
Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

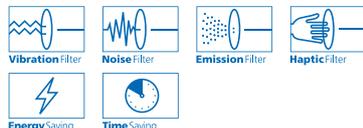
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации производительности при плоском угле наклона использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND.
- Использовать для обр. плоской поверхн., не подходит для периферийного шлиф.

Данные для заказа:

- Набор прижимных фланцев SFS заказывайте отдельно.

PFERDVALUE:



D [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
SOLID					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

Набор крепежных фланцев CC-GRIND

Набор крепежных фланцев CC-GRIND позволяет оптимально разместить CC-GRIND-SOLID и CC-GRIND-FLEX на угловой шлифмашине на одном уровне с защитным кожухом, что позволяет очень эффективно использовать данный инструмент.

Черная подложка надевается на оригинальный опорный фланец угловой шлифмашин. Серебристая фланцевая гайка заменяет оригинальную фланцевую гайку.



Подходит для угловых шлифмашин	EAN 4007220		Обозначение
Метрический			
100 мм, шпindel M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 мм, шпindel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 мм, шпindel M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Дюймовый			
115 / 125 мм, шпindel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 мм, шпindel 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



Шлифовальные диски CC-GRIND

Профессиональная линия SG ★★☆☆



CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

Обрабатываемые материалы:
Сталь

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Плоское шлифование

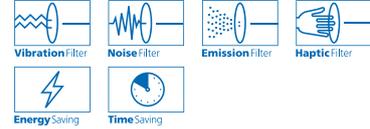
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации производительности при плоском угле наклона использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND.
- Использовать для обр. плоской поверхн., не подходит для периферийного шлиф.

Данные для заказа:

- Набор прижимных фланцев SFS заказывайте отдельно.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна		H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	FINE (мелкое)	COARSE (грубая)				
	EAN 4007220					
FLEX						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



Набор крепежных фланцев CC-GRIND

Набор крепежных фланцев CC-GRIND позволяет оптимально разместить CC-GRIND-SOLID и CC-GRIND-FLEX на угловой шлифмашине на одном уровне с защитным кожухом, что позволяет очень эффективно использовать данный инструмент.

Черная подложка надевается на оригинальный опорный фланец угловой шлифмашины. Серебристая фланцевая гайка заменяет оригинальную фланцевую гайку.

Подходит для угловых шлифмашин	EAN 4007220		Обозначение
Метрический			
115 / 125 мм, шпindel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Дюймовый			
115 / 125 мм, шпindel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8» "

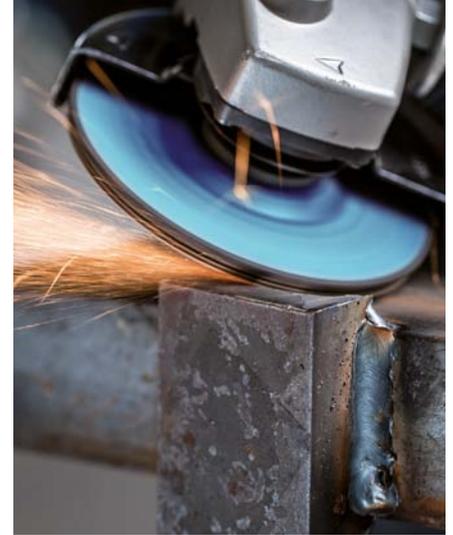


CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG представляет собой промежуточный этап между классическим обдирочным кругом (подложка также задействована в шлифовании) и современной альтернативой – CC-GRIND-SOLID (эргономичное быстрое шлифование).

Преимущества:

- Втрое больший срок службы по сравнению с CC-GRIND-SOLID SG STEEL за счет того, что подложка также задействована в шлифовании, а также за счет трех слоев абразивного материала, высвобождающихся один за другим.
- Максимально быстрая обработка за счет высокой агрессивности абразивного материала.
- Заметно эргономичнее обдирочного круга: шум и вибрация сокращаются на 50 %, образование пыли – на 70 %.
- Заметное улучшение качества поверхности по сравнению с обработкой обдирочными кругами.



CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★★★★

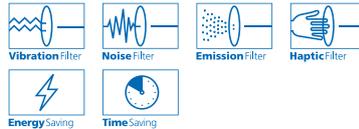
Обрабатываемые материалы:

Сталь, Окалина

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

PFERDVALUE:



D [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
STRONG 					
115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL



Шлифовальные диски CC-GRIND

Специальная линия SGP ★★★★★

Высокопроизводительные инструменты с абразивным зерном VICTOGRAIN

Изделия **VICTOGRAIN** относятся к самым эффективным шлифовальным инструментам в мире. За счет точной треугольной формы шлифовального зерна PFERD достигается уникальная высокая производительность шлифования.

Режущие кромки шлифовального зерна одинаковой треугольной формы и размеров **VICTOGRAIN** соприкасаются с заготовкой под оптимальным углом. Поэтому, чтобы абразивное зерно проникло в заготовку, необходимо лишь малое усилие. Так пользователь получает преимущества от эффективного резания

- с быстрыми результатами работы,
- длительным сроком службы,
- выделением меньшего количества тепла, воздействующего на заготовку, и
- меньшим потреблением мощности приводного устройства.

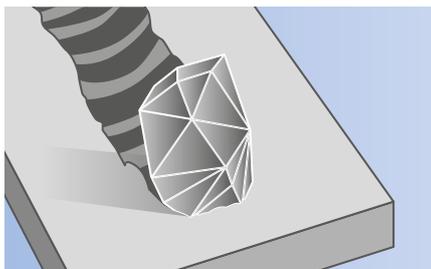
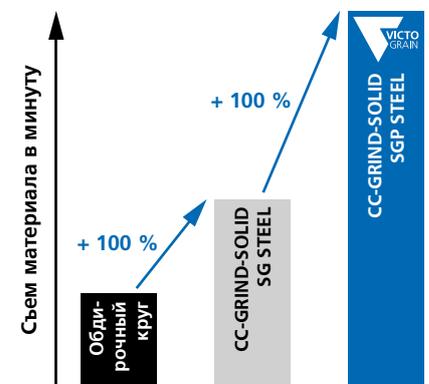
Треугольные шлифовальные зерна **VICTOGRAIN** зафиксированы на несущей основе одной стороной. За счет этого они закреплены особенно прочно и образуют очень большие пространства для стружки, делая процесс обработки еще эффективнее.

Структура треугольного зерна **VICTOGRAIN** также специально скорректирована. Очень маленькие кристаллы внутри треугольника обеспечивают оптимальное шлифование: острые режцы сохраняются, и скалывается лишь необходимый минимум абразивного зерна.

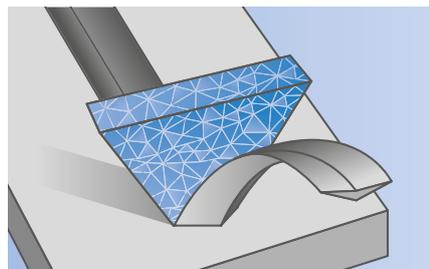
За счет сочетания этих свойств пользователь получает исключительную постоянную производительность холодного шлифования, уникальный длительный срок службы инструмента и равномерную шероховатость поверхности заготовки.

В изделиях **VICTOGRAIN – CC-GRIND-SOLID SGP** и **CC-GRIND-FLEX SGP** – самый лучший абразивный материал сочетается с современнейшими инновационными технологиями изготовления инструментов PFERD:

- Исключительная агрессивность при максимально быстрой обработке.
- Хотя на инструментах **VICTOGRAIN** только один слой абразивного зерна, у них очень долгий срок, превышающий срок службы обдирочных кругом и многих лепестковых шлифовальных кругов.
- Заметно эргономичнее обдирочного круга: шум и вибрация сокращаются на 50 %, образование пыли – на 80 %.
- Составная конструкция стекловолоконной подложки гарантирует такую же прочность и безопасность при использовании, как и при использовании обдирочного круга.
- Заметное улучшение качества поверхности по сравнению с обработкой обдирочными кругами.



Традиционное абразивное зерно



Абразивное зерно **VICTOGRAIN**



Оптимальное расположение абразивного зерна **VICTOGRAIN**



CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

Обрабатываемые материалы:
Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации производительности при плоском угле наклона использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND.
- Использовать для обр. плоской поверхн., не подходит для периферийного шлиф.

Данные для заказа:

- Набор прижимных фланцев SFS заказывайте отдельно.

PFERDVALUE:



D [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
SOLID					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

Обрабатываемые материалы:
Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации производительности при плоском угле наклона использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND.
- Использовать для обр. плоской поверхн., не подходит для периферийного шлиф.

Данные для заказа:

- Набор прижимных фланцев SFS заказывайте отдельно.

PFERDVALUE:



D [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
SOLID					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

Набор крепежных фланцев CC-GRIND

Набор крепежных фланцев CC-GRIND позволяет оптимально разместить CC-GRIND-SOLID и CC-GRIND-FLEX на угловой шлифмашине на одном уровне с защитным кожухом, что позволяет очень эффективно использовать данный инструмент.

Черная подложка надевается на оригинальный опорный фланец угловой шлифмашины. Серебристая фланцевая гайка заменяет оригинальную фланцевую гайку.



Подходит для угловых шлифмашин	EAN 4007220		Обозначение
Метрический			
100 мм, шпindel M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 мм, шпindel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 мм, шпindel M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Дюймовый			
115 / 125 мм, шпindel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 мм, шпindel 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Шлифовальные диски CC-GRIND

Специальная линия SGP ★★★★★



CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

Обрабатываемые материалы:
Сталь

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Плоское шлифование

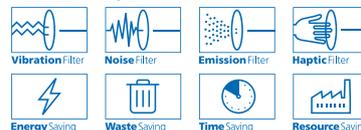
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации производительности при плоском угле наклона использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND.
- Использовать для обр. плоской поверхн., не подходит для периферийного шлиф.

Данные для заказа:

- Набор прижимных фланцев SFS заказывайте отдельно.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	COARSE (грубая) EAN 4007220				
FLEX					
115	105047	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



Набор крепежных фланцев CC-GRIND

Набор крепежных фланцев CC-GRIND позволяет оптимально разместить CC-GRIND-SOLID и CC-GRIND-FLEX на угловой шлифмашине на одном уровне с защитным кожухом, что позволяет очень эффективно использовать данный инструмент.

Черная подложка надевается на оригинальный опорный фланец угловой шлифмашины. Серебристая фланцевая гайка заменяет оригинальную фланцевую гайку.

Подходит для угловых шлифмашин	EAN 4007220		Обозначение
Метрический			
115 / 125 мм, шпindelь M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Дюймовый			
115 / 125 мм, шпindelь 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"





Обдирочные круги

Быстрый путь выбора оптимального инструмента

Выбор группы изделий

Вид обработки	Линейка	Сталь (STEEL)			Высококачественная сталь (INOX)		Алюминий (ALU)	Литье (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Плоское шлифование ■ Обработка сварных швов ■ Снятие фаски ■ Удаление заусенцев ■ Шлифование угловых швов ■ Обработка корневых швов ■ Разделка швов 	Универсальная линия PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Страница 53	 PSF STEELOX Страница 53	 PSF STEELOX Страница 53				
	Профессиональная линия SG ★★★☆	 SG STEEL Страница 54	 CERAMIC SG COMFORT STEEL Страница 56	 SG INOX Страница 55	 SG ALU Страница 55	 Обдирочные круги для литейных цехов Страница 60 и далее		
	Специальная линия SGP ★★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX Страница 59	 ZIRKON SGP STEEL Страница 58	 WHISPER SGP STEELOX Страница 57	 CERAMIC SGP STEELOX Страница 59	 WHISPER SGP STEELOX Страница 57		



Шлифовальные диски CC-GRIND представлены на стр. 44.



Комбинированные круги DUODISC для резки и удаления заусенцев представлены на стр. 15.



Комбинированные круги DUODISC для резки и удаления заусенцев с серого/высокопрочного чугуна представлены на стр. 25.



Шлифовальные чашки представлены на стр. 62.



Шлифовальные диски представлены на стр. 63.

Обдирочный круг CERAMIC SGP STEELOX

Высокопроизводительный обдирочный круг с керамическим зерном для быстрого и экономичного шлифования.

Преимущества:

- Исключительная агрессивность и очень долгий срок службы за счет эффекта самозатачивания высокопроизводительного абразивного материала – керамического зерна – в сочетании со специальной технологией связки.
- По сравнению с традиционными обдирочными кругами – снижение трудовых издержек за счет существенно более быстрой обработки.
- Экономия сил при обработке.

Дополнительная информация представлена на стр. 59.



Обдирочный круг CERAMIC SG COMFORT STEEL

CERAMIC SG COMFORT – гибридный обдирочный круг для обработки стали. Сочетает слой абразивного материала на несущей основе и классический обдирочный круг.

Преимущества:

- За счет сочетания слоя абразивного материала с оптимально распределенным зерном и удобного обдирочного круга CERAMIC SG COMFORT обеспечивает быструю обработку и максимальную экономичность.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.
- Ограничения в использовании отсутствуют: возможна также обработка периферией.
- Заметно меньше шума и вибрации, чем от традиционных обдирочных кругов.

Дополнительная информация представлена на стр. 56.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Обдирочный круг для обработки стали: Высокая степень шлифования и долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет удобства шлифования.
- Хороший срок службы.
- Подходит для маломощных угловых шлифмашин. Мягкость шлифования, высокая абразивность даже при малом прижимном усилии.

Обрабатываемые материалы:

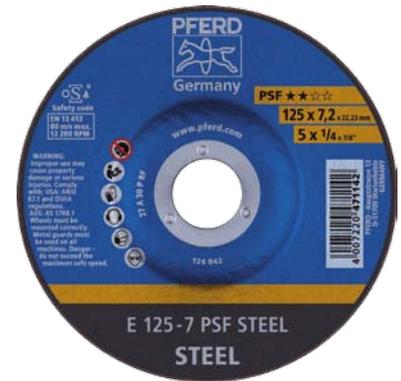
Сталь, Чугун

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Корунд А



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220		Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆☆

Обдирочный круг для обработки стали, в т. ч. высококачественной (INOX): Высокая степень шлифования и долгий срок службы.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет удобства шлифования.
- Хороший срок службы.
- Подходит для маломощных угловых шлифмашин. Мягкость шлифования, высокая абразивность даже при малом прижимном усилии.

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм и 4,6 мм оптимальна для обработки корневых швов.



Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
230	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX



Обдирочные круги

Профессиональная линия SG ★★☆☆



SG STEEL ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки стали: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка и макс. экономичность за счет удобства шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Абразивный материал:

Специальный корунд А

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм оптимальна для обработки корневых швов.

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	*		Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27) 							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

*Подходят и для высококач. стали (INOX).



SG INOX ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки высококачественной стали (INOX): Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Мягкое холодное шлифование по высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка и макс. экономичность за счет удобства шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Специальный корунд А

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм и 5,2 мм оптимальна для обработки корневых швов.



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27) 						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
125	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
180	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
	230	7,2	470411	22,23	6.600	10
8,3		470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки алюминия и других цветных металлов: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- При обработке мягких вязких материалов обдирочный круг не забивается.
- Быстрая обработка и макс. экономичность за счет удобства шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.
- Не содержит наполнителей, оставляющих нежелательный налет на обрабатываемой детали. Возможна непосредственная сварка на поверхности.

Обрабатываемые материалы:

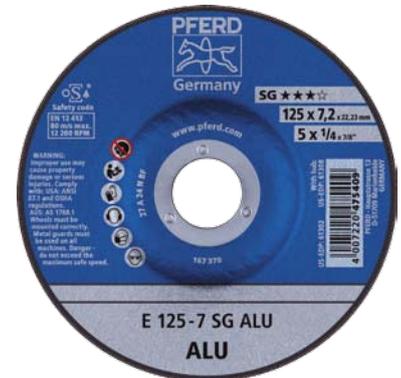
Алюминий, Другие цветные металлы

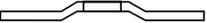
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния С



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27) 						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU



CERAMIC COMFORT

CERAMIC SG COMFORT – гибридный обдирочный круг для обработки стали. Сочетает слой абразивного материала на несущей основе и классический обдирочный круг.

Преимущества:

- За счет сочетания слоя абразивного материала с оптимально распределенным зерном у обдирочного круга CERAMIC SG COMFORT обеспечивает быструю обработку и максимальную экономичность.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.
- Ограничения в использовании отсутствуют: возможна также обработка периферией.
- Заметно меньше шума и вибрации, чем от традиционных обдирочных кругов.



CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

Обрабатываемые материалы:

Сталь

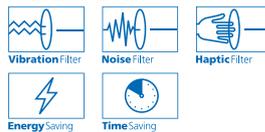
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

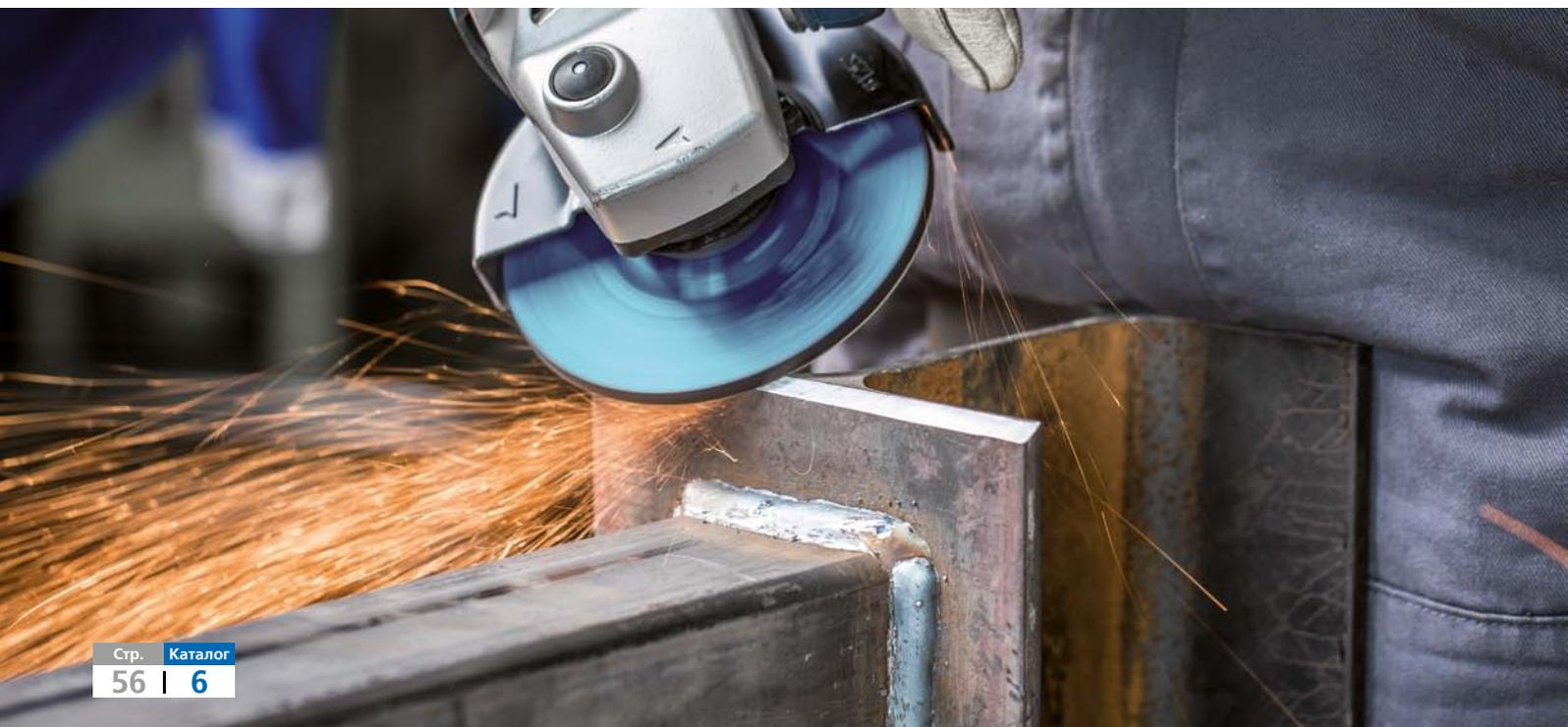
Абразивный материал:

Керамическое зерно CO и специальный корунд А

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27)						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



WHISPER

За счет запатентованной многослойной конструкции обдирочный круг WHISPER производит заметно меньше вибрации и шума, чем традиционные обдирочные круги. Шумовая нагрузка снижается приблизительно до 12 дБ (А), т. е. шумообразование сокращается более чем 90 %.

В дополнение к этому гибкая структура инструмента обеспечивает мягкое комфортное шлифование и превосходное качество поверхностей.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококачественной стали (INOX).
- Заметно меньше шума и вибрации, чем от традиционных обдирочных кругов.
- Удобное шлифование.
- Инструментальное решение для поверхностей с окалиной.



SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Окалина, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов

Абразивный материал:

Специальный корунд А

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27) 						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX





ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Обдирочный круг с циркониевым корундом: очень высокое удобство шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и максимальная экономичность за счет максимальной производительности шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z и специальный корунд А

PFERDVALUE:



Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27)						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



CERAMIC

Высокопроизводительный обдирочный круг с керамическим зерном для быстрого и экономичного шлифования.

Преимущества:

- Исключительная агрессивность и очень долгий срок службы за счет эффекта самозатачивания высокопроизводительного абразивного материала – керамического зерна – в сочетании со специальной технологией связки.
- По сравнению традиционными обдирочными кругами – снижение трудовых издержек за счет существенно более быстрой обработки.
- Экономия сил при обработке.



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм оптимальна для обработки корневых швов.

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27) 						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



Обдирочные круги для литейных цехов

Для грубой обработки в литейных цехах и очистных отделениях компания PFERD предлагает особо прочные обдирочные круги, обеспечивающие даже в таких сложных условиях максимальную безопасность и высочайшую производительность. Они оптимально подходят для использования на пневматических турбинных шлифмашинах и высокочастотных угловых шлифмашинах.

По всем вопросам обработки в литейных цехах компания PFERD предлагает вам индивидуальную консультацию. Опытные торговые и технические представители окажут вам необходимую помощь. Свяжитесь с нами.



SG CAST + ALU ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки чугуна и алюминия в литейных цехах: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и высокая экономичность.
- Очень большой срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Литейная корка с песчаными включениями и грубой поверхностью, Алюминиевые сплавы твердые

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния С

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки чугуна (а также литейной корки) и твердых алюминиевые сплавы в литейных цехах: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и высокая экономичность.
- Очень большой срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Чугун, Литейная корка, Бетон, Алюминиевые сплавы твердые

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Карбид кремния С

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Обдирочный круг с циркониевым корундом для обработки чугуна и стали в литейных цехах: исключительное удобство шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и высокая экономичность.
- Очень большой срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Сталь

Вид обработки:

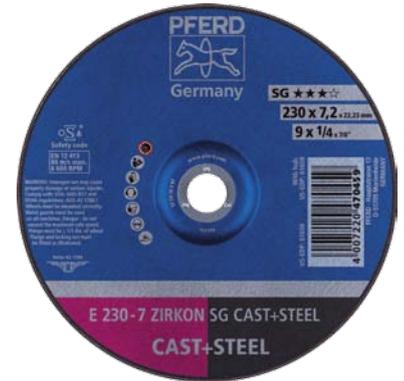
Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

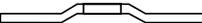
Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z и специальный корунд А

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм и 5,2 мм оптимальна для обработки корневых швов.



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27)						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Обдирочный круг с циркониевым корундом для обработки чугуна в литейных цехах и очистных отделениях: исключительное удобство шлифования и срок службы.

Преимущества:

- Макс. быстрая обработка и высокая экономичность.
- Значительный срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Литейная корка

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z, специальный корунд А и карбид кремния С



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27)						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

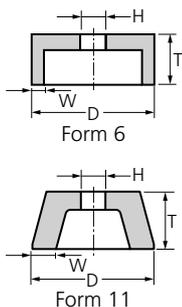


Комбинированные круги DUODISC для резки и удаления заусенцев с серого/высокопрочного чугуна представлены на стр. 25.



Выбор группы изделий

Вид обработки	Сталь (STEEL)	Высококачественная сталь (INOX)	Литье (CAST)	Камень (STONE)
Плоское шлифование	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Обработка сварных швов			-	-
Снятие фаски	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Удаление заусенцев	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



SG STEELOX ★★☆☆

Шлифовальная чашка: Высокая степень шлифования и долгий срок службы.



Обрабатываемые материалы:
Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:
Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев, Плоское шлифование

Абразивный материал:
Корунд А

Рекомендации по применению:

■ Обработка сварных швов выполняется под небольшим наклоном.

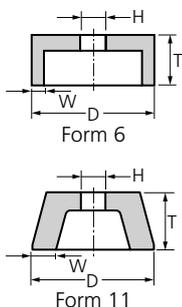
Указания по безопасности:

■ Макс. допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с.

Преимущества:

- Высокая степень шлифования.
- Хороший срок службы.

D [мм]	Размер зерна	EAN 4007220	H [мм]/Резьба	T [мм]	W [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Цилиндр. шлиф. круг ЕТТ (форма 6)								
80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Конический шлиф. круг ЕТТ (форма 11)								
110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



SG CAST + STONE ★★☆☆

Шлифовальная чашка: Высокая степень шлифования и долгий срок службы.

Преимущества:

- Высокая степень шлифования..
- Хороший срок службы.

Обрабатываемые материалы:
Чугун, Литейная корка, Бетон, Камень

Вид обработки:
Обработка фасок, Зачистка заусенцев, Плоское шлифование

Абразивный материал:
Карбид кремния С

Указания по безопасности:

■ Макс. допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с.

D [мм]	Размер зерна	EAN 4007220	H [мм]	T [мм]	W [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Цилиндр. шлиф. круг ЕТТ (форма 6)								
80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Конический шлиф. круг ЕТТ (форма 11)								
110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
110	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Шлифовальный диск для обработки труднодоступных мест: Высокая степень шлифования и хороший срок службы.



Преимущества:

- Высокая степень шлифования.
- Хороший срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Стальное литье, Нерж. сталь (INOX), Чугун

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Обработка фак, Зачистка заусенцев, Затирка швов

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.

Указания по безопасности:

- Использовать с установленным зажимным стержнем на прямых шлифмашинах вплоть до макс. допустимого числа об. зажимного стержня.
- Использовать только для периф. шлифования.
- На пневмат. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф. круги диаметром более 50 мм с защитным кожухом (ISO 11148-7).
- На электр. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф. круги диаметром более 55 мм с защитным кожухом (ISO 60745-2-3).



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
Исполнение ER (форма 1)							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

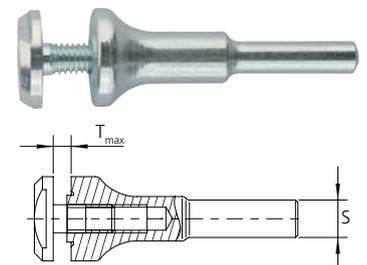
Зажимные стержни для шлифовальных дисков

Принадлежности для крепления шлифовальных дисков на прямых шлифмашинах. Стабильное исполнение с максимальной прочностью хвостовика на излом.

Диаметр шл. диска [мм]	Макс. доп. чис. об.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Указания по безопасности:

- Соблюдайте макс. число оборотов шлиф. диска и зажимного стержня, в частности, нижнее значение (см. таблицу).

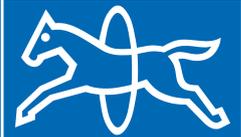


S [мм]	Подход. шлиф. диски с отверстием [мм]	T _{max} [мм]	EAN 4007220		Обозначение
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

САМО СОБОЙРАЗУМЕЕТСЯ!



Шлифовальные инструменты PFERD в новом дизайне

PFERD

www.pferd.com

Качество управления производства PFERD сертифицировано по ISO 9001.

VERTRAU BLAU

Напечатано в Германии.

Технические изменения возможны. 06/2019

830 906

